

**Puncionadeira/Cisalhadora
Index com cabeçote de
abertura frontal (patenteada)**



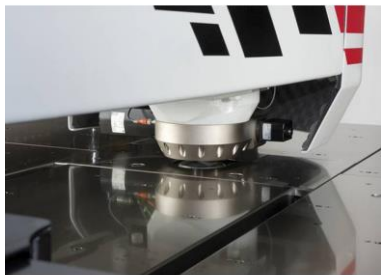
F1 S AUTOINDEX - SIEMENS



DADOS TÉCNICOS

Estações de trabalho	Nº	1 + MT 10 (máx.)
Prolongamentos frontais-mesa		Standard
Lubrificação automática		Standard
Posicionamento das pinças		Manual
Sistema de refrigeração		Autom. ventilado
Força máx. puncionamento	kN	300
Reposicionamento automático	mm	10000
Eixo X – Mesa	mm	2100
Eixo Y – Mesa	mm	1270
Puncionamento	gpm	450 (800 opc.)
Marcação – passo 0,1 mm	gpm	450 (800 opc.)
Incisão		Sim
Frisamento		Sim

CARACTERÍSTICAS GERAIS



- Estrutura robusta tipo "C", dimensionada em CAD com sistemas FEA, de aço especial soldado eletricamente e estabilizado, adequadamente nervurado para suportar cargas muito superiores a todas as forças de puncionamento.
- Eixo C (INDEX) com rotação em 360° de punções e matrizes através de redutores de fusos sem fim em banho de óleo de jogo zero, que garante absoluta rigidez mecânica de posicionamento, ausência de movimentos e rotação (deferente de sistemas engrenados de dentes retos ou com torque cônico) e perfeito alinhamento do punção/matriz com todos os tipos de materiais e espessuras.
- Conjunto de puncionamento monolítico de grandes dimensões, firmemente fixado à estrutura C da máquina, tipo monobloco e conjunto hidráulico especial superdimensionado nos componentes para trabalhar em baixas pressões com a finalidade de se reduzir aquecimentos de óleo e integrado ao sistema "Save Power".
- Troca rápida de ferramentas, na frente da máquina, para garantir a máxima precisão e longevidade dos punções e Multitool Amada® com otimização constante dos tempos de carga dos mesmos (4 segundos).
- Nível elevado de precisão e repetitividade em trabalhos de puncionamento, cisalhamento, marcação, etc, mesmo fora de centro e espessuras de 5 a 6 mm.
- Sistema HYDRO SPEED – 800 golpes/minuto (Opcional).
- Sistema automático de lubrificação/nebulização do conjunto punção e matriz, para garantir de produções de qualidade excepcional e ao mesmo tempo para a proteção do punção e matriz reduzindo ao mínimo a fricção do material entre matriz e punção.
- Eixos guiados por pares de guias lineares e fusos de recirculação de esferas de altíssima precisão. Somente esta aplicação tecnológica, única no setor, impede qualquer flexão por conta do braço de translação (eixo X) e assegura precisão constante sobre chapas pesadas e de grandes dimensões mesmo com elevados distanciamentos fora de centro.
- Par de pinças hidráulicas robustas para a fixação da chapa, comandadas por comando a pedal e pelo CNC, com duplo sistema de segurança anti-colisão para proteção da máquina em caso de manobras erradas.
- Controle numérico de alta tecnologia SIEMENS, montado sobre console de comando móvel, posicionável na área externa da área de trabalho.
- Software facilitado com programa Editor de ícone, com gestão personalizada de até 10 ferramentas montadas em multitools (MT4 - MT6 - MT10) com troca rápida e regulagem do curso do punção controlada pelo CNC.
- Diretrizes de segurança: puncionadeira predisposta para o NR12

- 2 anos de garantia
- Assistência técnica no Brasil (SP)

