



LP 500 – RETÍFICA DE COPO com mesa magnética oscilante



**PRECISÃO
0,01 mm**

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE – Predisposição para o NR12

CARACTERÍSTICAS STANDARDS

As retificas DELTA LF 350 apresentam as seguintes características construtivas:

- Máxima rigidez estrutural
- Cabeçote porta-rebolo com eletromandril especial equilibrado dinamicamente
- Avanço vertical rápido com volante
- Acréscimo micrométrico com calibrador de engate
- Equipamento elétrico com comandos de baixa tensão (24V)
- Equipamento de refrigeração com tanque de decantação e bomba elétrica
- Simplicidade de utilização
- Confiabilidade máxima

Este modelo especial com mesa oscilante, apresenta características técnicas inovadoras, que a enquadram como única no seu gênero. A essência deste projeto exclusivo, desenvolvido pela DELTA, é dado pelo cinematismo, que derivando o movimento oscilatório por ação manual do cabeçote porta-rebolo, determina o movimento sincronizado da mesa porta-peça.

A sincronização dos movimentos, mantém em constante alinhamento o eixo vertical do mandril com o eixo longitudinal da mesa, dispondo uma superfície retificável de 500 x 200 mm, grande para este tipo de máquinas. A geometria é sempre perfeitamente regulável graças ao emprego de rolamentos cônicos especiais sobre a mesa oscilante.

Este modelo monta em sua configuração standard uma mesa magnética eletro-permanente para o controle de intensidade do campo magnético (ver opcionais).

DADOS TÉCNICOS

Distância entre eixo da coluna e eixo do rebolo	mm	315
Distância máxima entre mesa e rebolo (standard)	mm	200
Superfície máxima retificável	mm	500 x 200
Avanço rápido para cada giro do volante	mm	2
Avanço micrométrico por giro do calibrador graduado	mm	0,01
Dimensões do rebolo de copo	mm	200 x 80 x 78
Dimensões dos insertos abrasivos	mm	50 x 20x 90
Oscilação da mesa	°	90
Potência do motor do rebolo	kW	3
Peso da máquina	Kg	650
Dimensões da máquina	mm	1050 x950x 1750

A ESTRUTURA

A LP500/200 é dotada de uma estrutura monolítica ultra-rígida (Mehanite) otimizada com um sólido braço de enrijecimento da coluna, que permite maximizar o aproveitamento máximo do motor do rebolo de 3 kW (4HP), garantindo produções de qualidade máxima com ótimos acabamentos superficiais



OPCIONAIS DE DESGASTE

- L0 - Rebolo diamantado
- L00 - Rebolo CBN
- L1 - Rebolo standard
- L2 - Porta rebolo
- L3 - Porta rebolo
- L5 - Porta setores
- L6 - Conjunto completo de 6 setores (50x16x90mm)
- L7 - Conjunto de setores especiais
- L8 - Balanceador
- L9 - Eixo balanceador



L16 - Morsa inclinável para afiação de punções



L21 - Diamantador semiautomático

A DELTA foi fundada em 1955 nos arredores de Milão, maior centro industrial da Itália.



A DELTA é líder mundial na produção de retificas de copo de alta precisão, tendo fabricado mais de 20000 máquinas, distribuídas em todos os continentes.



www.casoretti.com.br
+55 11 3333.6955 – 3333.1846
+55 11 99996.5989 – 99312-0753

casoretti@casoretti.com.br
casoretti@uol.com.br