

PSL

Pressa oleodinamica
MULTIFUNZIONE

3 lavorazioni 1 solo modello



MODELLO BASE per Stampaggio e Raddrizzate
MODELE DE BASE pour Emboutissage et Dressage
STANDARD MODEL for Pressing and Straightening

PSL - PRESSA OLEODINAMICA MULTIFUNZIONE

MODELLO BASE per Stampaggio e Raddrizzate.
Composto da: piano superiore ed inferiore con scanalature a "T" e punzone di raddrizzate.

MODELLO COMPLETO

Composto da: modello base più supporto e punzone di piegatura, prisma a 4V, supporti lamiera anteriori.

COMANDI

- **SEMICICLO** bimanuale con LEVA E PULSANTE, microns di arresto discesa / salita.
- **CICLO** a DOPPI PULSANTI con sincronismo, microns di arresto discesa / salita, risalita automatica, CPU Siemens, gruppo elettrovalvole REXROTH o EATON.

OPTIONAL

- carrello mobile per montaggio/smontaggio rapido del supporto di piegatura
- controllo digitale con encoder e display Siemens per impostazione delle quote
- pressostato
- scambiatore di calore
- contapezzi
- temporizzatore
- supporti lamiera con riscontri regolabili

PSL-PRESSE HYDRAULIQUE MULTIFONCTION

MODELE DE BASE pour emboutissage et dressage.
Equipé avec: table supérieure et inférieure avec rainures en « Te » et poinçon de dressage.

MODELE COMPLET

Equipé avec: modèle de base plus support et poinçon de pliage, prisme en "4Ve", supports tôle antérieurs.

COMMANDES

- **SEMI-AUTOMATIQUE:** commande bimanuelle par LEVIER et BOUTON, microns de butée montée / descente.
- **AUTOMATIQUE:** commande bimanuelle par DOUBLES BOUTONS en synchronisme, microns de butée montée / descente, remontée de la table automatique, CPU Siemens, groupe electrovannes REXROTH ou EATON.

OPTION

- Chariot mobile pour assemblage/démontage rapide du support de pliage
- commande digitale avec encoder et display Siemens pour l'introduction des côtes
- Pressostat
- Échangeur de chaleur
- compte-pièces
- temporisateur
- support tôle avec butées réglables.

PSL - MULTIFUNCTION HYDRAULIC PRESS

STANDARD MODEL for pressing and straightening.
Equipped with: upper and lower table with T-grooves and straightening punch.

ADVANCED MODEL

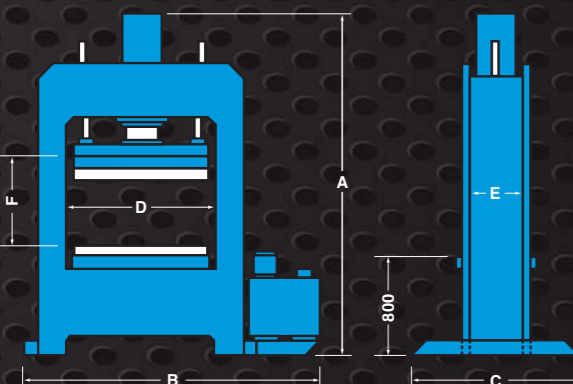
Equipped with: standard model plus support and bending punch, 4V-blocks, front sheet supports.

CONTROLS

- **SEMI-AUTOMATIC** two hands control by LEVER AND PUSHBUTTON, microns for up/downstroke stop.
- **AUTOMATIC** two hands control by DOUBLE PUSHBUTTONS with synchronism, microns for up/downstroke stop, automatic table return, CPU Siemens, REXROTH or EATON electrovalve group.

OPTIONAL

- Mobile truck for rapid assembly/disassembly of the bending support
- digital control with encoder and Siemens display for quota setting
- pressure switch
- heat exchanger
- piece counter
- timer
- plate supports with adjustable stops.



Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto

Modello	Tonn	A	B	C	D	E	F	CORSA	LUNGHEZZA PRISMA	PIANO INFERIORE	PIANO SUPERIORE	VELOCITÀ AVVICINAMENTO	S	VELOCITÀ AVVICINAMENTO	A	VELOCITÀ LAVORO	KW	PESO
MODÈLE	MODEL						tra i piani entre les tables between tables	course stroke	longueur prisme prism length	table inférieure lower table	table supérieure upper table	vitesse approche approaching speed		vitesse approche approaching speed		vitesse travail working speed		kg poids weight
PSL 70	70	2300	1700	1000	1050	250	700	500	835	800x600	700x350	29		29	10	5	4	1400
PSL 100	100	2400	1800	1000	1050	250	700	500	835	800x600	700x350	25		25	10	4	4	1500
PSL 100C	100	2450	2400	1200	1500	250	700	500	1250	1300x600	1250x400	25		25	10	4	4	1900
PSL 150	150	2700	2200	1000	1050	370	700	500	835	1000x700	1000x400	20		20	10	3	4	4100
PSL 150C	150	2800	2400	1200	1500	370	700	500	1250	1200x700	1250x400	20		20	10	3	4	5200

S SEMICICLO • SEMIAUTOMATIQUE • SEMI-AUTOMATIC A CICLO • AUTOMATIQUE • AUTOMATIC

CE

SICMI S.R.L. - S. QUIRICO 43018 SISSA - TRECASALI (PARMA) ITALY
VIA IV NOVEMBRE, 33 - TEL. +39 0521 873346/44 - FAX +39 0521 872952
www.sicmi.it ~ E-mail: info@sicmi.it



PRESSE OLEODINAMICHE

PSL

Pressa oleodinamica
MULTIFUNZIONE

3 lavorazioni 1 solo modello



1 **PIEGATURA**
PLIAGE
BENDING WORKS

2 **STAMPAGGIO**
EMBOUTISSAGE
MOULDING WORKS

3 **RADDRIZZATURA**
DRESSAGE ET AJUSTAGE
ASSEMBLY AND STRAIGHTENING WORKS



Guarda il video della pressa PSL (60 sec)

PSL

Pressa
oleodinamica
MULTIFUNZIONE

**3 lavorazioni,
1 solo modello**

**3 fonctions,
1 seul modèle**

**3 working, only
1 machinery**

Tre accessori
facilmente
intercambiabili
permettono un
utilizzo flessibile
della pressa.

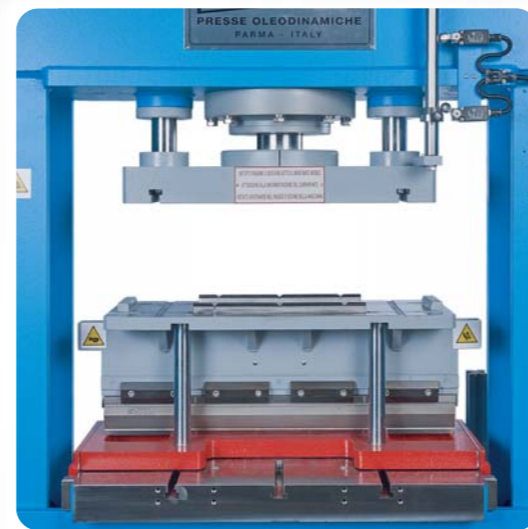
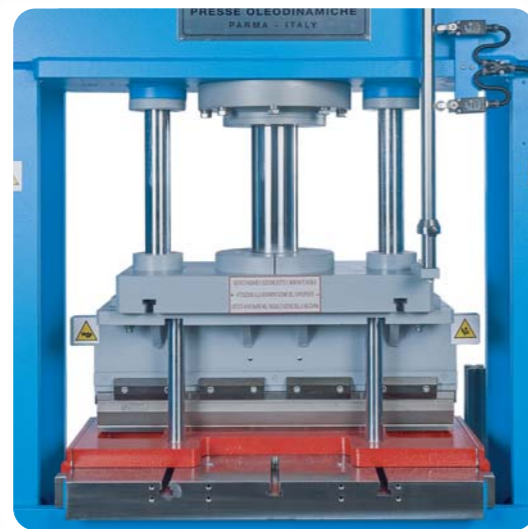
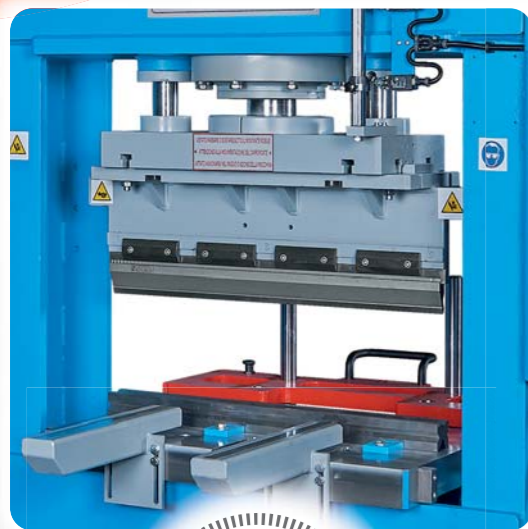
MAGGIORE
PRODUTTIVITÀ
MINORE
INVESTIMENTO

