



Stefa

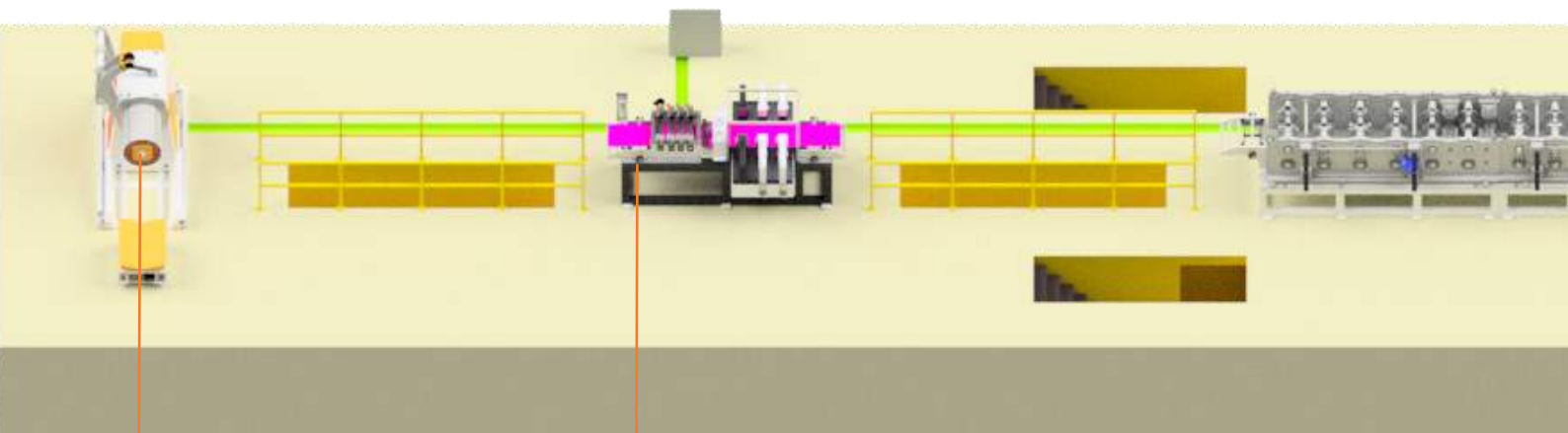
Folding, Slitting and Forming Machines

Perfiladoras



Todos os processos para a sua linha de perfilagem.

Linha de perfilagem Stefa: sua solução para a indústria, construção, logística e agricultura.



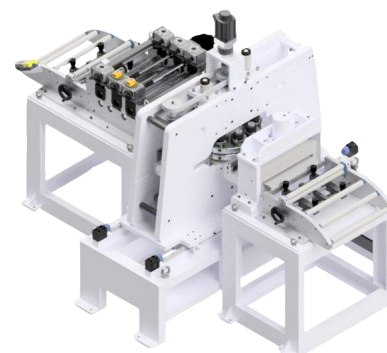
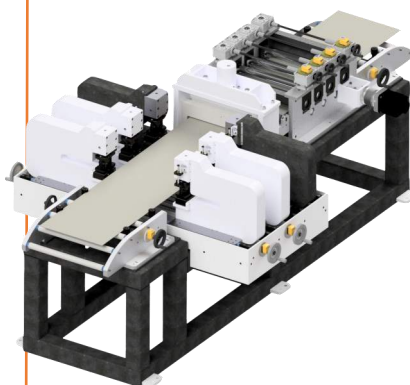
Desenrolador

Desenrolador de bobines de chapa com diferentes larguras de pás e capacidades de carga até 15 toneladas.



Centro de furação

Unidade automática de furação com armazém até 10 ferramentas diferentes para perfis estruturais de construção.



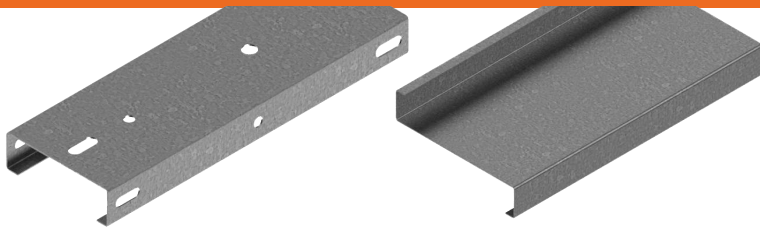
Unidade de prensagem com Endireitador

Servo-prensas de movimentos laterais com ferramentas punções para executar furos e entalhes na chapa.

