

SPEEDMAT HP – CENTROS DE USINAGEM: MANDRILHAMENTO, FRESAMENTO E TORNEAMENTO

A Série de centros de usinagem horizontal CNC **PAMA SPEEDMAT HP** oferece a solução tecnológica perfeita para as aplicações mais exigentes no processamento de materiais difíceis que exigem grande rigidez e precisão.

Esta versão de centro de fresamento e torneamento oferece a capacidade de trabalhar em multitarefa (multitasking), permitindo concluir a produção de peças complexas com setups reduzidos.

Os centros de mandrilhamento, fresamento e torneamento **SPEEDMAT HP** podem ser personalizados para atender às necessidades dos mais avançados setores de aplicação, como por exemplo:

- **aeroespacial**
- **energia**
- **movimento da terra**
- **ferramentaria (estampos)**
- **mecânica geral**

para produções de fresamento, mandrilhamento e torneamento com:

- **dimensões de paletes de: 1000 x 1000 mm - 2000 x 2500 mm**
- **diâmetro máximo de volteio de 2000 a 4600 mm**
- **capacidade de carga de 3 a 35 t**

A ampla gama de magazines de ferramentas e de cabeçotes (opcionais) permitem satisfazer qualquer necessidade de produção

A PAMA – Liderança mundial em máquinas operatrizes médio-pesadas



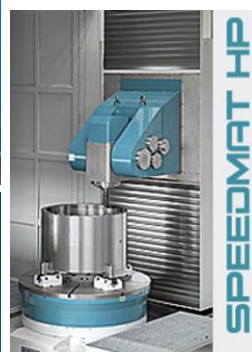
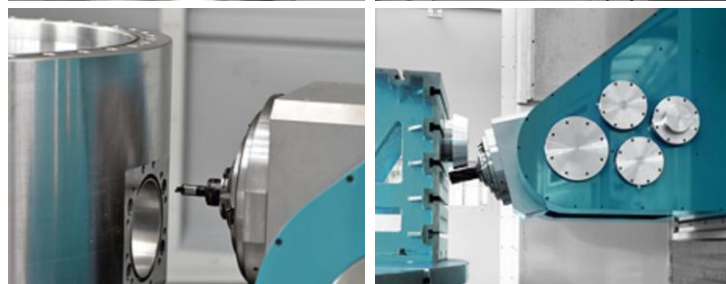
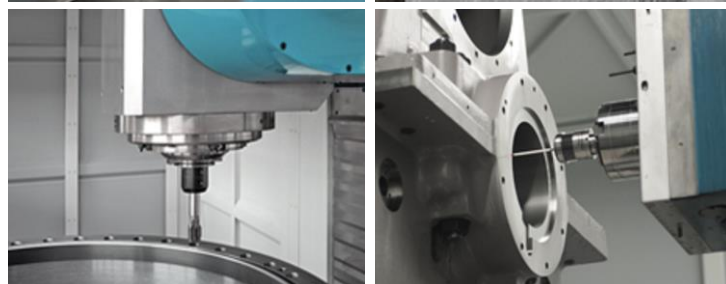
Fundada em 1926, a PAMA possui 90 anos de experiência e know-how na área de mandrilhamento e fresamento, mantém a muitos anos a liderança mundial entre os fabricantes de máquinas operatrizes médio-pesadas.

A produção ocorre nas duas fábricas do norte da Itália, com todos os componentes projetados, produzidos e testados internamente.



Mais de 80% da produção é atualmente exportada, principalmente para a China, Índia, Rússia, Alemanha e Estados Unidos: todos os países são amplamente apoiados por uma ampla rede de instalações de vendas e de assistência técnica.

PAMA DO BRASIL LTDA
Filial com assistência técnica em SOROCABA/SP



HP1

HP2

HP3

HP4

HP5

HP6

HP7

HP1/T

HP2/T

HP3/T

HP5/T

DADOS TÉCNICOS – SÉRIE HP

Área de Trabalho

Curso X (mesa)		2000 – 4600
Curso Y (cabeçote)	mm	1500 – 3500
Curso Z (montante)		1500 – 3200
Diâmetro de Volteio		2000 – 4600

Mesa

Dimensões da mesa ou pallet	mm	1000x1000 - 2000x2500
Capacidade de carga da mesa	Ton.	4 – 35
Capacidade de carga do pallet	Ton.	3 – 32
Avanço rápido do eixo B	rpm	2,5 – 10

Avanços eixos (cabeçotes)

(tipo)	H / HV / A	WD
Avanço rápido eixo X	m/min	25 – 50
Avanços rápidos eixos Y e Z	m/min	30 – 50
Aceleração dos eixos	m/s ²	3 – 4
Força eixos X, Y e Z	kN	20
Força eixos X, Y, Z e W	kN	-x-x-x-x- 20

DADOS TÉCNICOS – SÉRIE HP/T

Área de Trabalho

Curso X (mesa)		2000 – 3800
Curso Y (cabeçote)		1500 – 3000
Curso Z (montante)	mm	1500 – 3200
Diâmetro de Volteio		2000 – 3800
Diâmetro Torneável		1600 – 3600
Profund. máxima torneamento int.		800 – 1200

Mesa de Torneamento

Dimensões da mesa ou pallet	mm	Ø 1250 – 2500
Capacidade carga da mesa/pallet	Ton.	3 – 15
Momento máx. de inércia da peça	Kg/m ²	3000 – 15000
Avanço rápido eixo B	rpm	5 – 10
Potência máxima (S1/S6)	kW	40 – 51
Torque máximo (S1/S6)	kNm	5 – 16
Velocidade máxima de torneamento	rpm	160 – 320

Cabeçotes

(tipo)	H/HV/HVR R / R-HD	WD 110/130/160
Velocidade de rotação	rpm	4500-12000
Potência máxima (S1)	kW	50-105
Torque (S1)	Nm	624-1210
Torque interpolação eixo A (S1-100%)	Nm	4000-8000
Torque de fixação do eixo A	Nm	6000-12000
Diâmetro mandril (bareno – W)	mm	-x-x-x-x- 110-160
Curso do mandril (bareno – W)	mm	-x-x-x-x- 500-800
Velocidade rápida do eixo W	m/min	-x-x-x-x- 30



CASORETTI

www.casoretti.com.br

+55 11 3333.6955 – 3333.1846

+55 11 99996.5989 – 99312-0753

casoretti@casoretti.com.br
casoretti@uol.com.br