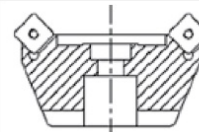




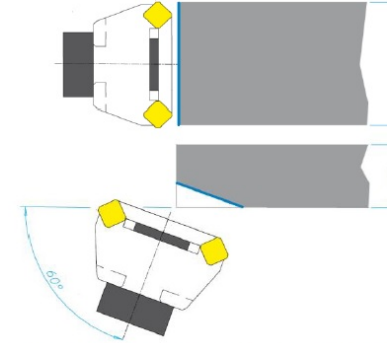
## FRESA



F00011 Standard

Diâmetro	Ø 63 mm – h = 40 mm – Ø 22 mm (1x)
Inserto	ISO SDHT 1204 / 12,7 x 12,7 – espessura: 4,76 mm
Nº	5
Material	WIDIA
Código	02045018
Opcionais	Recoberto: 02045018/R Para ligas leves: 02045018/A

## REGULAGEM DO CHANFRO



## DADOS TÉCNICOS – Art. 930 Reverse

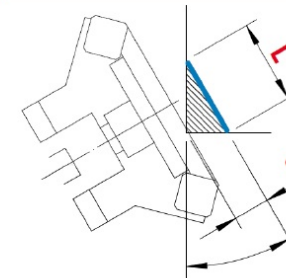
Potência do Motor	4,0 kW Trifásico / 4 polos / *
Comprimento máx. chanfro	59 mm na diagonal
Ângulo do chanfro	de 0° a 60°
Espessura da chapa	de 8 a 60 mm / 8 a 100 mm (*)
Fresa	Ø 63 mm h:40 mm - Ø 22 mm Z5
Velocidade da fresa	750 RPM
Velocidade de avanço	de 0 a 1,4 m/min
Altura de trabalho	820 a 970 mm
Sentido de marcha	
Dimensões	1009 x 729 x 1505 h mm
Aplicação	Metais em geral
Peso	205 kg
Dimensões embalagem	1150 x 830 x 1550h mm (240 Kg)
*Tensões disponíveis	Diversas / 60Hz

## DESCRIÇÃO

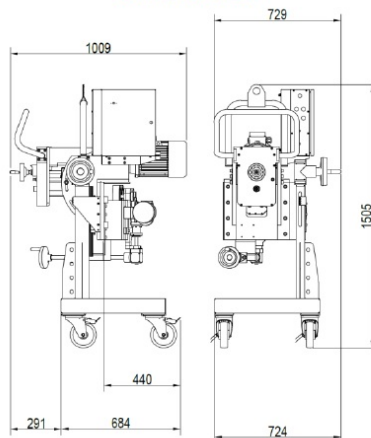


## CHANFRO MÁXIMO NA 1ª PASSADA

Ângulo	0	α 15°	α 30°	α 45°	α 60°
L = Comprimento Chanfro (mm)	30	27	15,5	13,4	15,5
S = Espessura /1 passada(mm)	2	6,7			



## DIMENSÕES



## MÁQUINA PROJETADA ESPECIALMENTE PARA TRABALHAR A PARTE INFERIOR DA CHAPA E NÃO UM HÍBRIDO

- Produtividade dupla;
- Mesmo operador que comanda as duas máquinas em concomitância;
- Custo do metro linear pela metade do valor;
- Maior flexibilidade;
- Tempo de parada reduzido em 100%.

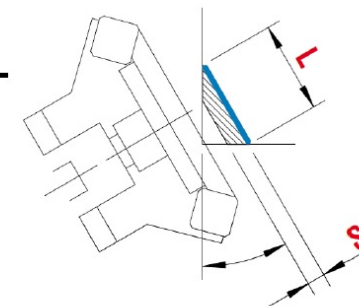
Estrutura de aço e de fundido de alumínio.  
 Placa de apoio temperada com rolos de corrimento.  
 Arraste motorizado com 4 rodas de poliuretano (90 Shore).  
 Carrinho suporte c/regulagem de altura e dotado de proteção e tanque de coleta de cavacos completo de rodas e freio.  
 Possibilidade de trabalho com carrinho levantado quando o piso for irregular.

## Versões especiais;

- Espessura de chapa de 8 a 100 mm;
- Espessura de chapa inferior a 8 mm
- Regulagem da velocidade da fresa

## CHANFRO MÁXIMO REALIZÁVEL

Ângulo	0	α 15°	α 30°	α 45°	α 60°
L = Comprimento Chanfro (mm)	60	53,5	56,4	59,6	54,9



A OMCA sempre projetou chanfradoras com uso de fresas com insertos. O uso da fresa com insertos dá enormes vantagens, como o de se substituir apenas os insertos e não toda a fresa, garantindo de se ter sempre insertos projetados adequadamente para cortar qualquer tipo de material, com a máxima eficiência e performance.

Por ser a melhor, esta tendência é a que o mercado mundial tem seguido.