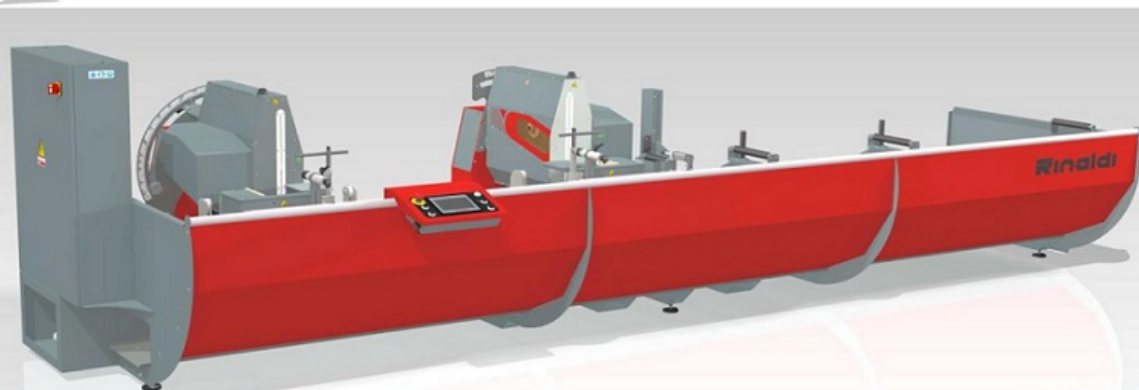


# TDF 55R – SERRA DE DISCO FRONTAL DUPLA (DOIS CABEÇOTES) – Ø DISCO 550 MM



## Dados Técnicos

Diâmetro do disco de corte	mm	550
Inclinação externa regulável disco de corte	°	90 a 22,5
Inclinação interna regulável disco de corte	°	90 a 135
Velocidade do disco de corte	rpm	2850
Velocidade posicionamento cabeçote de corte	m/min	25
Comprimento útil de corte	mm	4000 – 5000
Comprimento mínimo de corte 135° - 90° - 45°		650 / 360 / 400
Potência do motor trifásico (unitário)	kW	2,20
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400/ 50-60
Peso (4000 – 5000)	kg	1750 - 1900

## Descrição

Serra de disco frontal dupla (dois cabeçotes: primeiro fixo e segundo móvel) com movimento automático do cabeçote móvel controlado por controle numérico com a inclinação externa e interna dos cabeçotes por comando pneumático com duas posições fixas 90° e 45° e todas as graduações intermediárias de 135° até 22,5° através de batente mecânico.

- Avanço hidropneumático do disco de corte para manter o perfil bloqueado, de modo mais firme, aumentando a capacidade de corte, com inclinação de até 15°.
- Carenagem frontal com tanque de coleta de aparas e rebarbas.
- Proteção integral da área de corte, em elevação, com controle pneumático.
- Suporte do perfil de roletes ligado ao cabeçote móvel, o qual fica integrado internamente à carenagem da máquina
- Disponível em dois comprimentos de corte: T.U. 4 m ou T.U. 5 m.
- Todos os movimentos lineares correm sobre guias e barramentos com recirculação de esferas.
- A transmissão do cabeçote móvel, é constituída por um motor brushless com encoder que corre num conjunto de pinhão e cremalheira com dentes inclinados, garantindo a máxima rigidez, precisão, durabilidade e baixo nível de ruído.
- A lubrificação do disco de corte é feita através de sistema de micronebulização pneumática (emulsão de óleo).
- Dotada de morsas pneumáticas - 2 horizontais e 2 verticais - com dispositivos de baixa pressão combinados com o início do ciclo de corte com um dispositivo bimanual de comando, que garantem a máxima segurança do operador.
- Controle industrial com microprocessador ARM e monitor colorido Wide VGA (800x480) de 7" (touch screen).
- Software com interface gráfica facilitada para touchscreen.
- Painel de controle correção sobre guia de recirculação de esferas com tomada USB 2.0.
- Execução de cortes individuais, sob medida, além da medida, corte sobre corte, passo a passo e incrementais.
- Gestão de contra perfis, listas de corte, etc..., que podem ser carregados por chave USB ou rede ethernet RJ45 (opcional).
- Predisposições para integração com acessórios opcionais: impressora de etiquetas - engate para a ligação a transportador de cavacos - ligações a sistema de exaustão (duas coifas) com interruptor já no painel de comando (aspirador ASP 22).



A Rinaldi, foi fundada em Vignola/Modena, norte da Itália em 1973, e desde então é reconhecida como uma das empresas de maior prestígio mundial na produção de máquinas para esquadrias de aço, alumínio, latão e PVC.

A Rinaldi está presente em 145 países e atua através de representantes e revendedores.

No Brasil é representada pela Casoretti Máquinas.

## Dotações standard

- Pasta com chaves de serviço;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa;
- Quadro elétrico (CE);
- 2 discos de corte c/dentes HM Ø550mm (montados);
- 2 coifas com engate para o aspirador Ø 70 mm
- Pés de nivelamento reguláveis (montados);
- Pistola de limpeza por ar comprimido (montada).
- Predisposição no painel de controles para ligação dos interruptores para integração com impressora (etiquetas), exaustão e transportador de cavacos.

## Acessórios opcionais

- Calibrador eletrônico de altura de perfis;
- Rolo central retrátil de acionamento pneumático;
- Impressora de etiquetas térmicas com programa de suporte;
- Lubrificação pneumática por impulsos (óleo líquido);
- Tomada ethernet no painel de comando;
- Morsa horizontal com dispositivo de baixa pressão;
- Aspirador industrial sobre rodas – ASP 22;
- Leitor de código de barras com cabo USB.