



Viradeira VH



Corte e dobragem até 12m e 3mm de espessura



Equipamento de série



Rotação até 145°

Com o sistema de rotação do avental da Viradeira Stefa obtêm um maior incremento na viragem e assim permite um ângulo mais fechado. O sistema de alavancas foi redesenhado para ter um movimento do raio perfeito. A robustez das alavancas é sempre a mesma independentemente da espessura de material, portanto, uma viradeira de 1,5mm terá as mesmas alavancas de 3mm, só variando o seu número.



Guilhotina

A guilhotina incorporada na máquina foi desenvolvida para suportar qualquer stress infligido no corte, independentemente do tipo de material, até 3mm de espessura. O ajuste da folga entre as lâminas circulares é realizado por um simples movimento de alavanca.



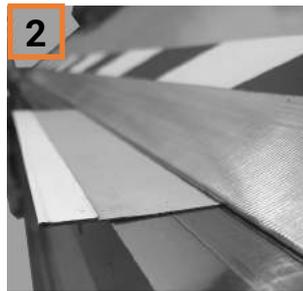
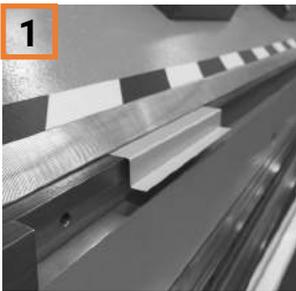


Montantes em 'C'

Ao usar mais montantes que qualquer outra máquina do mercado, a pressão é melhor distribuída pelo o comprimento todo da máquina, assegurando que obtém uma perfil direito e esmagamentos mais consistentes. As viradeiras são indicadas para materiais mais finos mas não significa que a viradeira Stefa seja frágil—antes pelo o contrário, os montantes são espessos e material usado é dos mais duros do mercado, em TOOLOX™.

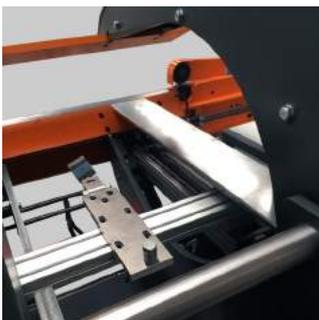
Ferramenta removível ¹

Os punções de reforço são possíveis de serem removidos ao longo da máquina. É possível assim realizar contra dobras com comprimentos de 20mm.



Dobragem fechada e esmagamento ^{2 3}

O esmagamento do material é executado de uma forma quase perfeita graças à força que os braços exercessem sobre a mesa de trabalho. O calcador tem um rasgo para permitir um ângulo ainda mais fechado até 155°.



Esbarro até 1100mm e abertura calcador 260mm

O esbarro motorizado tem um alcance entre 1100mm a 5mm. É guiado por um fuso de esferas lineares que garante uma elevada precisão. Os dedos podem ser posicionados, livremente, ao longo da máquina. O calcador tem uma abertura de 260mm o que permite um acesso fácil à cava da máquina



Comando - ProBender

Todas as viradeiras são equipadas com um comando *touch screen* onde é possível controlar toda a máquina. Faça programas passo a passo e memorize-os para posterior produção automática. Existe também o modo manual para ensaios e também, funções especiais para compensação de ângulo, corte e esmagamento.



Ajuste raio hidráulico

O raio do calcador (espessura) é ajustado hidráulicamente. Assim o acerto da espessura torna-se simples e rápido. Opcionalmente, o ajuste do raio pode ser realizado automaticamente.



Sistema hidráulico híbrido

A unidade energética da Viradeira Stefa foi concebido para obter ser flexível e consumir a menor energia possível. O sistema é conduzido por uma inversor de frequência o que garante paragens precisas dos eixos e uma eficiência na operação. O sistema pode apresentar uma força até 200 bar. Assim a máquina fornece-lhe a força e precisão que necessita nas dobragens.

Equipamento Opcional

Comando CNC EliteBender

O comando CNC EliteBender consegue elevar o modo de operação para um patamar mais avançado. As suas inúmeras funcionalidades permitem ao operador uma maior rapidez na programação das peças, sejam elas simples ou complexas. O software EliteBender é executado na última geração do sistema operativo Windows. É possível conectá-lo à Internet e ter assistência remota em qualquer parte do mundo.



1.



2.



3.



4.

