

pantografo



PAN 38I

Pantografo monotesta a comando manuale, bloccaggio pneumatico discesa testa e movimento di traslazione attraverso leva indiretta. Possibilità di lavorare acciaio fino a 3 mm con dotazione standard; con accessorio specifico acciaio inox fino 2 mm. Velocità rotazione mandrino regolabile (e visibile tramite display) con variatore elettronico per migliorare la qualità delle fresature e la durata dell'utensile. Movimento dscesa su barre e bussole a ricircolo di sfere. Movimento traslazione su guide e pattini a ricircolo di sfere. Il tastatore a traslazione pneumatica e con 6 memorie regolabili permette un rapido e preciso piazzamento della macchina. Il sistema di rotazione del piano morsa (brevettato) permette di lavorare 4 facce delprofilato senza sbloccare le morse. Il movimento rotatorio da 0° a 180° mantiene lo stesso asse; la figura prodotta sulla prima faccia a 0° risulta essere alla stessa quota di quella riprodotta sulla faccia opposta a 180°. Questo sistema permette di aumentare la velocità d'esecuzione e la precisione, utilizzare utensili di lunghezza inferiore, eliminando lavorazioni passanti quindi ridurre vibrazioni e rumorosità. Protezione a comando pneumatico zona lavoro. Morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione. Sbloccaggio discesa testa con comando pneumatico. Pulsante bloccaggio mandrino per cambio utensile. Fermo di profondità meccanico e fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche. Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato)





	ati			
	ati	tο	cn	101
U	ии	LЕ	LII	,,,

Alimentazione elettrica trifase Potenza motore trifase Velocità mandrino regolabile Corsa assi X - Y - Z Capacità morsa (b x h) Diametro massimo fresa Diametri punta tastatore Peso 380/400 - 50/60 1.1 1000...12000 360 -150 -140 150 x 100 12 5 - 8 -10 400 Volt-Hz kW giri/min. mm mm mm mm

Dotazioni

Busta chiavi di servizio

Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce

Fresa HSS monotagliente ø5 L= 68 mm Fresa HSS monotagliente ø10 L= 95 mm Pinza ER20 ø6...5, ø8...7 e ø10...9 mm

Ghiera esagonale ER 20 4 Battute escludibili

2 Rulliere di supporto profilo L=500 mm

Ganascia centrale per lavorazioni profili corti (montata)

2 Aste metriche di supporto battute L=1500 mm

Maschera con figure standard

Maschera con figure per serratura (montata 9 Piedi di livellamento orientabili (montati) Pistola soffiaggio aria per pulizia (montata)

Accessori

Maschera senza figure

Lubrificazione utensile a impulsi (olio intero)

Refrigerazione utensile -10° C per lavorazioni acciaio inox

Battuta escludibile

Maschera con figure a disegno

Fratelli Rinaldi srl - via Prada 2/5 - Vignola, Modena - ITALY T +39 059 775100 - F +39 059 7703141 - www.rinaldisrl.com