



DADOS TÉCNICOS	LSF
Seção	C & U
Largura do perfil (mm)	100 - 150 - 200
Furação p/cabos elétricos... (mm)	35
Nº de estações de rolos (castelos)	7
Velocidade de produção metros/hora	350 a 700
Potência do motoredutor (kW)	5,5
Potência da unidade hidráulica (kW) com permutador de refrigeração	3
Alimentação	380V - 60 Hz
Capacidade da desbobinadeira (Kg) motorizada	1.500
Dimensões (mm)	3560 x 400 x 1410
Peso líquido aproximado (Kg)	2600
Comando CNC: PC industrial Windows 10 com monitor	
Software: KabeS by Sarkkys	

Comprimentos de até 12.000 mm – Espessura pode chegar até 3 mm



Predisposição da NR12



Apenas uma máquina para fazer os entalhes de encaixe

Furos automáticos para cabos elétricos e tubos hidráulicos

Espessura de até 1,5 mm em aço estrutural S320GD e 200 mm de largura

Furos feitos numa cavidade para os parafusos não embaterem nas placas de gesso.

Impressão automática nos perfis para uma rápida e fácil montagem das paredes e treliças.

Sucorema
GRUPO SUCOREMA TEFAGESU

O grupo Sucorema (fundado em 1986 na cidade de Porto em Portugal) com mais de três décadas de experiência no projeto e produção de máquinas, ferramentas e sistemas, com a solidificação do mercado internacional, apresenta uma panóplia de soluções para a manipulação de chapa e outras de igual relevância. Os seus produtos, comercializados com a marca Stefa, distinguem-se pela grande durabilidade com baixo custo de manutenção, pela precisão superior e alta rentabilidade com que executam os mais complexos trabalhos na tecnologia do trabalho da chapa fina.

