

PAN 36 – PANTÓGRAFO DE UM CABEÇOTE PARA PRODUÇÕES EM ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO



A Rinaldi, foi fundada em Vignola/Modena, norte da Itália em 1973, região célebre da alta tecnologia italiana (Ferrari/Maserati/Lamborghini/Ducati...), sendo reconhecida desde seu nascimento como uma das empresas de maior prestígio mundial na fabricação de máquinas para produções de esquadrias de aço, alumínio, latão e PVC.

A Rinaldi está presente em 145 países e atua através de representantes e revendedores. No Brasil é representada pela Casoretti Máquinas.

Descrição

Pantógrafo industrial com cabeçote único e comando manual, dotado de movimento de translação do cabeçote com alavanca indireta. A máquina foi desenvolvida para executar fresamentos segundo as figuras reproduzidas sobre a máscara (gabarito), em perfis de alumínio para esquadrias. O sistema de rotação do plano da morsa permite trabalhar as 2 faces do perfilado sem desbloquear as morsas e portanto, dá rapidez e aumenta a precisão das produções a serem executadas. De fato, realizando produções passantes, podem ser trabalhadas as 4 faces.

O movimento do avanço é feito em guias e caracol de recirculação de esferas, que garante rigidez, suavidade e precisão durante a vida útil da máquina. O motor com proteção termomagnética e morsas horizontais pneumáticas com dispositivo de baixa pressão garantem a segurança máxima do operador.

A produtividade é garantida pela integração da descida do cabeçote com desbloqueio pneumático na empunhadura, pelo apalpador pneumático de 6 memórias reguláveis de translação pneumática e da aplicação da lubrificação pneumática por micro névoa (óleo emulsionado).

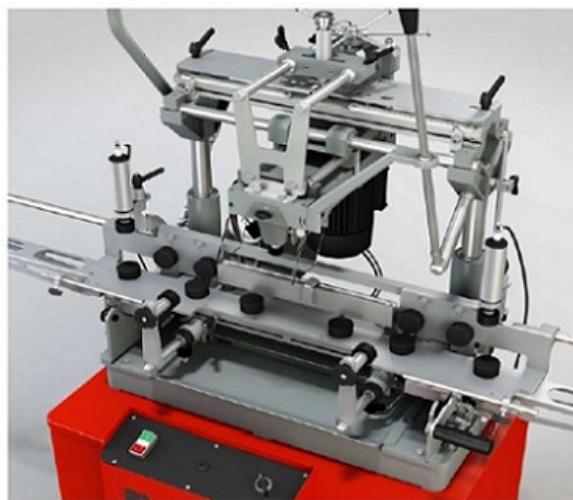
Os batentes longitudinais e transversais com referências a hastas com incisões milimétricas, a ponteira apalpadora no eixo com ferramenta de 3 diâmetros, o pulsante de bloqueio do mandril para a troca de ferramenta e, finalmente, os mordentes de PVC, que são reguláveis sem o uso de chaves, dão rapidez e precisão ao posicionamento das peças.

Dados Técnicos

Diâmetro máximo da fresa	mm	10
Diâmetro das ponteiras apalpadoras	mm	5-8-10
Velocidade do mandril	rpm	6000/12000
Curso dos eixos X-Y-Z	mm	360-120-175
Capacidade da morsa (b x h)	mm	200 x 200
Potência do motor trifásico	kW	0,35/0,45
Alimentação elétrica trifásica	V/Hz	380-400 / 50-60
Peso	kg	190

Dotações standard

- Pasta com chaves de serviço;
- Manual de uso e manutenção em língua portuguesa e certificado segurança CE;
- Fresa HSS monocortante Ø5 L=68mm;
- Fresa HSS monocortante Ø10 L=95mm;
- Pinça ER16 Ø10 - 9mm;
- Anel hexagonal ER16;
- 2 hastas de apoio p/batente L=1500mm
- 4 batentes com exclusão;
- Máscara c/figuras para fechadura(mont.);
- Máscara com figuras standard (montada);
- Mordente central para produções de perfis curtos (montado);
- 2 Suportes de rolos de perfil - L = 500mm;
- Pés de nivelamento com regulagem (montados);
- Pistola de limpeza por ar comprimido (montada).



Acessórios opcionais

- Máscara sem figuras;
- Batente com exclusão;
- Lubrificação da ferramenta por impulsos
- Máscaras especiais (desenhadas).