

1250 F1

Innovation, Design, Technologie *Innovación, Diseño, Tecnología*

Grâce à des solutions de haut niveau technologique, cette poinçonneuse de la dernière génération vous offre des performances importantes et de grande fiabilité. La précision du travail, la simplicité d'utilisation de son système électronique et des solutions d'avant-garde adoptées dans la gestion de ses changements de programmes et d'outils caractérisent cette machine.

Caractéristiques:

- _structure solide en forme de "C" en acier spécial électrosoudé et stabilisé, bien nervurée pour supporter des charges supérieures à tous les efforts de poinçonnage;
- _ doubles pinces hydrauliques qui servent à bloquer la tôle;
- _ axes à doubles glissières linéaires et vis à billes de très haute précision - application unique et exclusive sur les poinçonneuses SIMASV, qui garantit une précision constante également sur les tôles de grandes dimensions;
- _ et surtout **l'ouverture avec chargement de la tête porte-poinçon sur le devant (brevetée)**, qui marque un tournant parmi les poinçonneuses de la même catégorie. Cette innovation permet de diminuer considérablement les temps de chargement des poinçons, puisque le changement d'outil sur les poinçonneuses SIMASV peut être exécuté en 4 secondes seulement.

La commande numérique est positionnée sur un pupitre de commande monté sur roues. Cette solution a été étudiée avec le but précis de garantir la sécurité de l'opérateur, qui de cette manière se trouve à l'extérieur du rayon d'action de la machine. Par conséquent, l'aspect sécurité est également l'un des éléments qualifiants des produits SIMASV.



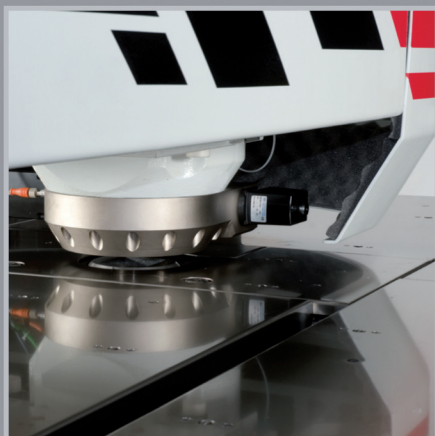
Punzonadora de última generación que, mediante soluciones de alto nivel tecnológico, permite un excelente rendimiento y fiabilidad. La precisión de trabajo, la sencillez de gestión del sistema electrónico, y las soluciones de vanguardia en la gestión de los cambios de programa y herramientas caracterizan esta máquina.

*Una sólida estructura en "C", de acero especial electrosoldado y estabilizado, reforzado para soportar cargas superiores a todos los esfuerzos de punzonado, dobles pinzas hidráulicas de bloqueo de la chapa, ejes de guías lineales dobles y rodamientos de bolas de alto rendimiento - aplicación única y exclusiva en las punzonadoras Simasv que garantiza precisión constante también con chapas de dimensiones grandes - pero sobre todo la **apertura con carga frontal del cabezal portapunzón (patentado)** determina un cambio de rumbo entre las punzonadoras de la misma categoría.*

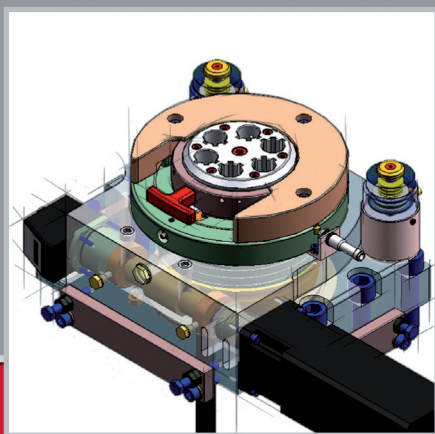
Dicha innovación permite reducir notablemente los tiempos de carga de los punzones, en efecto, el cambio de herramientas en las punzonadoras Simasv puede ser hecho en tan solo 4 segundos.

