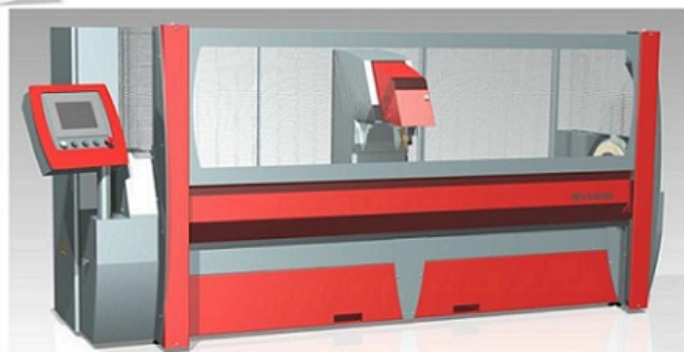


CDL26Q – CDL30Q – CENTRO DE USINAGEM DE MONTANTE MÓVEL – 5 EIXOS



Descrição

Centro de usinagem de montante móvel com mandril vertical disponível nas duas versões "26Q" e "30", as quais que diferem no comprimento útil. É equipado com 4 eixos controlados por CN e motores brushless, compreendendo a rotação do plano de morsa (variação contínua), que permite qualquer ângulo de -90° a $+90^\circ$. A proteção do perímetro de trabalho é integral, com a parte frontal com porta de correr (por elevação) por acionamento pneumático e na parte inferior com reservatório para a contenção de aparas e cavacos.

O motor do mandril é com inverter (variação contínua de velocidade).

Com troca rápida de ferramentas ISO 30 e dotada de lubrificação por micro nebulização (emulsão de óleo) com acionamento pneumático. Na opção automática o magazine tem 5 alojamentos.

A fixação da peça é dada por 4 morsas horizontais pneumáticas equipados com dispositivo de baixa pressão de posicionamento manual com indicação pelo software do posicionamento, com referência por régua métrica.

O movimento dos eixos e morsas é feito sobre guias e patins de recirculação de esferas, que garantem a precisão com rigidez máxima.

A transmissão dos eixos é dada por conjuntos cremalheira/pinhão de dentes inclinados que garante a precisão durante a vida útil da máquina.

Os batentes de referência da peça de trabalho (dotação do da direita e opcional o da esquerda) podem ser excluído por comando manual, oferecendo a possibilidade de se trabalhar peças de comprimento de até 5200 mm na versão "26Q" ou 6000 mm na versão "30Q".

Possibilidade de se trabalhar alumínio, PVC, aço de até 4 mm com equipamento standard e, com acessório específico opcional, pode trabalhar aço inoxidável de até 3 mm.

O monitor colorido LCD – TFT (800x600) de 10,4" – com touch screen e tomada USB, são montados sobre o painel de comando articulado (lado esquerdo da máquina).

O software bidimensional de base Windows, com interface gráfica facilitada é totalmente programável pelo teclado touch screen. O software permite associar qualquer arquivo de perfil a programas e controlar a correção automática de diâmetro e comprimento da ferramenta pela tabela das ferramentas.

Além disso, é gerida a indicação do software de posicionamento das morsas em função do tipo de usinagem.

Dotações standard

- Pasta com chaves de serviço;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa;
- Quadro elétrico (CE);
- Mordentes morsa PVC 4x(h=25mm) + 4x(h=75mm)
- Fresa HM monocortante $\varnothing 6$ L=60, $\varnothing 8$ L=80, $\varnothing 10$ L=100mm
- Pinça ER16 $\varnothing 6...5$ e $\varnothing 10...9$
- 2Porta-ferramentas cone ISO30 ER16mini L=50+anel (pinça excluída)
- Pés de nivelamento reguláveis (montados).

Dados Técnicos

Diâmetro máximo da fresa	mm	550
Diâmetro máximo do disco de corte	mm	140
Velocidade regulável do mandril	rpm	1000 a 12000
Curso dos eixos X / Y / Z- versão CDL 26Q	mm	2600 / 250 / 200
Curso dos eixos X / Y / Z- versão CDL 30Q	mm	3000 / 250 / 200
Tolerância de posicionamento dos eixos	mm	$\pm 0,1$
Velocidade de posicionamento – eixo X	m/min	25
Velocidade de posicionamento – eixo Y	m/min	15
Velocidade de posicionamento – eixo Z	m/min	10
Capacidade da morsa (b x h)	mm	160 x 120
Inclinação regulável plano morsa eixo A	-90° a $+90^\circ$	
Tempo de rotação de 0 a 90° - eixo A	seg.	4
Potência do motor trifásico – versão CDL 26Q	kW	1,50
Potência do motor trifásico – versão CDL 30Q	kW	2,20
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400/ 50-60
Peso (CDL 26Q – CDL30Q)	kg	1450 - 1550

Acessórios opcionais

- Calibrador eletrônico de altura de perfis;
- Rolo central retrátil de acionamento pneumático;
- Impressora de etiquetas térmicas com programa de suporte;
- Tomada ethernet no painel de comando;
- Morsa horizontal com dispositivo de baixa pressão;
- Refrigeração das ferramentas -10°C para usinagem em aço inox;
- Túnel lateral direito L=800mm para peças em balanço da máquina;
- Túnel lateral esquerdo L=800mm para peças em balanço da máquina;
- Porta-ferramentas cone ISO30 ER16 mini L=50mm+anel (pinça excluída)
- Porta-ferramentas cone ISO30 com disco de corte $\varnothing 140 \times 5$ L=130
- Leitor de código de barras com cabo USB.
- Tomada ethernet RJ45 sobre painel de controle;
- Teclado com trackball e suporte regulável;
- Aspirador industrial sobre rodas versão ASP15

