



MINI 12 – RETÍFICA PLANA DE MONTANTE MÓVEL



A DELTA é especializada em retíficas tangenciais de montante móvel, com a maior gama disponível no mercado: 15 modelos em 3 níveis diferentes de automação: CN – CN PLUS – CNC



CN DIASTEP



CN PLUS Touch Screen



CNC Siemens Sinumerik 840D SL



PRECISÃO = 0,001 mm
MESA HIDROSTÁTICA

- Indústria 4.0 - opcional
- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE – Predisposição para o NR12

| DADOS TÉCNICOS | | |
|---|-------|------------|
| Superfície máxima retificável | mm | 1300 x 650 |
| Superfície da mesa de apoio | mm | 1200 x 500 |
| Velocidade de trabalho longitudinal | m/min | 0 a 40 |
| Curso máximo longitudinal | mm | 1400 |
| Velocidade de trabalho transversal | m/min | 0 a 3 |
| Acréscimo transversal mínimo programável | mm | 0,001 |
| Velocidade de rotação do mandril (standard) | RPM | 1450 |
| Avanço rápido vertical | m/min | 1,5 |
| Acréscimo vertical mínimo programável | mm | 0,01 |
| Potência do motor do mandril (standard) | kW | 7,5 / 11 |
| Peso líquido aproximado da máquina | Kg | 6000 |
| Peso máximo admitido sobre a mesa | Kg | 1200 |

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

SÉRIE MINI

MONTANTE MÓVEL

Com estrutura fundida de Meehanite estabilizada garantindo:

- máxima rigidez
- grandes desbastes
- planaridade assegurada

Com a solução do montante móvel tipo "cabecote anti-queda", eliminou-se de imediato os problemas de inclinação do cabecote ligados ao curso transversal e às relativas ações de compensação.

SUSTENTAÇÃO HIDROSTÁTICA SOBRE TODOS OS EIXOS-MÁQUINA COM GUIAS DE FIXAÇÃO INTEGRAL.

Todos os eixos da máquina apresentam guias de sustentação hidrostáticas com fixação integral por todo o curso.

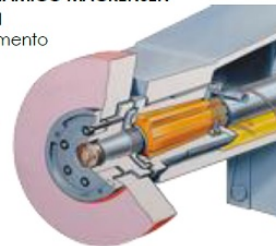
Tal medida comporta:

- ausência de material antifricção (turcité)
- atrito zero (aproveitamento otimizado da potência instalada)
- desgaste zero (garantia da geometria por períodos extremamente longos);
- ausência de movimentos com pancadas (stick-slip) – segurança de movimentos estritamente regulares.

Vamos testar? É suficiente a pressão de um dedo sobre a mesa para movimentar cargas de alta capacidade.

MANDRIL HIDRODINÂMICO MACKENSEN

O conjunto mandril apresenta um rolamento hidrodinâmico Mackensen na parte anterior e, na parte posterior um par de rolamentos de esferas de alta precisão pré-carregados, resultando em:



- Desgaste zero com duração máxima no tempo
- Atrito zero (acabamentos superficiais ultra precisos)
- Elevada precisão geométrica e de trabalho.

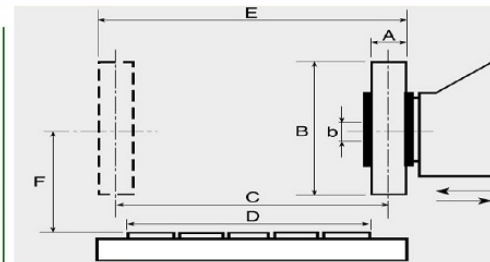
MESA HIDRÁULICA

com duplos cilindros comandada por válvula proporcional por comando eletrônico

COMANDOS SIMPLIFICADOS previstos em três níveis de automação (CN, CN PLUS e CNC), todos caracterizados pela simplicidade de uso e realizados pelo desenvolvimento DELTA de utilização:



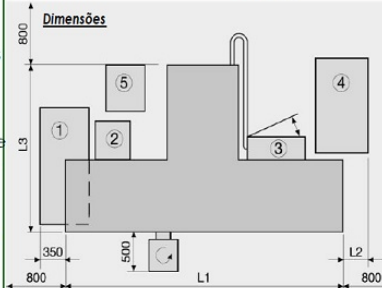
- ✓ É garantida a operacionalidade da máquina apenas depois de meio período diário de treinamento;
- ✓ Autodiagnóstica e mensagens de alarme, que permitem produções sem a presença do operador.



CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO PELA LARGURA DA MESA

| BxAxB | Dimensões do rebolo | mm | 400 x 50 x 127 (400 x 100 x 127)* |
|-------|--|----|--------------------------------------|
| C | Curso máximo transversal | mm | 550 |
| D | Largura da mesa | mm | 500 |
| E | Largura máx. retificável | mm | 600 (650*) |
| F | Distância máx. do eixo do mandril ao plano da mesa | mm | 800 |

*Opcional



Área Ocupada:

- L1= 3870 mm
- L2= 350 mm
- L3= 2140 mm

- 1-Depurador
- 2-Aspirador
- 3-Armário elétrico
- 4-Conj. Hidráulico
- 5-Refrigerador