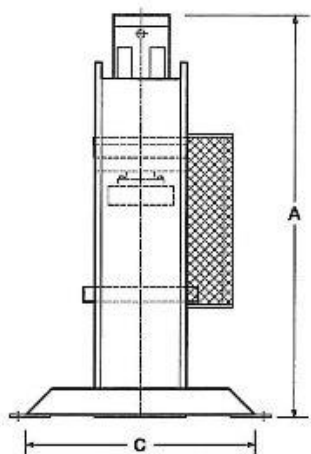
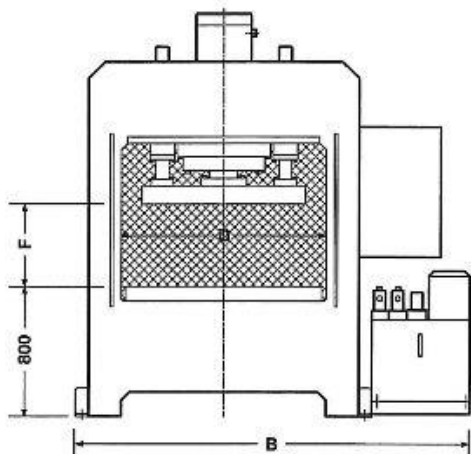


DADOS TÉCNICOS

| MODELO | | MST 35 | MST 60 | MST 85 | MST 125 | MST 170 | MST 260 | MST 340 |
|---------------------------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Potência | Ton | 35 | 60 | 85 | 125 | 170 | 260 | 340 |
| A x B x C | mm | 2300x1100x1100 | 2350x1100x1100 | 2400x2250x1150 | 2600x2550x1500 | 2650x2700x1600 | 2750x2800x1650 | 2900x2900x1800 |
| D X F | mm | 900 x 600 | 900 x 600 | 1050 x 600 | 1250 x 600 | 1250 x 600 | 1500 x 600 | 1500 x 600 |
| Curso | mm | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Mesa inferior | mm | 700 x 500 | 700 x 500 | 800 x 600 | 1200 x 700 | 1200 x 700 | 1400 x 1000 | 1400 x 1000 |
| Plano do martelo superior | mm | 700 x 350 | 700 x 350 | 700 x 400 | 1000 x 400 | 1000 x 500 | 1100 x 800 | 1200 x 900 |
| Velocidade de descida | mm/seg | 125 | 120 | 105 | 115 | 110 | 75 | 65 |
| Velocidade lenta de aproximação | mm/seg | 43 | 38 | 41 | 42 | 42 | 33 | 25 |
| Velocidade de trabalho | mm/seg | 9 | 8 | 7 | 7 | 7 | 5 | 4 |
| Velocidade de retorno (subida) | mm/seg | 68 | 58 | 59 | 70 | 70 | 60 | 45 |
| Potência elétrica | kW | 4 | 5,5 | 7,5 | 15 | 19 | 22 | 22 |



CARACTERÍSTICAS DE SÉRIE

- Conjunto martelo/patim com 4 guias de corrimento;
- Planos (mesa/martelo) com cavidades tipo T;
- Conjunto hidráulico REXROTH;
- Válvulas solenoides monitoradas;
- Trocador de calor ar/óleo;
- Pressostato;
- Comando bi-manual com sincronização;
- Display Siemens para seleção de cotas;
- Barreiras físicas de proteção posterior;
- Certificado CE.

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS

- Prensa-chapa: de 20 a 80 tons com curso de 250 mm regulável pelo micro de bloqueio;
- Guias prismáticas;
- Comando digital com Display Siemens Touch Screen com 50 programas;
- Válvulas proporcionais;
- Barreiras de luz (NR12).



Consulte a extensa gama de opcionais

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE – Predisposição para o NR12



Prensa-chapa