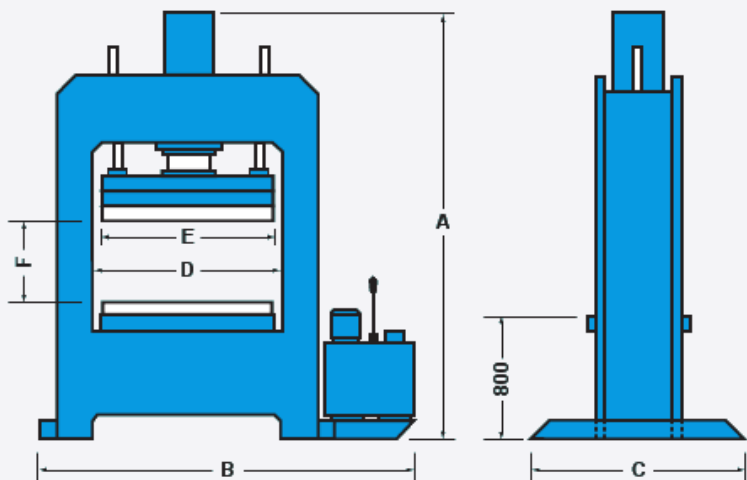


### DADOS TÉCNICOS

MODELO		PDL 40	PDL 70	PDL 100	PDL 100B	PDL 100C	PDL 150	PDL 150C	PDL 200	PDL 200C	PDL 300D	PDL 400D
Potência	Ton	40	70	100	100	100	150	150	200	200	300	400
A	mm	2200	2300	2300	2300	2400	2600	2600	2750	2750	3000	3000
B	mm	1850	1850	2100	2650	2650	2700	2700	2750	2750	3300	3400
C	mm	1050	1050	1050	1300	1300	1400	1400	1600	1600	1800	1800
D	mm	900	900	1050	1050	1550	1550	1550	1550	1550	2000	2000
E (punção)	mm	835	835	835	1000	1500	1000	1500	1000	1500	1500	1500
F	mm	250	250	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Curso	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Vel. de aproximação	mm/seg	9	10	10	10	10	9	9	10	10	9	9
Vel. de trabalho	mm/seg	9	5	4	4	4	3	3	3	3	2	2
Potência elétrica	kW	4	4	4	4	4	4	4	5,5	5,5	7,5	7,5
Peso	Kgs	1200	1300	1900	2600	2700	4300	4500	5900	6300	10300	12000



A série PDL se apresenta em duas versões de comando:

- PDL/A** – Comando por pedal com retorno automático – até 400 tons;  
Regulagem por micro – subida e descida
- PDL/S** – Comando semiautomático com alavanca manual – até 150 tons  
Regulagem por micro - bloqueio

Prensas econômicas para dobras simples. São adequadas para realizar a dobra de chapa grossa, mas de pequenas dimensões.

### CARACTERÍSTICAS

- Estrutura monolítica, montado e soldado (TIG) com reforços internos;
- Punção de dobra e prisma em V, suporte móvel com duas guias laterais;
- Regulagem do curso com micro para subida e descida (Série S= micro de bloqueio);
- Plano inferior (mesa) fixo à estrutura, com furos de regulagem do prisma;
- Conjunto hidráulico com velocidade máxima de 10 mm/seg.



### ACESSÓRIOS

Pressostato; Conta-peças; Suportes milimetrados posteriores; Painel Siemens com leitura digital para as cotas; Suportes anteriores com batentes reguláveis.

- Assistência técnica no Brasil
- Segurança CE
- Predisposição para o NR12