Trois accessoires
facilement
interchangeables
permettent un
usage flexible
de la presse.

PRODUCTIVITÉ
PLUS GRANDE
INVESTISSEMENT
BIEN INFÉRIEUR

Three easily
interchangeable
accessories allow
flexible use of
the press.

HIGHER PRODUCTIVITY
LOWER INVESTMENT



1

PIEGATURA

Supporto mobile con punzone di piegatura, prisma a 4V registrabile, supporti lamiera anteriori con asta millimetrata.

PLIAGE: support mobile avec poinçon de pliage, prisme en "4Ve" réglable, supports tôle antérieurs avec barre millimétrique.

BENDING WORKS: mobile support with bending punch, adjustable 4V prism, front plate supports with millimetric rod.

CAMBIO FUNZIONE

Far scendere il supporto e appoggiarlo al carrello mobile a spostamento manuale. Sganciare il supporto, salire con il cilindro principale e spostare il carrello nella parte posteriore della pressa. Il piano di lavoro è già pronto per le operazioni di stampaggio. Per le raddrizzate occorre solo fissare l'apposito punzone al centro del piano superiore

CHANGE DE FONCTION

Baisser le support et l'appuyer au chariot mobile manuel. Décrocher le support, monter avec le vérin principal et déplacer le chariot à l'arrière de la presse. La table de travail est déjà prête pour l'emboutissage. Pour le dressage ca suffit de fixer le poinçon approprié au milieu de la table supérieure

WORKING CHANGE

Lower the support and put it on the mobile manual truck. Release the support, go up with the main cylinder and move the truck on the rear side of the press. The working table is ready for pressing works. For straightening works it's necessary to fix the right punch in the centre of the upper table

2

STAMPAGGIO

Dotata di piano superiore guidato e con scanalature a T per fissare stampi, piano inferiore fresato con forature e scanalature a T, bancale inferiore registrabile per ottimizzare la lavorazione

EMBOUTISSAGE: Equipée de table supérieure guidée avec rainures en "Te" pour fixer les moules, table inférieure usinée avec perçages et rainures en "Te", châssis inférieur réglable pour améliorer le travail.

MOULDING WORKS: equipped with guided upper table with T-grooves for molds fixing, milled lower table with holes and T-grooves, adjustable base frame to improve the works.

3

RADDRIZZATURA

Punzone da fissare al piano superiore con vite in dotazione per eseguire lavori di montaggio e raddrizzata.

DRESSAGE ET AJUSTAGE: poinçon fixé avec vis sur la table supérieure pour réaliser des opérations de montage et de dressage.

ASSEMBLY AND STRAIGHTENING WORKS: punch fixed on the upper table with screw to perform assembly and straightening works.