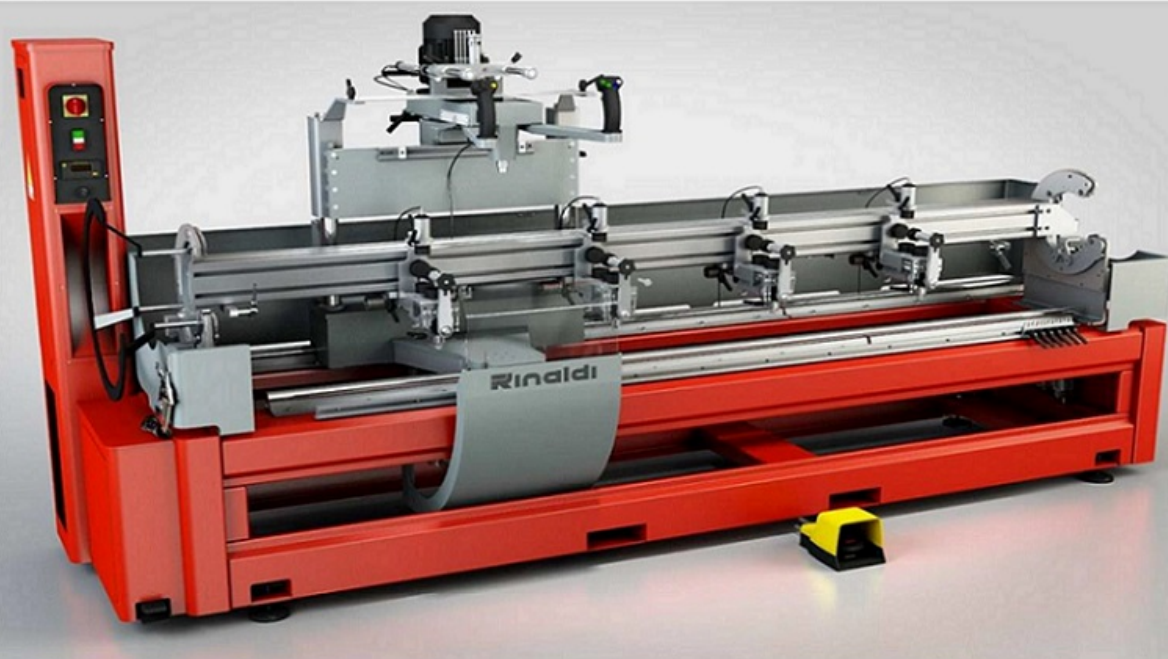


# PAN 38L – PAN 38LI – PANTÓGRAFO DE UM CABEÇOTE PARA ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO



## Descrição

Pantógrafo com comando manual de cabeçote único com mesa de 3000 mm de comprimento. A unidade móvel é manual e o bloqueio é pneumático. O avanço da descida do cabeçote é automático com dispositivo de aproximação rápida e dispositivo de salto de câmara. Troca rápida de ferramenta com controle pneumático (opcional). Possibilidade de trabalhar aço até 2 mm com a dotação standard (PAN 38L) e aço inox de até 1,5 mm com acessório específico (para o modelo PAN 38LI). O apalpador pneumático de translação com 6 posições ajustáveis permite um posicionamento rápido e preciso da máquina. O sistema de rotação do plano de fixação permite trabalhar 3 faces do perfil sem desbloqueio das morsas ou 4 faces realizando operações pasantes. O movimento rotativo de 0° a 180° mantém o mesmo eixo. A figura produzida na primeira face a 0° está na mesma cota da reproduzida pela face oposta a 180°. Este sistema permite aumentar a velocidade de execução e a precisão, para usar ferramentas de comprimento inferior, reduzindo assim as vibrações e o ruído. Proteção frontal da área de trabalho com comando pneumático.



## Diferenciais

- Os movimentos de descida e de translação são feitos através de conjuntos individuais de guias de recirculação de esferas.
- 2 morsas pneumáticas horizontais e 2 morsas pneumáticas verticais com dispositivo de baixa pressão. Os mordentes da morsa são em PVC com regulagem sem chaves.
- Batente mecânico de profundidade e batentes longitudinais e transversais com referência a réguas com incisões métricas.
- Lubrificação pneumática das ferramentas por micro-névoa (óleo emulsionado) - na versão PAN 38L
- Lubrificação da ferramenta por impulsos (óleo líquido) - na versão PAN 38LI.
- A ponteira do apalpador fica no eixo com a ferramenta em 3 diâmetros.
- O movimento de descida é comandado por pulsantes posicionados nas próprias empunhaduras.
- Pulsante de bloqueio do mandril para a troca de ferramentas.
- Regulagem hidropneumática da velocidade de avanço de descida do cabeçote.
- Motor do mandril: na versão PAN 38L é de 2 velocidades - na versão PAN 38LI é com velocidade variável (inverter).
- Display digital com led de leitura de velocidade de rotação da ferramenta para a versão PAN 38LI

## Dados Técnicos

Diâmetro máximo da fresa	mm	12
Diâmetro das ponteiros apalpadoras	mm	5-8-10
Velocidade do mandril (versão 38L)	rpm	3500/1200
Velocidade do mandril (versão 38LI)	rpm	1000/12000
Curso dos eixos X-Y-Z	mm	2500-150-250
Capacidade da morsa (b x h)	mm	140 x 110
Potência do motor trifásico (versão 38L)	kW	0,35/0,45
Potência do motor trifásico (versão 38LI)	kW	1,10
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400 / 50-60
Peso	kg	680

A Rinaldi, foi fundada em Vignola/Modena, norte da Itália em 1973, e desde então reconhecida como uma das empresas de maior prestígio mundial na produção de máquinas para esquadrias de aço, alumínio, latão e PVC. A Rinaldi está presente em 145 países e atua através de representantes e revendedores. No Brasil é representada pela Casoretti Máquinas.

## Dotações standard

- Pasta com chaves de serviço;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa e certificado segurança CE;
- Fresa HSS monocortante Ø5 L=68mm;
- Fresa HSS monocortante Ø10 L=95mm;
- Pinça ER20 Ø6-5mm - Ø8-7mm - Ø10-9mm;
- Anel hexagonal ER20;
- Porta-pinça ER20 \_ anel hexagonal (sem pinça) versão PAN 38LI;
- 6 batentes de carro (montados)

## Acessórios opcionais

- Máscara sem figuras;
- Batente com exclusão;
- Lubrificação da ferramenta por impulsos
- Refrigeração da ferramenta -10°C p/trabalhos em aço inox;
- Porta-pinça ER20 c/anel hexagonal (sem pinça)p/versão PAN 38LI;
- Portas ferramentas WELDON Ø6/8/10 mm p;/versão PAN 38LI
- Batente do carro
- Batente em 5 posições transversais
- Máscaras especiais (desenhadas).



www.casoretti.com.br  
+55 11 3333.6955 - 3333.1846  
+55 11 99996.5989 - 99312-0753

CASORETTI

casoretti@casoretti.com.br  
casoretti@uol.com.br