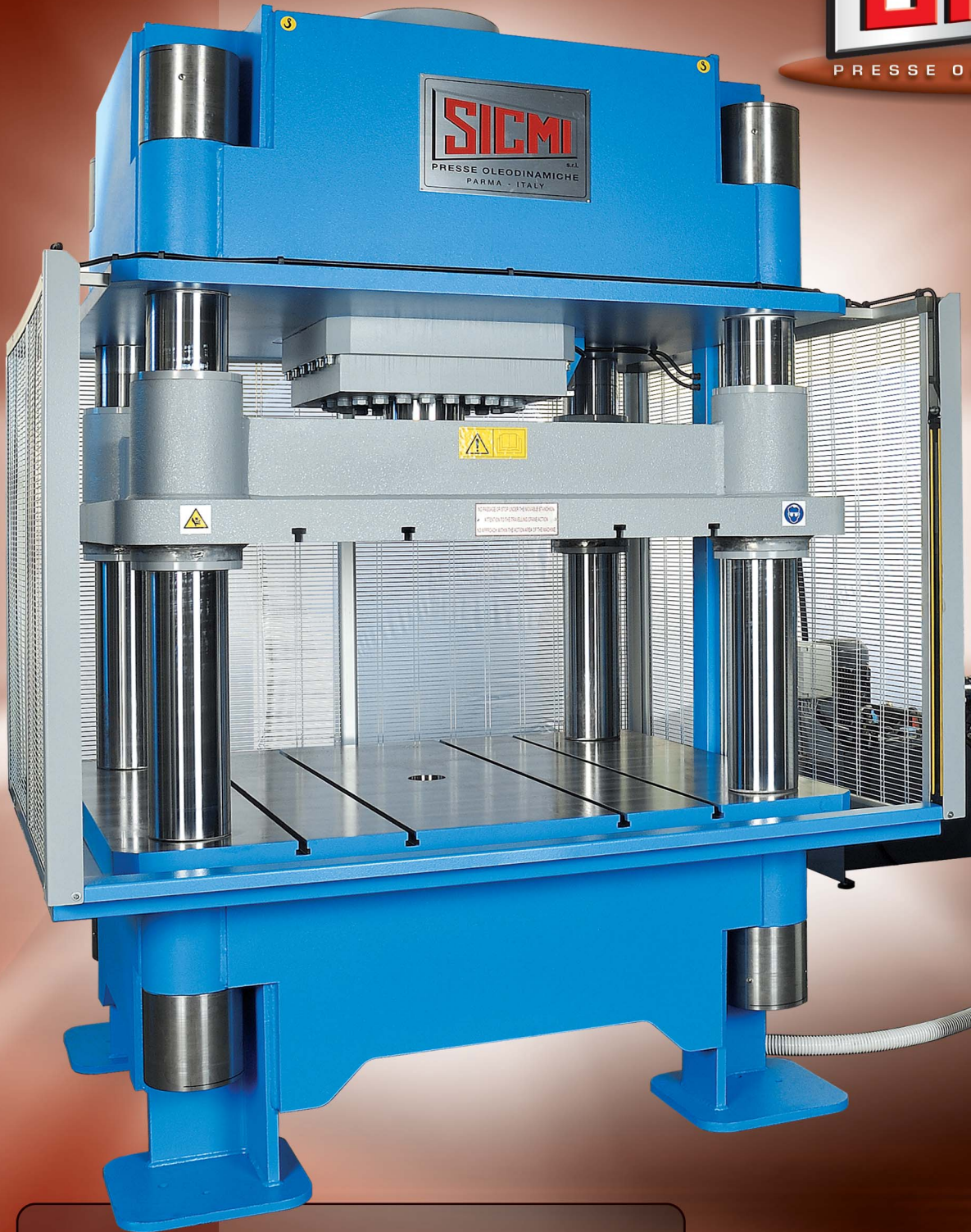


SICMI

PRESE OLEODINAMICHE



pressa oleodinamica a quattro colonne

4 columns hydraulic press PSQ

Presse hydraulique PSQ à 4 colonnes

Hydraulikpresse PSQ mit 4 Führungen

Prensa hidráulica PSQ de cuatro columnas

psq

Pressa oleodinamica PSQ a quattro colonne.

Caratteristiche: piano mobile superiore guidato da 4 colonne per un buon parallelismo, piani con scanalature a T, reti di protezione fisse laterali e posteriore, quadro elettrico a leggìo separato, Centrale oleodinamica separata.

Utilizzo: stampaggio di medie e grandi dimensioni. Montaggi, sbavature o imbottiture

Comandi: CICLO bimanuale a **DOPPI PULSANTI**, Microns di arresto salita/discesa, risalita automatica, PLC Siemens, gruppo oleodinamico a due velocità con elettrovalvole REXROTH

Accessori: premilamiera, scambiatore di calore, contapezzi, lettura digitale di quote e tempi con display Siemens touch-screen, barriere fotoelettriche, protezioni meccaniche mobili lato operatore, trasduttore di pressione.

4 columns hydraulic press PSQ.

Features: upper movable table with 4 columns for a good parallelism tables with "T" grooves, fix protection wire screen on lateral and back sides, separate electric board on control desk, separate hydraulic unit

Use: pressworks of medium and big sizes, assembling, snagging or formig

Controls: **AUTOMATIC** two hands control by **DOUBLE PUSHBUTTONS**, microns for up/downstroke stop, automatic table return, Siemens PLC, hydraulic group with double speed and REXROTH electrovalves

Optionals: blank-holder, heat exchanger, piece counter, digital reading for sizes and time with touch-screen Siemens display, photoelectric barriers, movable mechanical protections on operator side, pressure transductor

Hydraulikpresse PSQ mit 4 Führungen.

