



Máquina de dobra de arame CNC

O Mod. **Minimalist** é o ponto de acesso ao mundo OMCG para o arame com diâmetro de até **6.35 mm (1/4")**.

Mesmo sendo uma máquina essencial, oferece **prestações sem compromissos** graças ao inovador **avanço frontal**, ao **braço leve de alumínio** (aeronáutico) e a um sistema de automação de última geração **totalmente elétrico** baseado sobre um **CNC real**.

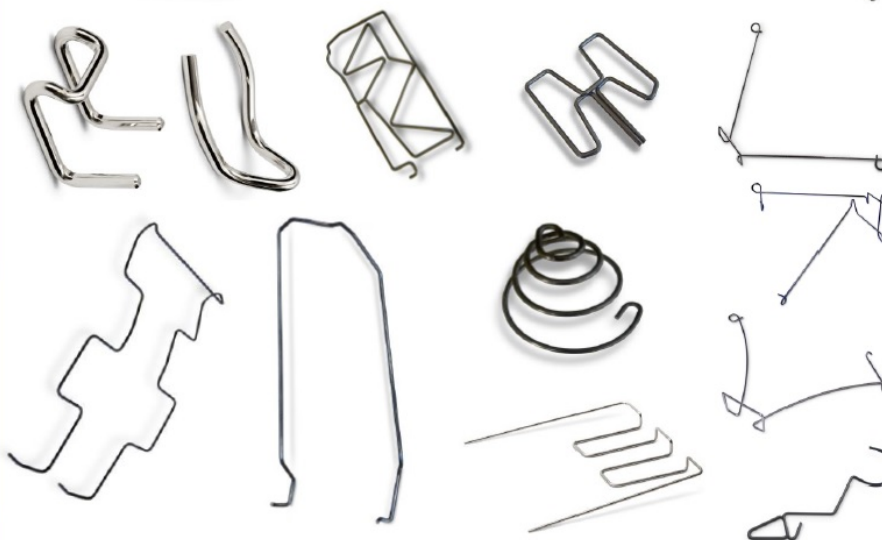
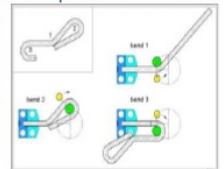
Além da comprovada confiabilidade e duração da mecânica da OMCG, integra com todas as dobradeiras CNC OMCG de última geração, o novo software 3D de interface homem-máquina **Easy Programming 4** com **simulação e controle anti-colisão**.

SOFTWARE – EASY PROGRAMMING 4 seus projetos virando realidade



EASY PROGRAMMING 4 é o novo software de programação gráfica tridimensional da OMCG para máquinas dobradoras CNC para arame, tubo e tira metálica. É um software intuitivo, de fácil utilização, com base em computadores industriais fanless com SSHD e sistema operacional Windows 10 que, em termos de produtividade e de segurança operacional, se diferencia dos concorrentes graças a:

- Entrada do desenho através de:
 - ✓ Método cartesiano (XYZ),
 - ✓ Método polar (LRA) ou
 - ✓ Importação de arquivo STEP
- Simulação e controle anti-colisão
- Programação da peça integral em 3D
- Modificações à peça em tempo real
- Conectividade com sistemas de medição
- Linguagem Multilíngua (suporte para 8 idiomas)
- Gestão de listas de produção
- Unidade de produção interna/externa
- Tempo de prevenção
- Módulo de manutenção
- Bloqueio sobre sensor
- Módulo Indústria 4.0
- Produção de Tubo
- Integração de Robô



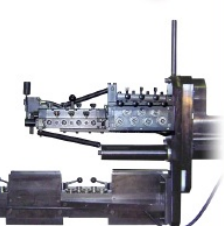
DADOS TÉCNICOS

MODELO		Minimalist 6 - 2D	Minimalist 6 - 3D
Ø do arame	mm	2,0 a 6,35	
Resistência máx. arame (Ø máx.)	N/mm ²	600	
Eixos	Nº	2	3
Raio de dobra (mandril std. - pneum.)		2	
Comprimento máx. lado cárter plano	mm	750	
EIXO DE AVANÇO			
Comprimento avanço material	mm	0 a infinito	
Precisão típica avanço	mm	± 0,1	
Velocidade máxima	m/min	80	
EIXO DE DOBRA			
Precisão de dobra típica	°	±0,2	
Tempo para dobra em 90°	seg.	0,25	
Tempo para dobra em 180°	seg.	0,40	
Ângulo máx. de dobra	°	±180	
Geração de raio		standard	
Comprimento do braço	mm	850	
EIXO Z			
Precisão do eixo Z	°	±0,2	
Ângulo de rotação máxima eixo Z	°	±172	
Velocidade máxima -eixo de rotação Z	°/seg	454	
POTÊNCIA, DIMENSÕES & PESO			
Alimentação elétrica	Ph-V-hz	3 - 380 - 60	
Potência total instalada	kW	8	11,8
Potência absorvida	kW	2	4
Consumo médio	kWh	1,2	1,5
Ar comprimido	Bar-Nl/min	6 - 10	
Dimensões (Comprimento x Largura x H)	mm	3000 x 1340 x 2000	
Peso líquido	kg	1310	1650

ALGUNS ACESSÓRIOS OPCIONAIS



CHANFRADEIRA



"FLIPPER" PARA ARMAR 2 OU 3 DIÂMETROS DE ARAMES ≠ (>PRODUTIVIDADE)



UNIDADE DE SOLDA