

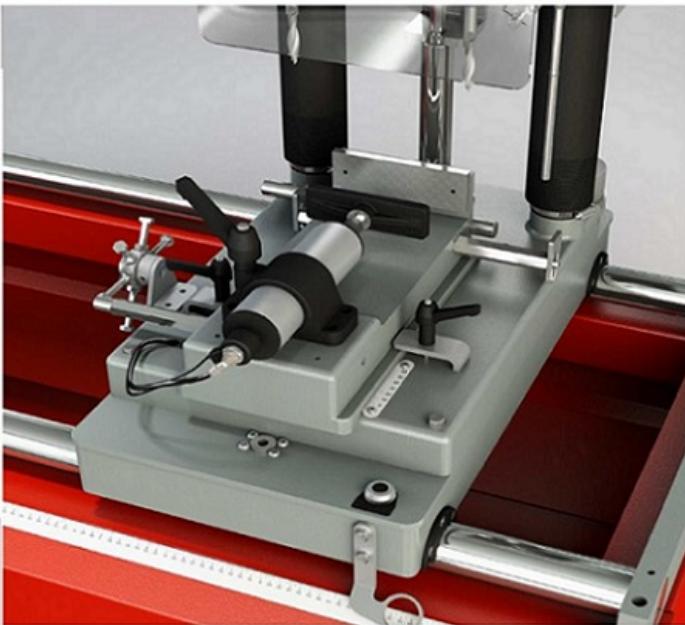
FOR 22D – FOR 23D – FOR 33D – FURADEIRA MULTI-CABEÇOTE PARA ESQUADRIAS



A Rinaldi, foi fundada em Vignola/Modena, norte da Itália em 1973, e desde então é reconhecida como uma das empresas de maior prestígio mundial na produção de máquinas para esquadrias de aço, alumínio, latão e PVC.



A Rinaldi está presente em 145 países e atua através de representantes e revendedores. No Brasil é representada pela Casoretti Máquinas.



Descrição

Furadeira industrial de dois (ou três) cabeçotes, especialmente projetada para furação em esquadrias metálicas, como por exemplo: furações necessárias de fixação de faixa, plinto em portas, travessas em persianas, etc. O cabeçote da esquerda é fixo e o(s) outro(s) é móvel (manualmente) com fixação pneumática.

Uma régua metálica dotada de lente de aumento, para visualizar com precisão a distância de posicionamento do entre eixos dos mandris.

Cada cabeçote é dotado de descida automática com seleção individual, dispõem de dois mandris com entre eixos variável, movimento pneumático da ponteira do mandril móvel, com possibilidade de memorizar até 2 entre eixos diferentes.

O movimento de avanço é feito através de guias sobre recirculação de esferas, garante rigidez, suavidade de corrimento e precisão durante a vida útil da máquina.

Para dar rapidez ao posicionamento da peça, a máquina é dotada de dispositivo de aproximação rápida com detecção automática da altura do perfil e o plano da morsa é regulável ao longo do eixo Y, com a possibilidade de memorização de até 6 posições. Para aumentar a produtividade a dotação compreende: sistema de refrigeração da ferramenta com 1 bico injetor em cada um dos mandris; morsa pneumática com dispositivo de baixa pressão; regulagem hidropneumática da descida do cabeçote de furação (com dispositivo de aproximação rápida) e batente de altura para detecção automática da peça (para o mandril descer na velocidade certa de furação).

A altura elevada entre o plano e o mandril, permite carregar as barras frontalmente, evitando de inseri-las lateralmente, c/inúmeras vantagens nos tempos de carga e evitando riscos da peça.

O painel de comando é de corrimento frontal, melhorando a ergonomia de utilização. A versão "22D" e "23D" dispõem de 2 cabeçotes e base respectivamente de 2000 e 3000 mm, enquanto a "33D" dispõem de 3 cabeçotes e base com comprimento de 3000 mm.

Dados Técnicos

Diâmetro da haste/espiga do mandril com plano	mm	12
Entre eixos regulável do mandril	mm	25 a 180
Velocidade do mandril	rpm	2250
Curso do eixo Z	mm	150
Capacidade da morsa (b x h)	mm	120 x 230
Comprimento da mesa	mm	2000-3000
Potência do motor trifásico (unitário/cabeçote)	kW	1,10
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400 / 50-60
Peso (versão 22D-23D-33D)	kg	450-520-600

Dotações standard

- Pasta com chaves de serviço;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa;
- Quadro elétrico (CE);
- 2 Batentes com exclusão;
- 4/6 mandris HSS Ø 6mm e Ø 11,5mm a 90° e 0 L-120 + haste e Ø 12 x 30 plano;
- 2 hastas suporte para batentes - L = 1000mm;
- Pés de nivelamento reguláveis (montados);
- Pistola de limpeza por ar comprimido (montada).

Acessórios opcionais

- Batente com exclusão;
- Ponteiras de mandril de diferentes tipos e diâmetros.



CASORETTI

www.casoretti.com.br

+55 11 3333.6955 – 3333.1846

+55 11 99996.5989 – 99312-0753

casoretti@casoretti.com.br

casoretti@uol.com.br