



# SPEEDMAT VM – CENTROS DE USINAGEM: MANDRILHAMENTO, FRESAMENTO E TORNEAMENTO

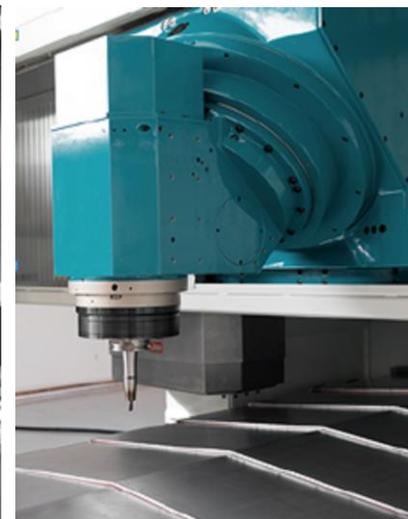
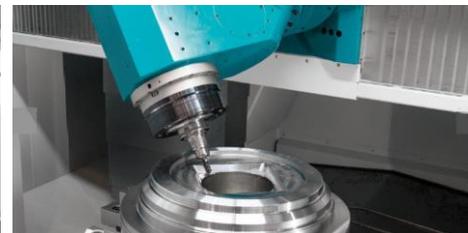
A Série **PAMA SPEEDMAT VM** oferece a solução tecnológica perfeita para as aplicações mais exigentes no processamento de materiais difíceis que exigem grande rigidez e precisão. A capacidade de trabalhar em multitarefa (multitasking), incluindo torneamento e fresamento, permite concluir a produção de peças complexas com setups reduzidos.

Os centros de mandrilhamento, fresamento e torneamento **SPEEDMAT VM** podem ser personalizados para atender às necessidades dos mais avançados setores de aplicação, como por exemplo:

- **aeroespacial**
- **energia**
- **movimento da terra**
- **ferramentaria (estampos)**
- **mecânica geral**

para produções de fresamento, mandrilhamento e torneamento com:

- **dimensões de paletes de 1000 × 1000 mm - 2000 × 2000 mm**
- **diâmetro máximo de volteio de 1500 a 3000 mm**
- **capacidade de carga de 4 a 12 t**



VM1 VM2 VM3



**PAMA DO BRASIL LTDA**  
assistência técnica em  
SOROCABA/SP



[www.casoretti.com.br](http://www.casoretti.com.br)  
+55 11 3333.6955 – 3333.1846  
+55 11 99996.5989 – 99312-0753

[casoretti@casoretti.com.br](mailto:casoretti@casoretti.com.br)  
[casoretti@uol.com.br](mailto:casoretti@uol.com.br)

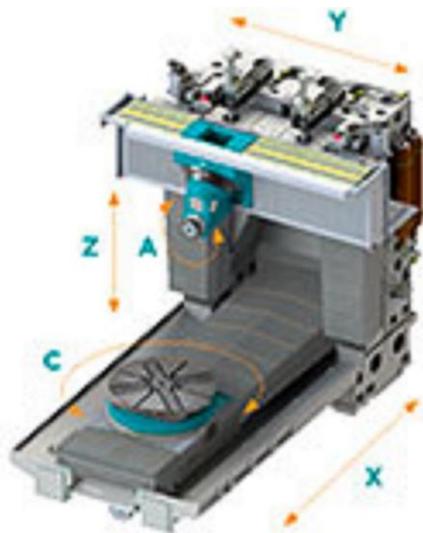


**A PAMA – Liderança mundial em máquinas operatrizes médio-pesadas**

Fundada em 1926, a PAMA possui 90 anos de experiência e know-how na área de mandrilhamento e fresamento, mantendo a muitos anos a liderança mundial entre os fabricantes de máquinas operatrizes médio-pesadas.

A produção ocorre nas duas fábricas do norte da Itália, com todos os componentes projetados, produzidos e testados internamente.

Mais de 80% da produção é atualmente exportada, principalmente para a China, Índia, Rússia, Alemanha e Estados Unidos: todos os países são amplamente apoiados por uma ampla rede de instalações de vendas e de assistência técnica.



## DADOS TÉCNICOS – SÉRIE VM

<b>Área de Trabalho</b>			
Curso X (mesa)			1700 - 2700
Curso Y (cabeçote)	mm		1500 - 2700
Curso Z (travessão)			1300 - 1700
Diâmetro de Volteio			1500 - 3000
<b>Mesa</b>			
Dimensões da mesa ou pallet	mm		1000x1000 - 2000x2000
Capacidade de carga da mesa	Ton.		6 - 12
Capacidade de carga do pallet	Ton.		4 - 10
Avanço rápido do eixo C	rpm		10
<b>Cabeçote HVA</b>			
	tipo	M	ES
Velocidade de rotação	rpm	6000 a 9000	12500
Potência máxima	kW	65	85
Torque máximo	Nm	780/500	450
Torque máximo de contorno eixo A	Nm	4000	4000
Torque máximo de fixação eixo A	Nm	8000	8000

## DADOS TÉCNICOS – SÉRIE VMT

<b>Área de Trabalho</b>			
Curso X (mesa)			1700 - 2700
Curso Y (cabeçote)	mm		1500 - 2700
Curso Z (travessão)			1300 - 1700
Diâmetro de Volteio			1500 - 3000
<b>Mesa de Torneamento</b>			
Dimensões da mesa ou pallet	mm		Ø 1250 - 2200
Capacidade de carga da mesa	Ton.		6 - 8
Capacidade de carga do pallet	Ton.		4 - 7
Velocidade máxima de torneamento	rpm		350-200
<b>Avanço dos Eixos</b>			
Avanços rápidos eixos X e Y	mm/min		50000-40000
Avanço rápido eixo X	mm/min		40000
Aceleração linear máxima	m/s <sup>2</sup>		3
Força eixos X,Y e Z	kN		15



**CASORETTI**

www.casoretti.com.br  
 +55 11 3333.6955 – 3333.1846  
 +55 11 99996.5989 – 99312-0753

casoretti@casoretti.com.br  
 casoretti@uol.com.br