



O modelo **C31E** é o de maior flexibilidade disponível em 3 versões para produções em **arame** ou **tubulares**.

Além de conter a deformação durante a dobra com tubo, o seu inovador **cabeçote excêntrico** permite produzir dobras sobre o mandril ou insertos com sequências diferentes de execução (por exemplo ilhós de arame centralizados).

Esta máquina é dotada de um sistema de automação **totalmente elétrico** baseado sobre **CNC real**.

O sistema com braço guia (de arame ou tubo) com rolos, não permite que haja torsões indesejadas sobre o arame durante a formação de dobras.

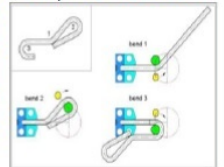
Além da comprovada confiabilidade e duração da mecânica da OMCG, integrada com todas as dobradeiras CNC OMCG de última geração, o novo software 3D de interface homem-máquina **Easy Programming 4** com **simulação e controle anti-colisão**.

SOFTWARE – EASY PROGRAMMING 4 seus projetos virando realidade



EASY PROGRAMMING 4 é o novo software de programação gráfica tridimensional da OMCG para máquinas dobradoras CNC para arame, tubo e tira metálica. É um software intuitivo, de fácil utilização, com base em computadores industriais fanless com SSHD e sistema operacional Windows 10 que, em termos de produtividade e de segurança operacional, se diferencia dos concorrentes graças a:

- Entrada do desenho através de:
 - ✓ Método cartesiano (XYZ),
 - ✓ Método polar (LRA) ou
 - ✓ Importação de arquivo STEP
- Simulação e controle anti-colisão
- Programação da peça integral em 3D
- Modificações à peça em tempo real
- Conectividade com sistemas de medição
- Linguagem Multilíngua (suporte para 8 idiomas)
- Gestão de listas de produção
- Unidade de produção interna/externa
- Tempo de prevenção
- Módulo de manutenção
- Bloqueio sobre sensor
- Módulo Indústria 4.0
- Produção de Tubo
- Integração de Robô



DADOS TÉCNICOS

MODELO		C31E.10	C31E.14	C31E.18
Ø do arame	mm	3 a 10	3 a 14	6 a 18
Resistência máx. arame (Ø máx.)	N/mm ²		600	
Eixos	Nº	4	4	6
Raio de dobra (mandril std.)			2	
Comprimento máx. lado cárter plano	mm	760	950	950
EIXO DE AVANÇO				
Comprimento avanço material	mm		0 a infinito	
Precisão típica avanço	mm		± 0,1	
Velocidade máxima	m/min	150	98	57
EIXO DE DOBRA				
Precisão de dobra típica	°		± 0,2	
Tempo para dobra em 90°	seg.	0,4	0,5	0,7
Tempo para dobra em 180°	seg.	0,6	0,7	1
Ângulo máx. de dobra	°		± 180	
Geração de raio			standard	
Comprimento do braço	mm	850	1000	1000
EIXO Z				
Precisão do eixo Z	°		± 0,2	
Ângulo de rotação máxima eixo Z	°		+ 180 / - 160	
Velocidade máxima –eixo de rotação Z	°/seg	480	290	190
POTÊNCIA, DIMENSÕES & PESO				
Alimentação elétrica	Ph-V-hz	3 – 380 – 60		
Potência total instalada	kW	38,4	45,6	67,32
Potência absorvida	kW	12	15	22
Consumo médio	kWh	7	8,5	14
Ar comprimido	Bar-Nl/min	6 – 10		
Dimensões (Comprimento x Largura x H)	mm	4650x2640x2100	4650x2640x2100	8000x2700x2500
Peso líquido	kg	4100	5750	6500

ALGUNS ACESSÓRIOS OPCIONAIS

CHANFRADEIRA

DESBOBINADEIRA

PRENSAS

"FLIPPER" PARA ARMAR 2 OU 3 DIÂMETROS DE ARAMES ≠ (>PRODUTIVIDADE)