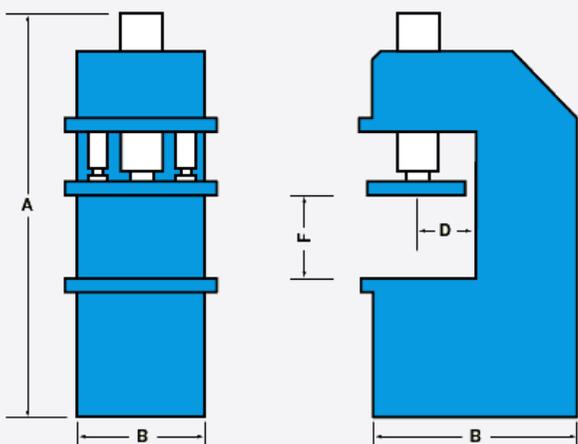


DADOS TÉCNICOS

MODELO		PCL 40	PCL 70	PCL 100	PCL 150	PCL 200	PCL 300
Potência	Ton	40	70	100	150	200	300
A x B x C	mm	2500x1000x1500	2500x1000x1500	2600x1200x1900	3000x1500x2200	3000x1500x2300	310x1500x2300
D x F	mm	250 x 500	250 x 500	300 x 500	300 x 500	300 x 500	400 x 600
Curso	mm	500	500	500	500	500	500
Mesa inferior	mm	700 x 500	700 x 500	800 x 600	900 x 600	1000 x 600	1200 x 800
Plano do martelo superior	mm	700 x 350	700 x 350	700 x 350	800 x 400	870 x 500	1000 x 500
Velocidade de aproximação	mm/seg	26	24	25	20	21	22
Velocidade de trabalho	mm/seg	9	5	4	3	3	2
Potência elétrica	kW	4	4	4	4	7,5	7,5
Peso	Kgs	1500	2100	3400	5500	8200	11200



CARACTERÍSTICAS STANDARDS

- Estrutura monolítica tipo "C" montada e soldada (TIG) com reforços internos.
- Plano superior móvel com 2 ou 4 guias (segundo as dimensões) e com cavidades tipo T.
- Plano Inferior fixo fixado à estrutura por parafusos com cavidades tipo T para a fixação de estampas.
- Conjunto hidráulico de 2 velocidades por acionamento automático.



SEMI-CICLO

- Com alavanca/pulsante no painel
- Sensor de bloqueio subida/descida



Funcionamento:

Manter apertado o pulsante e agir sobre a alavanca para o acionamento do cilindro.
Os micros reguláveis que fixam o curso param o corrimento.

AUTOMÁTICA

- Comando bimanual
- Micro de bloqueio subida/descida
- Comutação manual/automático
- Subida da mesa automática
- PLC Siemens
- Válvulas solenoides Rexroth



Funcionamento:

Apertar os 2 pulsantes laterais ao mesmo tempo para acionar o cilindro. Ao tocar o sensor é acionada automaticamente a subida.

Acessórios recomendados:

- Prensa-chapa: de 20 a 80 tons com curso de 250 mm regulável pelo micro de bloqueio
- Barreiras de luz (NR12).
- Pressostato: para regular o ciclo de pressão

- **Segurança CE - Predisposição para o NR12**
- **Assistência técnica no Brasil (SP)**