



PAN 40 - PAN 40I

Pantografo monotesta a comando manuale, discesa automatica testa con dispositivo di avvicinamento rapido e salto camera progettata per eseguire fresature, seguendo le figure riprodotte sulla maschera, su profilati di alluminio per serramenti. La struttura della macchina in acciaio e fusioni di alluminio di grosso spessore offrono la possibilità di lavorare acciaio fino a 3 mm con dotazione standard; con accessorio specifico nella versione "40I" acciaio inox fino a 2 mm. Il movimento di discesa su barre e bussole a ricircolo di sfere e degli assi interpolati su guide e pattini a ricircolo di sfere garantisce rigidità e precisione nel tempo. Nella versione "40" il motore ha due velocità fisse una per alluminio e l'alta per il ferro; nella versione "40I" la velocità è regolabile per mezzo di un variatore elettronico con indicazione visibile su display per migliorare la qualità delle lavorazioni e la durata dell'utensile.

Le morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione e i comandi su impugnature ergonomiche pongono la macchina ai massimi livelli di sicurezza per l'operatore.

Il piano di lavoro in acciaio rettificato con trattamento di nichelatura risulta liscio antiaderente ai trucioli, antigraffio per il profilo e antiruggine nel tempo.

I fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche per lavorazioni fuori maschera, punta tastatore in asse con utensile a 3 diametri e fermi di profondità pneumatico e meccanico rendono veloci e precisi i piazzamenti. La possibilità di eseguire lavorazioni passanti senza girare il pezzo, il tastatore a comando pneumatico su impugnatura e la lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato) velocizzano il ciclo di lavoro.



Dati tecnici			
Alimentazione elettrica trifase	380/400-50/60		Volt-Hz
Potenza motore trifase (versione 40)	0.35/0.55		kW
2 Velocità mandrino regolabile (versione 40)	3500/12000		giri/min.
Potenza motore trifase (versione 40I)	1.1		kW
Velocità mandrino regolabile (versione 40I)	1000...12000		giri/min.
Corsa assi X-Y-Z	400-150-200		mm
Capacità morsa (bxh)	200x240		mm
Diametro massimo fresa	12		mm
Diametri punta tastatore	5-8-10		mm
Peso	350		kg

Dotazioni	
Busta chiavi di servizio	
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce	
Fresa HSS monotagliante Ø5 L=68 mm	
Fresa HSS monotagliante Ø10 L=95 mm	
Pinza ER20 Ø6...5, Ø8...7 e Ø10...9 mm	
Ghiera esagonale ER 20	
2 Aste di supporto battute L=1000 mm	
4 Battute escludibili	
2 Rulliere di supporto profilo L=800 mm	
Maschera con figure standard (montata)	
Piedi di livellamento orientabili (montati)	
Pistola soffiaggio aria per pulizia (montata)	

Accessori	
Maschera senza figure	
Lubrificazione utensile a impulsi (olio intero)	
Refrigerazione utensile - 10° C per lavorazioni acciaio inox (ver.40I)	
Battuta escludibile	
Maschera con figure a disegno	