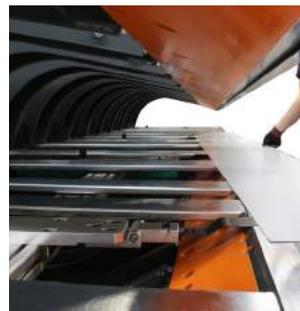


1. Biblioteca de perfis - Guarde perfis ilimitados num disco SSD, renomeie-os ou organize-os por pastas. 2. Desenhe com o dedo - É possível desenhar o perfil e ter a visualização gráfica do mesmo. Edite ângulos e medidas ou acrescente funções especiais como, diferentes esmagamentos ou o modo "calandra". 3. Com a visualização prévia do perfil a ser executado, define rapidamente qual a melhor sequência de viragem e simule passo a passo a operação de dobragem. 4. Reveja e edite, se necessário, todos os parâmetros e cotas do programa. Altere pressões ou compensações de ângulos. Pode criar as suas bases de dados para diferentes materiais.



Laser Segurança

Aumente a velocidade de operação com o laser de proteção de dedos para o calcador e corte. Com o laser instalado, o calcador desce sem necessitar da paragem de segurança.



Esbarro cónico servomotor

Caso necessite de produzir perfis enviesados para rufos e caleiras existe a opção de instalar servomotores em cada dedo para realizar o corte oblíquo. Aumente até 4x a velocidade do esbarro com servomotores de alta precisão.

Equipamento auxiliar

Linha de Corte LCA1,5

Corte transversalmente a chapa, até bandas de 1500mm de largura, na nossa linha de corte. Produção automática através de posicionador eletrónico e encoder. Possibilidade de adicionar discos slitting para corte longitudinal. Unidade de rolos para pré-endireitamento de chapa.



Desenrolador manual DC6

Desenrolador de estrutura soldada com capacidade até 6 toneladas de bobine. Possibilidade de abrir o mandril e travão para regular a velocidade.

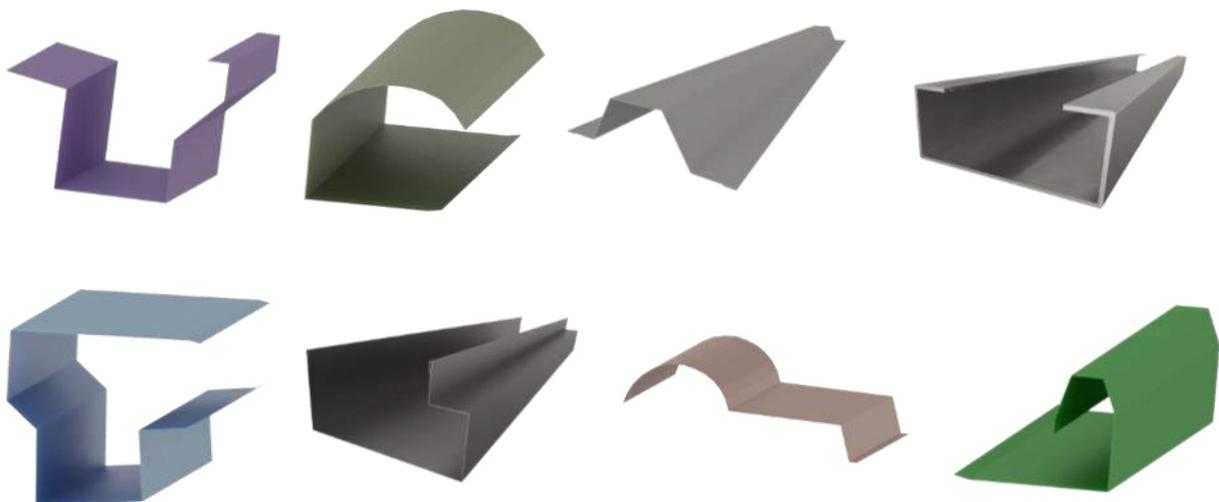
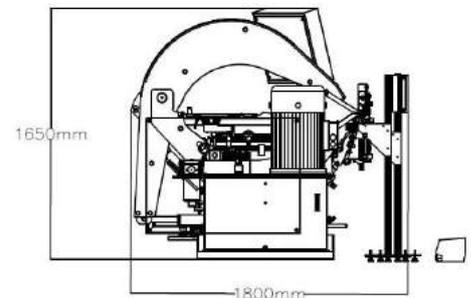
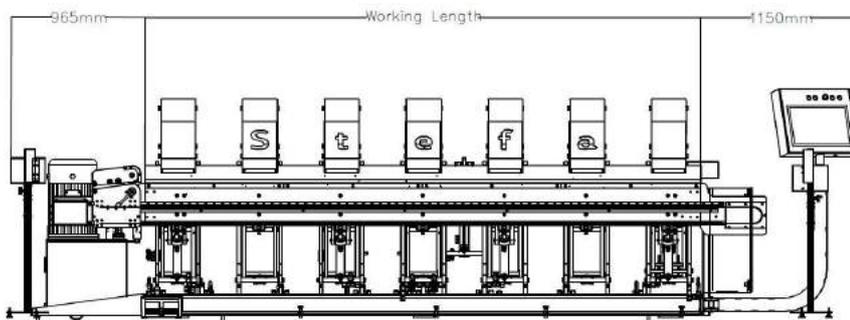


