

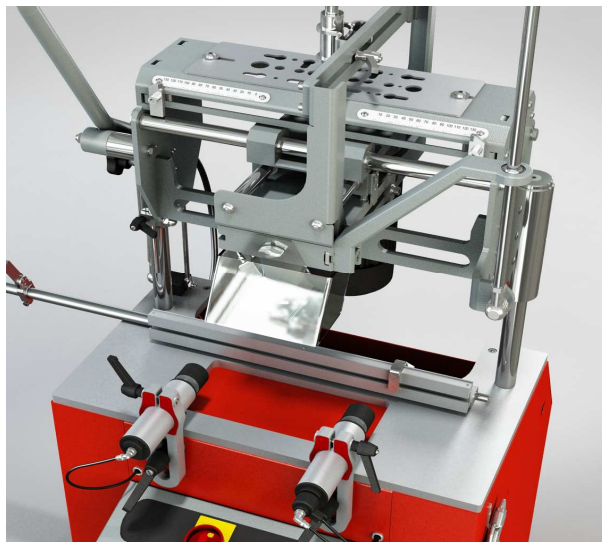


PAN 26

Pantografo monotesta a comando manuale, movimento di traslazione testa con leva indiretta progettata per eseguire fresature, seguendo le figure riprodotte sulla maschera, su profilati di alluminio per serramenti. Il movimento assi su barre e bussole a ricircolo di sfere garantisce sensibilità e precisione nel tempo. Il motore con protezione magnetotermica e morse orizzontali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione pongono la macchina ai massimi livelli di sicurezza per l'operatore.

Fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche per lavorazioni fuori maschera, punta tastatore in asse con utensile a 3 diametri e battuta di profondità regolabile rendono veloci e precisi i piazzamenti.

La possibilità di eseguire lavorazioni passanti senza girare il pezzo e la lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato) velocizzano il ciclo di lavoro.



Dati tecnici			
Alimentazione elettrica trifase	380/400-50/60		Volt-Hz
Potenza motore trifase	0.75		kW
Velocità mandrino	12000		giri/min.
Corsa assi X-Y-Z	260-120-130		mm
Capacità morsa (bxh)	150x200		mm
Diametro massimo fresa	10		mm
Diametri punta tastatore	6-8-10		mm
Peso	110		kg

Dotazioni	
Busta chiavi di servizio	
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce	
Fresa HSS monotagliante Ø6 L= 68 mm	
Fresa HSS monotagliante Ø8 L= 80 mm	
Pinza ER16 Ø8...7 mm	
Ghiera esagonale ER 16	
Asta di supporto battute L=1000 mm	
2 Battute escludibili	
Maschera con figure standard (motata)	
Piedi di livellamento orientabili (montati)	
Pistola soffiaggio aria per pulizia (montata)	

Accessori	
Rulliera supporto profilo L= 600 mm	
Rulliera di supporto profilo L=1200mm con piede	
Maschera senza figure	
Battuta escludibile	
Asta di supporto battute L=1000 mm	
Maschera con figure a disegno	