



## REBARBADORA PARA ARREDONDAMENTO DE CANTO DOS DOIS LADOS DA CHAPA AO MESMO TEMPO



Painel Touch Screen PLC colorido



### DESCRIÇÃO

Lagartas com escovas strip scotch brite Lagartas com escovas strip de aço

**Acetinadora – Rebarbadora automática transversal para superfícies metálicas para o arredondamento de cantos vivos ou remoção de óxido – nos dois lados ao mesmo tempo para peças metálicas cortadas a quente (LASER / PLASMA HD) ou a frio (PUNÇÃO / TESOURA).**

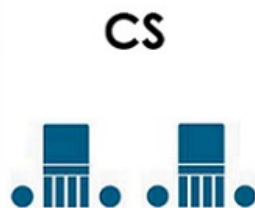
Composta por dois conjuntos especiais de trabalho CS (superior e inferior), com transportador de esteira sobre mesa fixa, garante um consumo uniforme dos abrasivos para acabamento constante no tempo.

- **Mesa de apoio** inteiramente fixa, fabricada em estrutura metálica sólida, com rolos motorizados de arraste
- O plano super reforçado de corimento dos rolos
- **Rolos de arraste**, com velocidade variável de **avanço com inversor de 1 a 6 m/min. e potência de 0,55 kW**
- **Sistema de controle** para espessura excessiva na entrada. Regulagem motorizada da espessura com motor de 0,25 kW
- Altura do plano de trabalho fixo em **900 mm**
- Regulagem da pressão de trabalho de 0 a 35 mm

A máquina é dotada de um painel PLC Touchscreen programável de 8", posicionado na parte frontal da máquina com o controle das velocidades, espessuras e com todos os sistemas de segurança.

### DADOS TÉCNICOS

Largura útil de trabalho	mm	1300
Espessura da peça trabalhada	mm	0,5 a 90
Dimensões mínimas de cada peça	mm	130 x 130 / Ø130
Correias porta escovas	Nº	2
Escovas (strips)	Nº	150
Dimensões de cada escova (strips)	mm	60 x 50
Coifa de exaustão (Ø)	mm	180
Exaustão necessária	M³/h	4000
Potência instalada	kW	12
Potência de cada conjunto CS	kW	5,5
Dimensões da máquina	Mm	2000x1250x1950
Peso líquido aproximado	Kg	2.200



### Conjunto de trabalho CS com escovas strips.

Dois esteiras "tipo lagarta" transversais, superior e inferior, com 150 escovas tipo strips, com velocidade de rotação constante e rotatória no sentido horário.

Motores independentes para cada conjunto, de uma velocidade - 5,5kW.

As ferramentas de trabalho são escovas de dupla passagem operacional que trabalham os dois lados ao mesmo tempo.

As escovas foram projetadas para alcançar também os furos internos arredondando o canto vivo. Dotada de sistema de medição do desgaste das escovas (ferramenta dedicada).

Os 2 conjuntos de trabalho são independentes para trabalhar com pressões diferentes, permitindo processos de acabamento separados.

Quando o trabalho for para a remoção de óxido, são utilizadas escovas de fios de aço, quando for para arredondamento de canto são utilizadas escovas de scotch brite e tela.

**VARIÁVEIS:** Material diferente das escovas - sentido de rotação - velocidade de corte - pressão de trabalho.

**ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS GECAM**  
**MILHARES DE ITENS PARA PRONTA ENTREGA**  
**ASSISTÊNCIA TÉCNICA BRASILEIRA EM SÃO PAULO/SP**



www.casoretti.com.br

+55 11 3333.6955 - 3333.1846

+55 11 99996.5989 - 99312-0753

casoretti@casoretti.com.br  
 casoretti@uol.com.br