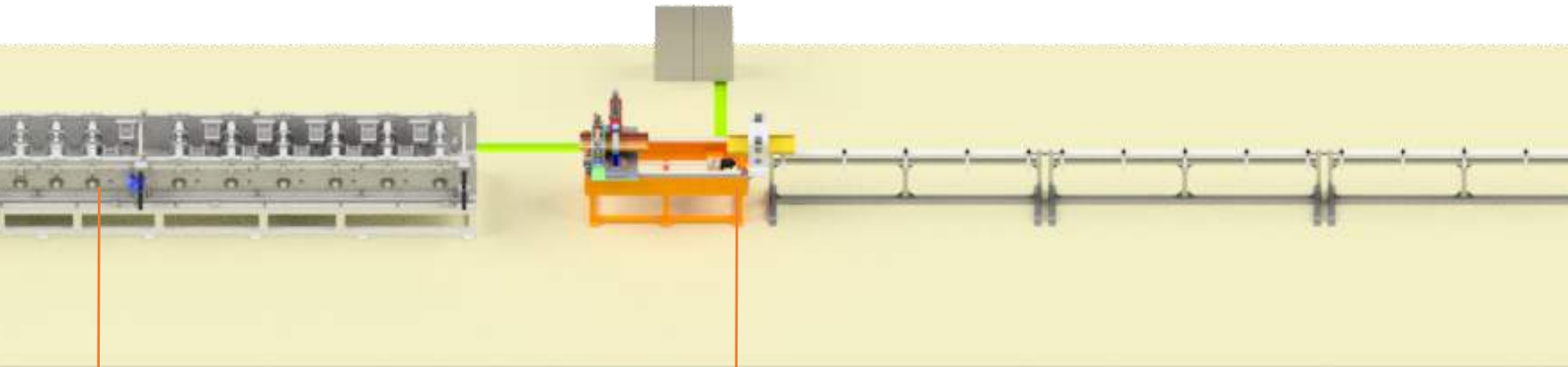


Unidade de ferramentas rápida

Conjunto de prensas de efeito-mola para uma execução de furos e cortes muito rápida.



Linha de perfilagem C e Z



Perfiladora

Unidade motorizada de rolos para deformação do perfil. Dependendo do tipo de perfil pode ser possível alterar a largura sem necessidade de haver mudança de ferramenta na máquina.



Abertura lateral dos montantes.

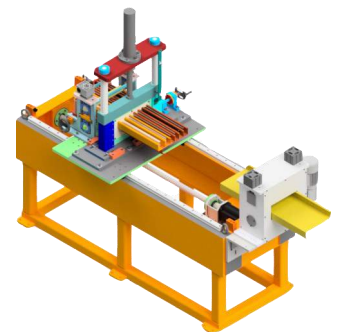
Motoredutor potente

Nas linhas Stefa não existem comprometimentos de produção com o uso de motoredutores fiáveis e potência elevada.



Guilhotina "voadora"

Guilhotina hidráulica com movimento sincronizado com a velocidade da perfiladora permitindo um corte do material sem haver paragens da unidade de perfilagem.



Cabeça Turca

Resultante dos stresses infligidos pela a deformação do material é necessários colocar unidades de endireitamento para manter o perfil direito.

Automação avançada

O modernos sistemas de controlo que integram nas linhas de perfilagem Stefa são de simples operação, fácil programação e bastantes flexíveis para alterações futuras.



Perfiladoras de perfil largo PFL

Perfis para painel, telhados e fachadas.



Desenrolador DH1000

O Desenrolador hidráulico Stefa tem uma capacidade máxima até 15 ton, carro de elevação, mandril de expansão hidráulica e comando elétrico via rádio.



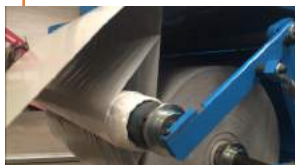
Guilhotina traseira

Dispositivo de roletes para realizar o corte de aproveitamento do material. Assim não existirá material desperdiçado independentemente das quantidades encomendadas.



Plastificador

Unidade de rolos para plastificar a chapa antes do processo de perfilagem para proteger o material de fatores climático ou do manuseio das chapas.



Material totalmente revestido: plástico protetivo em cima e isolador térmico em baixo.

Perfiladora Dupla

As perfiladoras duplas têm dois níveis de montantes e é possível produzir dois tipos de perfis numa só máquina. Assim economiza-se espaço e rapidamente muda de tipo de produção do perfil.



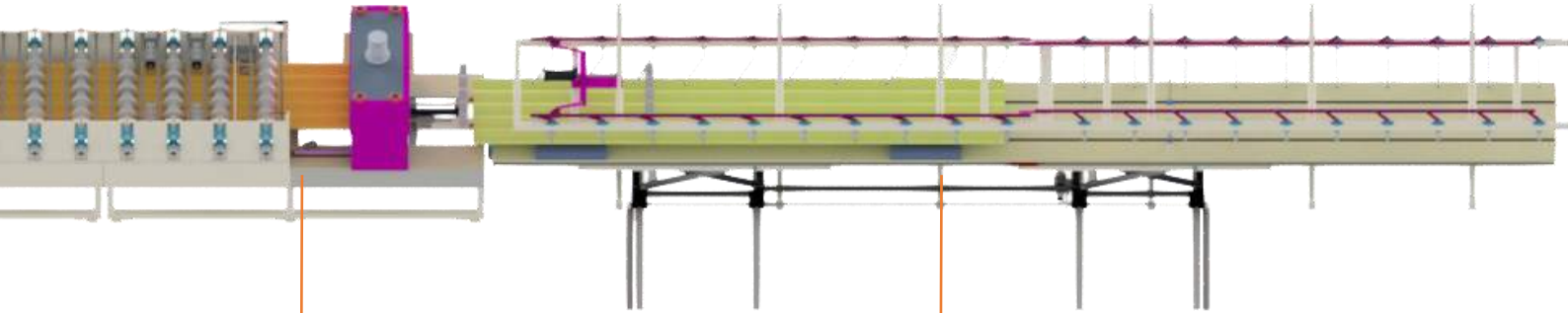
Dois tipos de perfil numa só máquina.



