



PAN 38L - PAN38LI

Pantografo monotesta comando manuale, su basamento di lunghezza 3000 mm, con unità mobile manuale e bloccaggio pneumatico, disponibile nella versione "38L" con motore a 2 velocità e lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato); nella versione "38LI" con motore azionato da inverter, display digitale a led di visualizzazione velocità utensile, lubrificazione utensile pneumatica a impulsi (olio intero) e cambio rapido utensile manuale a comando pneumatico. Avanzamento automatico discesa testa, oleopneumatico, con dispositivo di avvicinamento rapido e salto camera. Possibilità di lavorare acciaio fino a 2 mm con dotazione standard; con accessorio specifico acciaio inox fino a 1.5 mm. Movimento discesa testa e carro su barre e bussole a ricircolo di sfere, movimento di traslazione testa su guide e pattini a ricircolo di sfere garantiscono rigidità e precisione nel tempo. Tastatore pneumatico con traslazione pneumatica fino a 6 memorie regolabili permette un rapido e preciso piazzamento della macchina. Il sistema di rotazione del piano morsa permette di lavorare 3 facce del profilato senza sbloccare le morse oppure 4 facce eseguendo lavorazioni passanti. Il movimento rotatorio da 0° a 180° mantiene lo stesso asse; la figura prodotta sulla prima faccia a 0° risulta alla stessa quota di quella riprodotta sulla faccia opposta a 180°. Questo sistema permette di aumentare la velocità d'esecuzione e la precisione, utilizzare utensili di lunghezza inferiori quindi ridurre vibrazioni e rumorosità. Protezione a comando pneumatico zona lavoro. No. 4 morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione, il fermo di profondità pneumatico, i fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche e il movimento discesa testa comandato da pulsanti su impugnature garantiscono un'elevata produttività.



Dati tecnici			
Alimentazione elettrica trifase	380/400 - 50/60	Volt-Hz	
Potenza motore trifase (versione 38L)	0.35/0.55	kW	
2 Velocità mandrino (versione 38L)	3500/1200	giri/min.	
Potenza motore trifase (versione 38LI)	1.1	kW	
Velocità mandrino regolabile (versione 38LI)	1000...12000	giri/min.	
Corsa assi X-Y-Z	2500-150-250	mm	
Capacità morsa (bxh)	140 x 110	mm	
Inclinazione piano morsa	0/90/180	°	
Diametro massimo fresa	12	mm	
Diametri punta tastatore	5 - 8 - 10	mm	
Peso	680	kg	

Dotazioni	
Busta chiavi di servizio	
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce	
Fresa HSS monotagliante Ø5 L= 68 mm	
Fresa HSS monotagliante Ø10 L= 95 mm	
Pinza ER20 Ø6...5, Ø8...7 mm e Ø10...9 mm	
Ghiera esagonale ER20 (versione 38L)	
Porta utensile pinza ER20 + ghiera esagonale (pinza esclusa)(versione 38LI)	
6 Fermi carro (montati)	
Maschera con figure standard	
Maschera con figure per serratur (montata)	
Maschera con figure per cerniere	
Maschera con figure per cremonese interassi fori 21.5 mm	
2 Battute escludibili	
Piedi di livellamento orientabili (montati)	
Pistola soffiaggio aria per pulizia (montata)	

Accessori	
Maschera senza figure	
Lubrificazione utensile a impulsi (olio intero)	
Refrigerazione utensile -10° C per lavorazioni acciaio inox (versione 38LI)	
Battuta escludibile	
Porta utensile ER20 + ghiera esagonale (pinza esclusa)(versione 38LI)	
Porta utensile WELDON Ø6 mm, Ø8 mm e Ø10 mm (versione 38LI)	
Fermo carro	
Fermo a 5 posizioni trasversali	
Maschera con figure a disegno	