Tabela Técnica

| Modelos | | VH412 | VH415 | VH420 | VH430 | VH612 | VH615 | VH620 | VH630 | VH812 | VH815 | VH820 | VH830 | VH1012 | VH1015 | VH1020 | VH1030 | VH1215 | VH1220 | VH1230 | |
|---|------|---|-------|-------|-------|----------|-------|-------|-------|----------|-------|-------|-------|----------|--------|--------|--------|----------|--------|--------|--|
| Comprimento (mm)* | | 4020 | | | | 6030 | | | | 8040 | | | | 10050 | | | | 12060 | | | |
| Espessura máxima (mm) | St40 | 1,25 | 1,5 | 2 | 3 | 1,25 | 1,5 | 2 | 3 | 1,25 | 1,5 | 2 | 3 | 1,25 | 1,5 | 2 | 3 | 1,5 | 2 | 3 | |
| | Alu | 1,8 | 2 | 2,6 | 4 | 1,8 | 2 | 2,6 | 4 | 1,8 | 2 | 2,6 | 4 | 1,8 | 2 | 2,6 | 4 | 1,8 | 2,6 | 4 | |
| | Inox | 0,7 | 0,9 | 1,25 | 2 | 0,7 | 0,9 | 1,25 | 2 | 0,7 | 0,9 | 1,25 | 2 | 0,7 | 0,9 | 1,25 | 2 | 0,9 | 1,25 | 2 | |
| Alcance do Esbarro (mm) | | 5 a 1100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de Montantes | | 4 | 5 | 7 | 9 | 6 | 7 | 10 | 13 | 8 | 10 | 14 | 18 | 10 | 12 | 17 | 22 | 14 | 20 | 26 | |
| Cilindros no Avental | | 3 | 3 | 4 | 5 | 3 | 4 | 5 | 7 | 4 | 5 | 7 | 12 | 5 | 7 | 9 | 14 | 8 | 10 | 16 | |
| Esbarro (Guias / Dedos) | | 2/4 | 2/4 | 3/4 | 4/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 4/4 | 4/4 | 4/4 | 5/4 | 5/4 | 5/6 | 5/6 | 6/6 | 6/6 | 6/6 | 8/6 | 8/6 | |
| Peso aprox. (Ton) | | 3.5 | 4 | 5 | 6 | 6 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 11 | 8.5 | 10 | 12 | 14 | 9 | 12 | 16 | |
| Abertura máx. do Calcador | | 260mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rotação máx. do Avental | | 145° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Potência hidráulica (kW) | | 4 | 5,5 | 7,5 | 11 | 7,5 | 7,5 | 11 | 15 | 11 | 11 | 15 | 22 | 11 | 15 | 18,5 | 22 | 15 | 22 | 30 | |
| Ajuste do Raio (Hidráulico/ Automático) | | std / op | | | | std / op | | | | std / op | | | | std / op | | | | std / op | | | |
| Comando (DNC ProBender / CNC EliteBender) | | std / op | | | | std / op | | | | std / op | | | | std / op | | | | std / op | | | |
| Cores Standard | | RAL 2008 (Laranja luminoso) / RAL 7043 (Cinza escuro) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Os comprimentos podem ser personalizados.

Dimensões





Zona Ind. da Carriça Lt21, 22 e 23 -

4745-312 Muro

PORTUGAL

+351 229 986 6610 | sucorema@sucorema.pt



www.stefa.pt