Lote de chapas perfiladas com diferentes RAL.

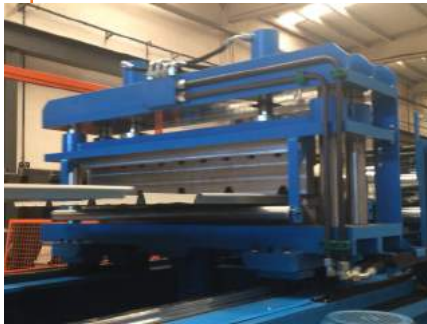


Casa com telhado rehabilitado por telha de uma Perfiladora Stefa.



Guilhotina / Prensa voadora

Guilhotina hidráulica com movimento sincronizado com a velocidade da perfiladora permitindo um corte do material sem haver paragens da unidade de perfilação.



Mesa de descarga e extração

Mesa até 12m para acumular as chapas perfiladas à saída da Perfiladora. Com sistema de elevação e extração do perfil para efeitos de manuseamento.



Prensa hidráulica

As prensas hidráulicas permitem deformar o material após a sua perfilação para efeitos de imitação de telha ou outras operações que requerem forças elevadas sobre o material.



Batente e pinças

Sistema de batente e pinça para dispor as chapas perfiladas em lote e arrumadas.



Sistema construtivo em aço leve.



Características técnicas

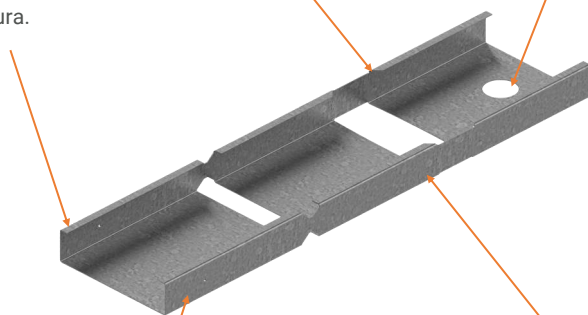
Secção	C & U
Largura do perfil	100mm, 150mm e 200mm
Furo p/ cabos elétricos e	35mm
Comando	PC industrial Windows 10 com monitor
Software	KabeS by Sarkkis
Velocidade de produção	350 a 750 metros por hora
Potência do motoreductor	5,5 kW
Potência da unidade hidráulica	3 kW c/permutador de arrefecimento
Nº de estações de rolos	7
Alimentação	400V 50/60 Hz
Peso	2600 Kg
Dimensões	3,56m x 0,4m x 1,41 m
Desenrolador motorizado	1,5 toneladas

As vantagens únicas do perfil LSF das máquinas Stefa:

Espessura até 1,5mm em aço estrutural S320GD e 200mm de largura.

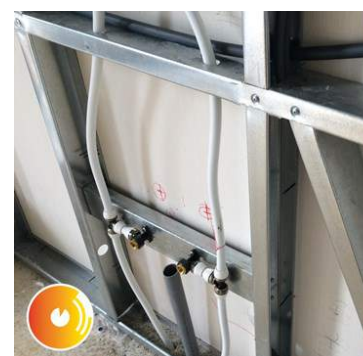
Apenas uma máquina para fazer os entalhes de encaixe.

Furos automáticos para cabos elétricos e tubos hidráulicos.



Furos feitos numa cavidade para os parafusos não embaterem nas placas de gesso.

Impressão automática nos perfis para uma rápida e fácil montagem das paredes e treliças.



Exemplos de perfis “curtos” - de 0,5 até 3mm de espessura.



Exemplos de perfis “largos” a partir de 0,14mm de espessura.



A Sucorema

A Sucorema tem um processo de fabrico que contém todas as etapas de construção do equipamento: desde a investigação e desenvolvimento, produção própria, montagem e testes finais.

Com mais de 500 máquinas de corte e deformação de chapa por todo o mundo, permite-nos consolidar a marca Stefa no mercado. Em cada projeto está espelhado o esforço de uma equipa para oferecer a solução mais eficaz e competitiva para o cliente.



Instalações fabris com 3500m² e mais de 30 funcionários.



GRUPO SUCOREMA TEFAGESU

Zona Ind. da Carriça Lt21, 22 e 23 -

4745-312 Muro

PORTUGAL

+351 229 986 6610 | sucorema@sucorema.pt



www.stefa.pt

