

## Máquina de dobra de arame CNC

O Mod. C61B é o modelo mais difundido e apreciado em todo o mundo para produções de arame com diâmetro de 2 a 8 mm.

Equipado com o inovador **avanço posterior**, é dotado de um cabeçote com trajetória otimizada para limitar partes retas entre dobras e emprega um sistema de automação de última geração **totalmente elétrico** baseado sobre um **CNC real**. O sistema com **braço guia de rolos** permite evitar as torsões indesejadas do arame.

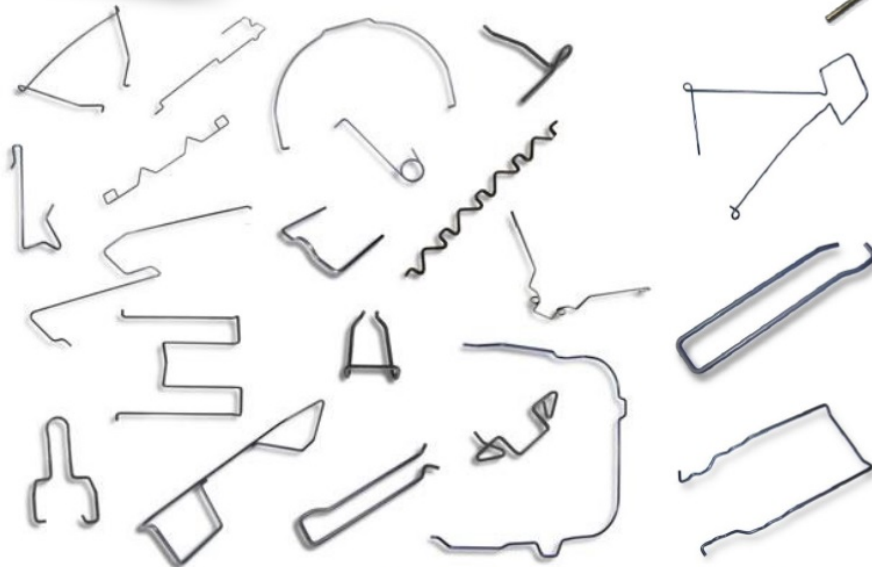
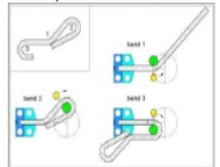
Além da comprovada confiabilidade e duração da mecânica da OMCG, integra com todas as dobradeiras CNC OMCG de última geração, o novo software 3D de interface homem-máquina **Easy Programming 4** com **simulação e controle anti-colisão**.

### SOFTWARE – EASY PROGRAMMING 4 seus projetos virando realidade



**EASY PROGRAMMING 4** é o novo software de programação gráfica tridimensional da OMCG para máquinas dobradoras CNC para arame, tubo e tira metálica. É um software intuitivo, de fácil utilização, com base em computadores industriais fanless com SSHD e sistema operacional Windows 10 que, em termos de produtividade e de segurança operacional, se diferencia dos concorrentes graças a:

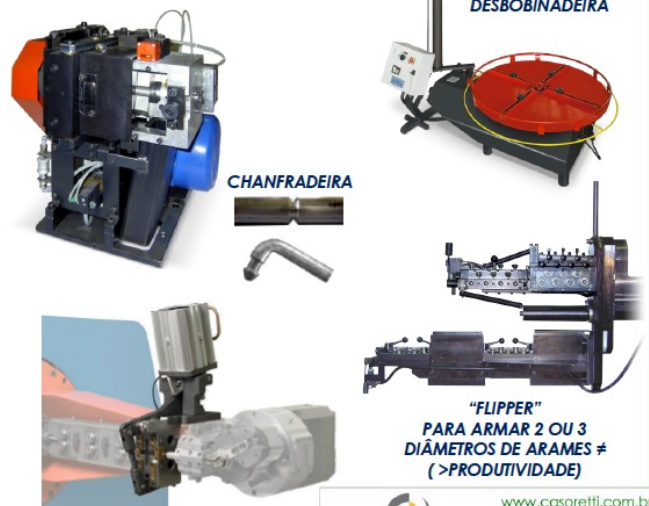
- Entrada do desenho através de:
  - ✓ Método cartesiano (XYZ),
  - ✓ Método polar (LRA) ou
  - ✓ Importação de arquivo STEP
- Simulação e controle anti-colisão
- Programação da peça integral em 3D
- Modificações à peça em tempo real
- Conectividade com sistemas de medição
- Linguagem Multilíngua (suporte para 8 idiomas)
- Gestão de listas de produção
- Unidade de produção interna/externa
- Tempo de prevenção
- Módulo de manutenção
- Bloqueio sobre sensor
- Módulo Indústria 4.0
- Produção de Tubo
- Integração de Robô



### DADOS TÉCNICOS

MODELO		C61B.8
Ø do arame	mm	2 a 8
Resistência máx. arame (Ø máx.)	N/mm <sup>2</sup>	600
Eixos	Nº	4
Raio de dobra (mandril std.)		2
Comprimento máx. lado cárter plano	mm	570
<b>EIXO DE AVANÇO</b>		
Comprimento avanço material	mm	0 a infinito
Precisão típica avanço	mm	± 0,1
Velocidade máxima	m/min	83
<b>EIXO DE DOBRA</b>		
Precisão de dobra típica	°	± 0,1
Tempo para dobra em 90°	seg.	0,35
Tempo para dobra em 180°	seg.	0,50
Ângulo máx. de dobra	°	± 180
Geração de raio		standard
Comprimento do braço	mm	670
<b>EIXO Z</b>		
Precisão do eixo Z	°	± 0,2
Ângulo de rotação máxima eixo Z	°	± 172
Velocidade máxima –eixo de rotação Z	°/seg	530
<b>POTÊNCIA, DIMENSÕES &amp; PESO</b>		
Alimentação elétrica	Ph-V-hz	3 – 380 – 60
Potência total instalada	kW	11,5
Potência absorvida	kW	6
Consumo médio	kWh	2,5
Ar comprimido	Bar-Nl/min	6 – 10
Dimensões (Comprimento x Largura x H)	mm	3450 x 2050 x 2000
Peso líquido	kg	1900

### ALGUNS ACESSÓRIOS OPCIONAIS



PRESA INTEGRADA NO BRAÇO