El Control Numérico está montado en un pupitre de mandos con ruedas. Esta solución ha sido estudiada con la finalidad de proteger al operador, que de tal modo queda fuera del campo de acción de la máquina. También la seguridad es uno de los elementos notables de los productos SIMASV.

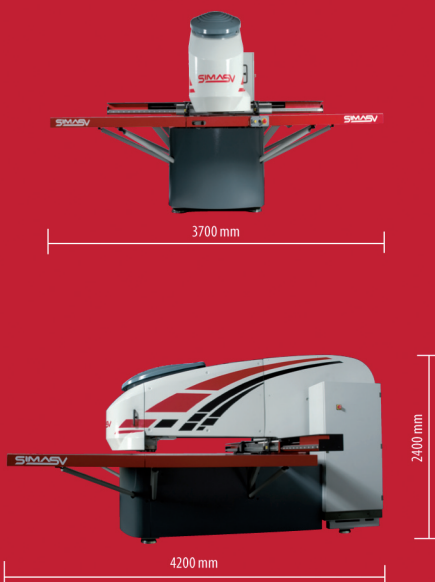
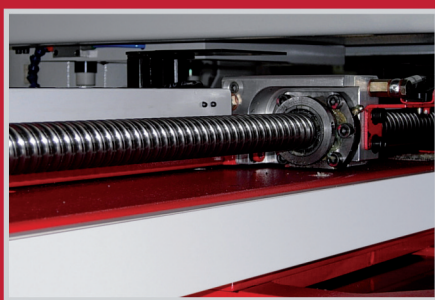




Ci-dessus, détail de la tête multipoinçons.
Arriba, detalle de la cabeza multiherramientas.



Ci-dessus, dispositif de rotation matrice/poinçon.
Arriba, dispositivo de rotación matriz/punzón.



■ Le **changement d'outil sur le devant**, breveté, permet de charger les poinçons extrêmement rapidement et en toute simplicité.

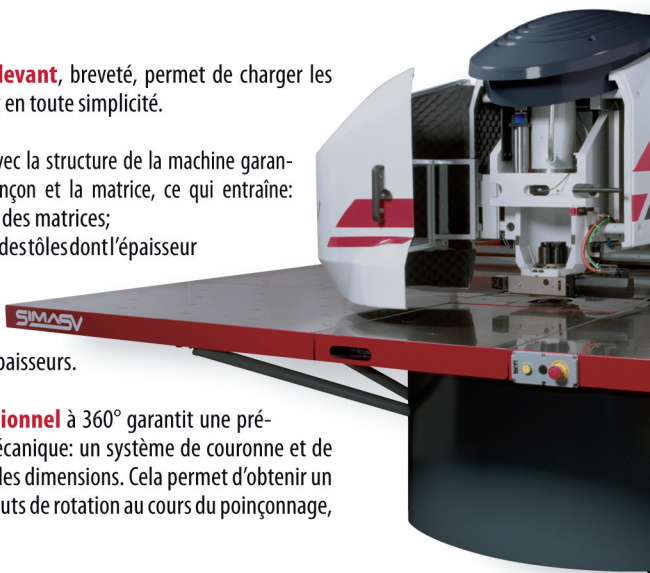
■ La **tête qui forme un seul bloc** avec la structure de la machine garantit un alignement parfait entre le poinçon et la matrice, ce qui entraîne:

- une moindre usure des poinçons et des matrices;
- la garantie de pouvoir travailler avec des tôles dont l'épaisseur dépasse 2 mm;
- la précision de la découpe dans n'importe quelle condition de travail, même avec de grosses épaisseurs.

■ Le système d'**indexage bi-directionnel** à 360° garantit une précision maximum grâce sa solution mécanique: un système de couronne et de vis sans fin dans bain d'huile, de grandes dimensions. Cela permet d'obtenir un alignement parfait, ferme et sans défauts de rotation au cours du poinçonnage, afin d'éviter tout bris des poinçons.

