

DADOS TÉCNICOS

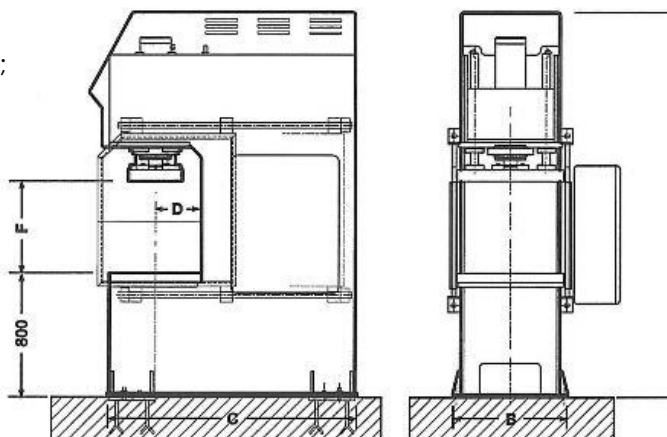
MODELO		MCL 35	MCL 60	MCL 85	MCL 125	MCL 170
Potência	Ton	35	60	85	125	170
A x B x C	mm	2300x1100x1400	2350x1100x1500	2500x1200x1600	2600x1400x1950	2650x1500x1950
D x F	mm	250 x 600	250 x 600	300 x 600	300 x 600	300 x 600
Curso	mm	500	500	500	500	500
Mesa inferior	mm	700 x 500	700 x 500	800 x 600	900 x 600	1000 x 600
Plano do martelo superior	mm	700 x 350	700 x 350	700 x 400	800 x 400	800 x 500
Velocidade de descida	mm/seg	125	120	105	115	110
Velocidade lenta de aproximação	mm/seg	43	38	41	42	42
Velocidade de trabalho	mm/seg	9	8	7	7	7
Velocidade de retorno (subida)	mm/seg	68	58	58	70	70
Potência elétrica	kW	4	5,5	7,5	15	19



Opcional:
Touch Screen Siemens
com até 50 programas

CARACTERÍSTICAS DE SÉRIE

- Conjunto martelo/patim com 4 guias de corrimento;
- Planos (mesa/martelo) com cavidades tipo T;
- Conjunto hidráulico REXROTH;
- Válvulas solenoides monitoradas;
- Trocador de calor ar/óleo;
- Pressostato;
- Comando bimanual com sincronização;
- Display Siemens para seleção de cotas;
- Barreiras físicas de proteção posterior;
- Certificado CE.



ACESSÓRIOS RECOMENDADOS

- Prensa-chapa: de 20 a 80 tons com curso de 250 mm regulável pelo micro de bloqueio;
- Guias prismáticas;
- Barreiras de luz (NR12) e/ou barreiras laterais sobre trilho c/sensor de segurança (foto);
- Comando digital com Display Siemens Touch Screen com 50 programas;
- Transdutor de pressão com leitor;
- Válvulas proporcionais;
- Controle separado das velocidades



Conta-peças



Prensa-chapa