Merkmale: Arbeitstisch Oben wird 4-fach geführt für besseren Parallelität, Sicherheitsschutzschirm Seitlich und am Rückseite montiert, Schaltschrank separat angeordnet, Hydroeinheit separat angeordnet.

Nutzungsbereich: Formen von mittleren-, und größeren Bauteile, Montage, Kanten und Ziehen.

Bedienpult: **ZWEIHANDBEDIENUNG** auf **STÄNDER**, Hubbegrenzung durch Endschalter, Halbautomatischer Arbeitszyklus, SPS Siemens, Hydroeinheit mit 2 Geschwindigkeiten und REXROTH Ventile.

Zubehör: Tiefziehzyylinder, ölkühler, Stückzähler, Siemens Touch Screen, Eingabe von Hubbegrenzung und Presszeit, Lichtschrank, Beweglichen Schutzschirme, Druckschalter.

Presse hydraulique PSQ à 4 colonnes.

Caracteristiques: table mobile supérieure guidée par 4 colonnes pour un bon parallélisme, tables avec rainures en "T", grillages de protection fixes latéraux et postérieur, tableau électrique séparé sur pupitre, Centrale hydraulique séparée

Utilisation: formage de moyennes et grandes dimensions, montage, ébavurage ou emboutissage.

Commandes: **AUTOMATIQUE** commande bimanuelle par **DOUBLES BOUTONS**, Microns de butée montée/descente, remontée de la table automatique, PLC Siemens, groupe hydraulique à double vitesse avec électrovannes REXROTH.

Accessoires: serre-tôle, échangeur de chaleur, compteur de pièces, lecture digitale de cotes et temps avec affichage Siemens touch-screen, barrières photoélectriques, protections mécaniques mobiles côtélato operateur, transducteur de pression.

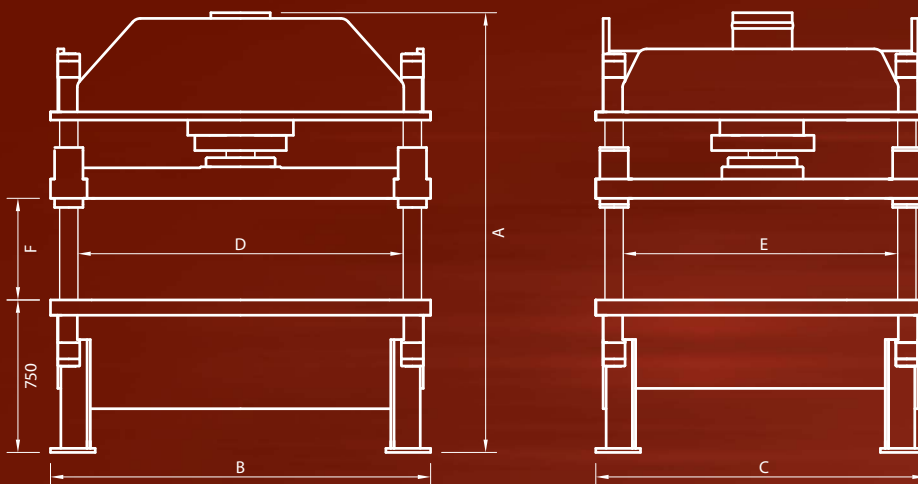
Pressa hidráulica PSQ de cuatro columnas.

Características: mesa superior móvil con 4 guías de las columnas para obtener un buen paralelismo, mesas con ranuras "T", rejas de protección fijas laterales y posterior, pupitre eléctrico independiente, central hidráulica independiente.

Uso: embutición de medianas y grandes dimensiones, montajes, rebabado.

Mandos: **CICLO** manual con **DOBLE PULSADOR**, micros de parada en subida/bajada, retorno automático, PLC Siemens, grupo hidráulico de dos velocidades con electroválvulas REXROTH.

Accesorios: cojín, intercambiador de calor, cuenta piezas, lectura digital de cotas y tiempos con pantalla táctil Siemens, barreras fotoeléctricas, protecciones mecánicas móviles lado operador, transductor de presión.



MODELLO Model Modèle Model Modelo	TONN.	A	B	C	D	E	F	CORSA stroke course hub recorrido	VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec approaching speed vitesse approche annäherungs- geschwindigkeit velocidad aproximación	VELOCITÀ LAVORO mm/sec work speed vitesse travail arbeits- geschwindigkeit velocidad trabajo	KW
PSQ 40 A	40	2300	1140	940	900	700	600	500	30	9	4
PSQ 70 A	70	2350	1140	940	900	700	600	500	25	6	4
PSQ 100 A	100	2400	1260	1060	1000	800	600	500	26	5	4
PSQ 150 A	150	2500	1520	1270	1250	1000	600	500	23	4	5,5
PSQ 200 A	200	2700	1550	1300	1250	1000	600	500	25	3,5	7,5

La Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto



SICMI S.R.L. - S. QUIRICO 43018 SISSA - TRECASALI (PARMA) ITALY
 VIA IV NOVEMBRE, 33 - TEL. +39 0521 873346/44 - FAX +39 0521 872952
 www.sicmi.it ~ E-mail: info@sicmi.it