

SIMASV

1250 F1

Poinçonneuse avec contrôle CNC

Punzonadora con control CNC





SIMASV

SIMASV s.r.l. 36016 Thiene (Vicenza) Italy
Viale dell'Industria, 3 - Z.I.
Tel. +39 0445 361256 / 370475
Fax +39 0445 364450 | www.simasv.it
www.simasv.com | marketing@simasv.it



Haut rendement Alto rendimiento

En bas, le pupitre de commande avec vidéographie.
Bajo, la consola de mando con videográfica.

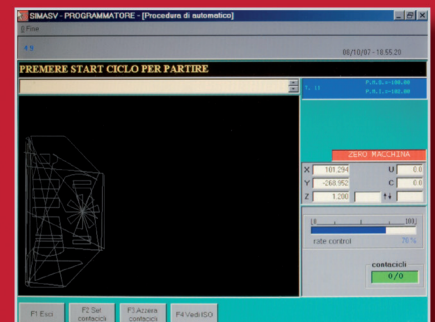
■ Le **logiciel graphique**, facile à apprendre, guide l'opérateur dans toutes les phases de travail et permet entre autres d'utiliser deux systèmes d'exploitation, l'un intuitif à contrôle graphique, et l'autre ISO standard. Possibilité de choisir la langue désirée parmi les 10 qui sont disponibles. CFAO avec fonction d'importation/exportation du fichier en dwg/dxf et nesting (option), afin d'optimiser les séquences de travail.

■ El **software gráfico** de aprendizaje sencillo guía al operador en todas las etapas de trabajo, permitiendo, entre otras cosas, el uso de dos sistemas operativos, uno intuitivo por control gráfico y otro estándar ISO. Es posible seleccionar el idioma entre los 10 idiomas disponibles. CAD/CAM con función de importar/exportar fichero en dwg/dxf y nesting (opcional) para la optimización de las secuencias de trabajo.



— Travail de poinçonnage programmable pour réduire les temps de set-up et pour obtenir un poinçonnage plus profond.
— Software facile à utiliser avec cycle re-start automatique.

— Trabajo de punzones programable para reducir el tiempo de set-up y conseguir una mayor profundidad de punzonadura.
— Mayor sencillez en el utilizo del software debido a ciclos de re-start automaticos.



N°	Nome	Altezza	Tip	P.M.S	P.M.L	Bassa/Corta	Altezza	Angolo	Spina
1	ASOLA 150x90	3	-10	-12	11	11	0	0	Mmm
2	Quadrato 10	2	-10	-12	10	10	0	0	Mmm
3	Triangolo 15x5	2	-10	-12	15	5	0	0	Mmm
4	RO 5	1	-10	-12	5	0	0	0	Mmm
5	Triangolo 90	2	-10	-12	15	5	90	0	Mmm
6	...	0	0	0	0	0	0	0	0
7	...	0	0	0	0	0	0	0	0
8	...	0	0	0	0	0	0	0	0
9	rett 30x5	2	-10	-12	30	5	0	0	Mmm
10	rett 30x5	2	-10	-12	30	5	0	0	Mmm

Ci-dessus, séquence d'un programme de travail.
Arriba, secuencia de un programa de trabajo.