



**FACCIN**  
QUALIDADE ACIMA DE TUDO



## HCU

### SÉRIE DE CALANDRAS AUTOMÁTICAS DE 2 ROLOS

Largura de chapa:  
de 500 a 2000 mm

Espessuras:  
de 0,2 a 5 mm



Calandragem com  
dobra inicial numa  
única passada

Produtividade:  
4 a 7 pçs/min

Alta produção com  
absoluta perfeição

Escapamentos /  
Bombas submersas /  
Extintores /  
Corpos de Motores  
/etc



Modelos da Série HCU Faccin

Modelos	Comprimento útil (mm)	Espessura Calandragem= Dobra inicial (mm)	Diâmetro Rolo superior (mm)	Potência/Peso kW / Kgs
551	550	3 (carbono) / 2 (Inox)	180	5,5 / 1.500
552		4 (carbono) / 3 (Inox)	180	7,5 / 1.800
553		5 (carbono) / 4 (Inox)	180	7,5 / 1.800
701	700	3 (carbono) / 2 (Inox)	180	5,5 / 2.000
1051	1.050	2 (carbono) / 1,5 (Inox)	120	7,5 / 2.500
1052		3 (carbono) / 2 (Inox)	200	7,5 / 2.600
1053		4 (carbono) / 3 (Inox)	210	10 / 3.000
1251	1.250	1,5 (carbono) / 1 (Inox)	120	7,5 / 2.700
1252		3 (carbono) / 2 (Inox)	210	10 / 3.000
1253		4 (carbono) / 3 (Inox)	210	12,5 / 3.500
1551	1.550	1 (carbono) / 0,8 (Inox)	120	10 / 2.800
1552		3 (carbono) / 2 (Inox)	260	15 / 4.000
1553		4 (carbono) / 3 (Inox)	280	15 / 4.500
1554		5 (carbono) / 4 (Inox)	300	15 / 5.000
2051	2.050	4 (carbono) / 3 (Inox)	380	20 / 7.500

**Dotações standard:**

- ✓ Rolo inferior de poliuretano para dobras iniciais perfeitas;
- ✓ Ciclo de processo automático (cerca de 20 segundos/peça);
- ✓ Sistema especial de elevação do rolo inferior;
- ✓ Rolo padrão para diâmetro mínimo;
- ✓ Controle Numérico Siemens para a gestão do ciclo automático;
- ✓ Circuito de lubrificação;
- ✓ Botão de emergência;
- ✓ Barreira de emergência ao redor da máquina

- A **calandra de 2 rolos** da versão HCU projetada, fabricada e vendida pela **Faccin** apresenta um sistema de fabricação especial associado à sólida estrutura superdimensionada, que garante absoluta precisão e confiabilidade, simplicidade maior no processo de **calandragem de chapas** e qualidade máxima do produto calandrado.

Cada calandra para chapas da **série HCU da Faccin** está configurada com o **rolo em poliuretano** que, exercendo uma pressão dinâmica, facilita o processo de conformação da chapa, garantindo a eliminação das extremidades retas dos tubos produzidos e simplificando notadamente as seqüências de dobra-calandra-dobra típicas de calandras para chapas de 3 ou 4 rolos. Além disso, o exclusivo sistema hidráulico-mecânico de elevação do rolo inferior (RGS) garante a repetitividade de posicionamento e pressões constantes de trabalho..

- As **calandras automáticas para chapas** da série HCU da **Faccin** garantem a possibilidade de se obter tolerâncias exatas com tempos rápidos de processamento; além disso, são as **calandras para chapas** ideais para **curvar chapas finas** com espessuras de 0,2 mm a 5 mm e comprimentos de 500 mm a 2000 mm para se obter diâmetros de curvatura também inferiores a 80 mm. As **calandras para chapas HCU de Faccin** são ideais para a produção em seriada de cilindros e de reservatórios.

- Na versão **HCU Standard**, a **calandra de 2 rolos Faccin** garante produtividade superior a 180-200 unidades/hora e com o modelo **HCU/S** podem ser obtidos picos de 300 unidades/hora. Além disso, a versão **calandra HCU Standard** é uma máquina completamente automática que não precisa de mão-de-obra.

- **Segurança CE – Predisposição para NR12**
- **Assistência técnica no Brasil (SP)**

- Os modelos de **calandra Faccin HCU de 2 rolos** são a melhor escolha para quem procura **máquinas para calandragem** de alta velocidade com condições de garantir produtividade e máxima precisão na conformação em série.



**Accessórios opcionais:**

- Tubos mandril com diversas dimensões;
- Suporte do tubo do mandril;
- Suporte central da virola;
- Regulagem automática da pressão de trabalho;
- Rolos intercambiáveis;
- Carregador automático de chapas;
- Mesas automáticas de alimentação e centragem;
- Posicionadores motorizados programáveis
- Extrator de virola automático;
- Sistemas automáticos para solda.
- Predisposições para NR12