Rinaldi

MADE IN ITALY

PAN 40 / PAN 40I – PANTÓGRAFO DE UM CABEÇOTE PARA ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO

Descrição

Pantógrafo de um cabeçote com comando manual, descida automática do cabeçote com dispositivo de aproximação rápida e salto da câmara, projetado para fresamento, seguindo figuras reproduzidas sobre a máscara (gabarito), em perfis de alumínio para esquadrias. A estrutura da máquina em aço e com fundidos de alumínio de grande espessura, possibilita trabalhar aço de até 3 mm com a dotação standard na versão "PAN40". Na versão "PAN40I", pode trabalhar aço inoxidável de até 2 mm.

O movimento descendente é feito sobre barras e buchas de recirculação de esferas e dos eixos interpolados através de guias e patins de recirculação de esferas, garantia de rigidez e precisão ao longo da vida útil da máquina.

Na versão "PAN40", o motor tem duas velocidades fixas, uma para o alumínio e outra para o aço. Na versão "PAN40I" a velocidade é variável através de um variador eletrônico com leitura pelo display para melhorar a qualidade do trabalho e a vida útil da ferramenta.

As morsas pneumáticas horizontais e verticais com dispositivo de baixa pressão e os comandos por empunhaduras ergonômicas colocam a máquina nos mais altos níveis de segurança para o operador.

A mesa de trabalho é de aço retificado com tratamento de niquel (niloy), deixa a superfície totalmente lisa e antiaderente a cavacos, sendo a prova de riscos para os perfis, com superfície antioxidante ao longo do tempo.

Os batentes longitudinais e transversais tem referências em hastes métricas para produções sem máscaras, a ponta do apalpador em eixo com a ferramenta de 3 diâmetros e batentes de profundidade pneumáticos e mecânicos tornam os posicionamentos rápidos e precisos.

A possibilidade de realizar operações sem girar a peça, com apalpador controlado pneumaticamente pela empunhadura e a lubrificação pneumática da ferramenta por micro-névoa (emulsão de óleo) dão rapidez ao ciclo de trabalho.

Dados Técnicos

Diâmetro máximo da fresa	mm	12
Diâmetro das ponteiras apalpadoras	mm	5-8-10
Velocidade do mandril	rpm	3500/12000
Curso dos eixos X-Y-Z	mm	400-150-200
Capacidade da morsa (b x h)	mm	200 x 240
Potência do motor trifásico (Mod. PAN40)	kW	0,35/0,45
Potência do motor trifásico (Mod. PAN40I)	kW	1,10
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400 / 50-60
Peso	kg	350

Dotações standard

- Pasta com chaves de serviço;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa e certificado segurança CE;
- Fresa HSS monocortante Ø5 L=68mm;
- Fresa HSS monocortante Ø10 L=95mm;
- Pinça ER20 Ø6-5mm – Ø8-7mm - Ø10-9mm;
- Anel hexagonal ER20;
- 2 hastes de apoio p/batente L=1000mm
- 4 batentes com exclusão;
- Máscara com figuras standard (montada);
- 2 Suportes de rolos de perfil – L= 800mm;
- Pés de nivelamento com regulagem (montados);
- Pistola de limpeza por ar comprimido (montada).

Acessórios opcionais

- Máscara sem figuras;
- Batente com exclusão;
- Lubrificação da ferramenta por impulsos
- Refrigeração da ferramenta -10°C para trabalhos em aço inox (versão 40I)
- Máscaras especiais (desenhadas).

A Rinaldi, foi fundada em Vignola/Modena, norte da Itália em 1973, região célebre da alta tecnologia italiana (Ferrari/Maserati/Lamborghini/Ducati...), sendo reconhecida desde seu nascimento como uma das empresas de maior prestígio mundial na fabricação de máquinas para produções de esquadrias de aço, alumínio, latão e PVC.

A Rinaldi está presente em 145 países e atua através de representantes e revendedores.

No Brasil é representada pela Casoretti Máquinas.

CASORETTI

www.casoretti.com.br

+55 11 ☎ 3333.6955 – 3333.1846

+55 11 99996.5989 – 99312-0753

casoretti@casoretti.com.br

casoretti@uol.com.br