■ Les axes qui couissent sur deux glissières linéaires solides assurent la précision et l'absence de vibrations pendant toutes les phases du poinçonnage, même à la vitesse maximum. Le mouvement se produit par l'intermédiaire de vis à billes de haute précision, qui sont commandées par des moteurs numériques puissants.

- Double système de sécurité pour éviter la collision des poinçons.
- Baisse consommation, environ 50% en moins par rapport aux principaux concurrents.
- 450 coups de poinçonnage par minute ou vitesse de grignotage de 800 coups par minute - optionnelle.
- Equipée d'outillage universel permettant de repérer aisément l'outillage dans le marché.
- Table en acier inox avec billes rotatives ou système à brosse.



Ci-dessus, ouverture de la tête pour chargement de face.
Arriba, apertura de la cabeza para carga frontal.

■ **El cambio de herramientas frontal**, patentado, permite la carga de punzones con gran rapidez y sencillez.

■ **El cabezal monolítico** con la estructura de la máquina garantiza una alineación perfecta entre punzón y matriz, determinando:

- menor desgaste de los punzones y de las matrices.
- garantía de trabajo con espesores de chapa superiores a 2 mm.
- precisión de corte en cualquier condición de trabajo, también con espesores gruesos.

■ El sistema **index bidireccional** a 360° garantiza la máxima precisión gracias a una solución mecánica con sistema de corona y de tornillos sinfin en baño de aceite de dimensiones grandes. El resultado es una alineación perfecta y rígida, sin defectos de rotación durante el punzonado que causarían la rotura de los punzones.

■ Los ejes de deslizamiento sobre guía lineales dobles y robustas garantizan precisión y ausencia de vibraciones en todas las etapas del punzonado, incluso a la velocidad máxima. El desplazamiento se obtiene mediante rodamientos de bolas de alta precisión, accionados desde potentes motores digitales.

- Sistema doble de seguridad para prevenir el choque de las pinzas.
- Gasto menor, aproximadamente un 50% en menos con respecto a la concurrencia.
- 450 golpes/m de punzonado o velocidad de roedura de 800 golpes/m - opcional.
- Herramientas universales utilizables, que consienten una mayor versatilidad cuando haya que encontrar las herramientas.
- Mesa de trabajo en acero inox con bolas rotantes o sistema de cepillos a prueba de frotamiento.

Caractéristiques Techniques / Características técnicas		1250 F1
PUISANCE / POTENCIA	kN	300
CHAMP DE TRAVAIL / CAMPO DE TRABAJO	mm	x = 2100 y = 1270
REPOSITIONEMENT / REPOSICIONAMIENTO	mm	1250 x 3000/10000
DIMENSION DE LA TOLE / DIMENSION CHAPA	mm	1250 x 2000
EPAISSEUR MAX / ESPESOR MAX	mm	6,3
POIDS DE LA TOLE / PESO DE LA CHAPA	kq	49/95
POIDS MAX DES PROFILES / PESO MAX PROFILES	kq	120
VITESSES DES AXES / VELOCIDAD DE LOS EJES	m/min	60
CAPACITÉ DE POINÇONNAGE / CAPACIDAD PUNZONADO	Amada	88,9
MULTITOOL	6/4	n. 6 x 16 / n. 2 x 31,7
COURSE MAX. POINÇON / CARRERA MAX. PUNZON	mm	165
COUPS DE POINÇONNAGE / GOLPES DE PUNZONADO	nr/min	450/800
PINCES DE PRISE TOLE / PINZAS SUJECION CHAPA		2
PUISANCE INSTALLÉE / POTENCIA INSTALADA	kw	8,5
HUILE / ACEITE	lt	100
DIMENSIONS (L X P X H) / DIMENSIONES (L X D X A)	mm	3700 x 4200 x 2400
POIDS / PESO	kq	5500

Toute donnée peut être modifiée sans préavis. / Todas las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.