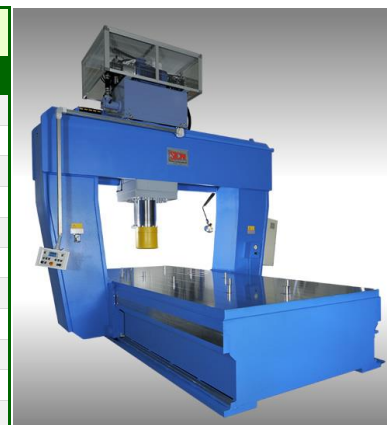
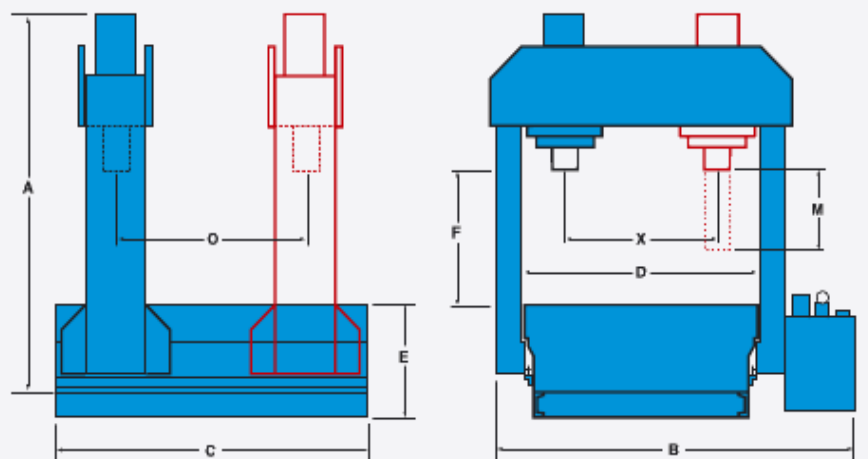


DADOS TÉCNICOS

MODELO PMM		150 MC	150 MD	200 MC	200 MD	200 ME	300 MD	300 ME	300 MT	400 ME	400 MT	500 ME	600 ME
Potência	Ton	150	150	200	200	200	300	300	300	400	400	500	600
A	mm	2500	2500	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600	3000	3000
B	mm	2350	2900	2400	2950	3550	3100	3550	4000	4000	5000	5000	5000
C	mm	2000	2500	2000	2500	3000	3000	4000	5000	4000	5000	5000	6000
D	mm	1550	2050	1550	2050	2550	2050	2550	3050	2550	3050	2550	3050
E	mm	750	750	750	750	750	700	700	700	700	700	700	700
F	mm	800	800	800	800	800	700	700	700	700	700	700	700
M	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
X	mm	1000	1450	1000	1450	1900	1350	1900	2200	1800	2200	1700	2200
O	mm	1300	1600	1300	1600	2000	2000	2900	3600	2900	3600	3600	4600
Vel. de aproximação	mm/seg	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	18	18
Vel. de trabalho	mm/seg	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Potência elétrica	kW	4	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	15	22
Peso	Kgs	4100	5200	4800	6500	8500	11500	15000	18000	20500	24000	32000	43000



Consulte a extensa gama de opcionais



As PPM são máquinas para endireitar chapas, caldeirados e estruturas metálicas.

A série PMM se apresenta com algumas versões :

- 1 montante móvel com 1 cilindro com movimento transversal
- 1 montante móvel com 2 cilindros com movimento transversal
- 2 montantes cada qual com 1 cilindro com movimento transversal para 2 produções concomitantes



- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE - Predisposição para o NR12

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Cilindro hidráulico do prensador com movimento transversal;
- Montante móvel (hidráulico) para o movimento longitudinal;
- Conjunto hidráulico de 2 velocidades com 3 alavancas de comando;
- Sistema de comando bimanual.