

INT 35 – INT 35S – ENTESTADEIRA PARA ESQUADRIAS



Descrição

As fresadoras horizontais com ciclo sw trabalho automático são projetadas para realizar fresamento de cabeçote a 90° e em um ângulo de -45° a +45° em perfis de alumínio para esquadrias.

A velocidade variável de rotação da fresa com variador eletrônico integrado no display de controle melhora a qualidade do trabalho, especialmente no perfil prepintado e com fresamento em ângulo variável, reduzindo muito o nível médio de ruído.

O movimento do avanço em guias e patins de recirculação de esferas garante rigidez, suavidade e precisão ao longo do tempo. O motor autofrenante e a morsa pneumática horizontal e vertical com dispositivo de baixa pressão, com a integração da proteção integral da área de trabalho, com ampla visibilidade interna, colocam a máquina nos mais altos níveis de segurança para o operador.

A máquina é dotada de troca rápida do conjunto de fresas com comando pneumático e do batente de profundidade do revólver com 6 posições ajustáveis com dispositivo auto-basculante, que anula o contato entre o batente e a peça durante o avanço. Dotada também de lubrificação da ferramenta pneumática de micro névoa (óleo emulsionado, de suporte do perfilados (acoplado) e finalmente do sistema de fixação de peças (sem curso de aproximação), que em conjunto dão grande rapidez de produção.

A regulagem da velocidade de avanço é hidropneumática na versão.

A mesa da bancada de aço é retificada com tratamento de niquelação (niloy), o que deixa a superfície totalmente lisa e antiaderente a cavacos, sendo a prova de riscos para os perfis, com superfície antioxidante ao longo do tempo.

A máquina fica sempre em ordem e limpa, graças à integração do magazine de ferramentas, do transportador de cavacos com o reservatório extraível (para a retirada de cavaco) e finalmente com a predisposição da coifa para a ligação ao sistema de exaustão.

A versão "35S" compreende o túnel de isolamento acústico, de comando pneumático L=1100mm com pernas e porta fresas (apenas para fresamentos a 90°), reduzindo o nível sonoro em 75dB, coloca este modelo no topo da categoria.

Dados Técnicos

Diâmetro máximo da fresa	mm	200
Ângulo de fresamento regulável	°	-45 ... +45
Velocidade do mandril (regulável)	rpm	4000 a 7000
Curso do eixo X	mm	350
Capacidade da morsa (b x h)	mm	240 x 120
Potência do motor trifásico	kW	2,2
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400 / 50-60
Peso	kg	260/300

Dotações standard

- Pasta com chaves de serviço;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa e certificado CE de segurança;
- Quadro elétrico /baixa tensão (CE): 24V;
- Suporte porta fresas Ø 27/32 L = 160mm (montado);
- Perno de fixação das fresas sobre o suporte;
- Engate de exaustão Ø70mm;
- Pés de nivelamento reguláveis (montados);
- Pistola para jato de ar de limpeza (montada).

Acessórios opcionais

- Conjuntos de fresas especiais (desenhados).
- Exaustor industrial com carrinho Mod. ASP 15



A Rinaldi foi fundada em Vignola/Modena, norte da Itália em 1973, região célebre da alta tecnologia italiana (Ferrari/Maserati/Lamborghini/Ducati...), sendo reconhecida desde então como um dos fabricantes de maior renome mundial na fabricação de máquinas para esquadrias de aço, alumínio, latão e PVC.

A Rinaldi está presente em 145 países e atua através de representantes e revendedores. No Brasil é representada pela Casoretti Máquinas.

