



PAN 38I — PANTÓGRAFO DE UM CABEÇOTE PARA ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO



Dados Técnicos		
Diâmetro máximo da fresa	mm	12
Diâmetro das ponteiras apalpadoras	mm	5-8-10
Velocidade do mandril	rpm	1000/12000
Curso dos eixos X-Y-Z	mm	360-150-140
Capacidade da morsa (b x h)	mm	150 x 100
Potência do motor trifásico	kW	1,10
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400 / 50-60
Peso	kg	400



CASCRETT





casoretti@casoretti.com.br casoretti@uol.com.br A Rinaldi, foi fundada em Vignola/Modena, norte da Itália em 1973, região célebre da alta tecnologia italiana (Ferrari/Maserati/Lamborghi-ni/Ducati...), sendo reconhecida desde seu nascimento como uma das empresas de maior prestígio mundial na fabricação de máquinas para produções de esquadrias de aço, alumínio, latão e PVC.

A Rinaldi está presente em 145 países e atua através de representantes e revendedores.

No Brasil é representada pela Casoretti Máquinas.

Dotações standard

- Pasta com chaves de servico;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa e certificado segurança CE;
- Fresa HSS monocortante Ø5 L=68mm;
- Fresa HSS monocortante Ø10 L=95mm:
- Pinça ER20 Ø6-5mm Ø8-7mm Ø10-9mm;
- Anel hexagonal ER20;
- 4 batentes com exclusão;
- 2 Suportes de rolos de perfil L= 500mm;
- 2 hastes de apoio p/batente L=1500mm;
- Máscara com figuras standard (montada):
- Máscara com figuras para fechaduras (montada);
- Pés de nivelamento com regulagem (montados);
- Pistola de limpeza por ar comprimido (montada).

Descrição

Pantógrafo de cabeçote único de comando manual, com bloqueio de descida do acionamento pneumático do cabeçote e movimento de translação através de alavanca indireta. Possibilidade de trabalhar aço com espessura de até 3 mm (dotação standard)e aço inoxidável com acessório específico com espessura de até 2 mm.

- A velocidade de rotação do mandril é regulável (e visível através do display) com variador eletrônico para melhorar a qualidade da fresagem e a vida útil da ferramenta.
- Os movimentos de descida e de translação são feitos através de conjuntos individuais de guias de recirculação de esferas.
- O apalpador de translação pneumática com 6 memórias ajustáveis permite um posicionamento rápido e preciso da máquina.
- O sistema de rotação da mesa de fixação (patenteado) permite que os 4 lados do perfil sejam processados sem soltar as morsas.
- O movimento rotativo de 0 ° a 180 ° mantém o mesmo eixo. A figura produzida na primeira face a 0 ° revela-se à mesma altura que a reproduzida na face oposta a 180 °.
- Este sistema permite aumentar a velocidade de execução e a precisão, para usar ferramentas de menor comprimento, eliminando as operações passantes, reduzindo assim as vibrações e ruídos.
- Proteção de comando pneumático da zona de trabalho.
- 2 morsas pneumáticas horizontais e 2 morsas pneumáticas verticais com dispositivo de baixa pressão. Os mordentes da morsa são em PVC com regulagem sem chaves.
- Desbloqueio de descida do cabeçote com controle pneumático.
- Botão de bloqueio do mandril para a troca de ferramenta.
- Batente mecânico de profundidade e batentes longitudinais e transversais com referência a réguas com incisões métricas.
- Lubrificação pneumática das ferramentas por micronebulização (emulsão de óleo).

Acessórios opcionais

- Máscara sem figuras:
- Batente com exclusão:
- Lubrificação da ferramenta por impulsos
- Refrigeração da ferramenta -10°C para trabalhos em aço inox
- Máscaras especiais (desenhadas).