



CDL 26Q - CDL30Q

Centro di lavoro a montante mobile con mandrino verticale disponibile nella versione "26Q" e "30" le quali si differenziano per la lunghezza; equipaggiato con 4 assi controllati da CN e motori brushless. Protezione perimetrale integrale, lato anteriore con porta scorrevole a comando pneumatico. Cambio rapido utensile ISO 30 e lubrificazione utensile a micronebbia (olio emulsionato) a comando pneumatico; in opzione automatico a 5 posti. Bloccaggio pezzo con 4 morse pneumatiche dotate di dispositivo di bassa pressione a posizionamento manuale con indicazione software sul posizionamento, riferimento su riga metrica.

Movimento assi e morse su guide e pattini a ricircolo di sfere assicurano la massima rigidità; la trasmissione assi con cremagliere e pignoni a denti inclinati garantiscono la precisione nel tempo.

La battuta di riferimento pezzo destra e sinistra, opzionale, escludibili a comando manuale offrono la possibilità di lavorare pezzi di lunghezza fino a 5200 mm nella versione "26Q" oppure 6000 mm nella versione "30Q". Possibilità di lavorare alluminio, PVC, acciaio fino a 4 mm con dotazione standard; con accessorio specifico acciaio inox fino 3 mm.

Il display LCD a colori da 10.4" - touch screen e la presa USB sono montati sul pannello comandi orientabile.

Il software bidimensionale con interfaccia grafica facilitata, su base windows, è totalmente programmabile attraverso touch screen; è possibile associare un'archivio profili ai programmi e gestire la correzione automatica diametro e lunghezza utensile attraverso la tabella utensili; inoltre è gestita l'indicazione software del posizionamento morse in funzione della lavorazione.

Dati tecnici	Alimentazione elettrica trifase	380/400 - 50/60	Volt-Hz
	Potenza motore mandrino trifase (ver.26Q)	1.5	kW
	Potenza motore mandrino trifase (ver.30Q)	2.2	kW
	Velocità mandrino regolabile	1000...12000	giri/min.
	Corsa assi X-Y-Z (versione 26Q)	2600 - 250 - 200	mm
	Corsa assi X-Y-Z (versione 30Q)	3000-250-200	mm
	Velocità posizionamento asse X	25	m/min.
	Velocità posizionamento asse Y	15	m/min.
	Velocità posizionamento asse Z	10	m/min
	Inclinazione piano morse asse A regolabile	-90°...+90°	°
	Tempo rotazione asse A da 0...90°	4	sec
	Tolleranza di posizionamento assi	+/- 0.1	mm
	Capacità morsa (bxh)	160 x 120	mm
	Diametro massimo fresa	10	mm
	Diametro massimo lama	140	mm
Peso	1450-1550	kg	

Dotazioni	Busta chiavi di servizio
	Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
	4 Ganasce morsa in PVC H=25 mm, 4 ganasce morsa in PVC H=75 mm
	Fresa HM monotagliante Ø6 L=60, Ø8 L=80, Ø10 L=100 mm
	Pinza ER16 Ø6...5, Ø8...7 e Ø10...9 mm
	2 Porta utensile cono ISO30 ER16 mini L=50 + ghiera (pinza esclusa)
	Piedi di livellamento orientabili (montati)

Accessori	Cambio automatico utensile con magazzino a 5 posti
	Sbloccaggio pneumatico posizionamento morse
	Battuta di riferimento pezzo dx, escludibile, pneumatica
	Lubrificazione utensile pneumatica a impulsi (olio intero)
	Refrigerazione utensile -10°C per lavorazioni acciaio inox
	Tunnel laterale dx/sx L=800 mm per pezzi sporgenti dalla macchina
	Porta utensile cono ISO30 ER16 mini L=50 + ghiera (esclusa pinza)
	Porta utensile cono ISO30 con lama Ø140x5 L=130
	Lettore di codice a barre con filo USB
	Presse ethernet RJ45 su pannello comandi
	Tastiera con trackball e supporto regolabile
Aspiratore industriale carrellato versione ASP15	