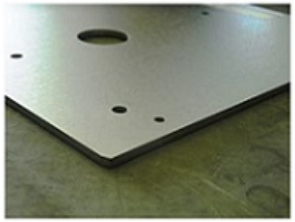
GECAM

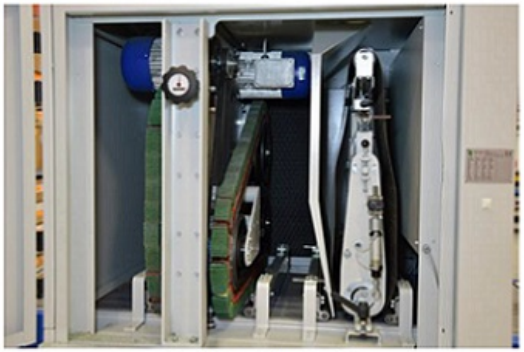
MADE IN ITALY

GE65 RCC - LARGURA DE TRABALHO ATÉ 650 MM

Composta de 2 conjuntos de trabalho para a **rebarbação e o arredondamento do canto vivo cortados com laser, plasma de alta definição ou plasma**

Painel de comando com interruptor geral ligado aos sistemas de emergência





Configuração R + CC

Filtro GECAM GDC2000

DADOS TÉCNICOS

Largura útil de trabalho	**mm**	**650**
Espessura da peça trabalhada	**mm**	**0,5 a 160**
Dimensões da máquina	mm	1100x1350x2150
Peso (segundo a configuração)	Kg	1400 kg
Coifa de exaustão (Ø)	mm	160
Exaustão mínima necessária	M³/h	2000 m³/h

Tipos de Cintas de Lixa (Cabeçote R)

DESCRIÇÃO GENÉRICA DA SÉRIE

Rebarbadora – acetinadora automática para acabamento superficial de peças metálicas cortadas a quente por plasma, oxicorte (com rebarba mais grossa). Esta série se apresenta com largura útil de trabalho de 650 mm, na versão "a seco" (com exaustão opcional)

A máquina é fabricada com elementos de aço soldados e normalizados, com o objetivo de se resultar numa estrutura estável e rígida.

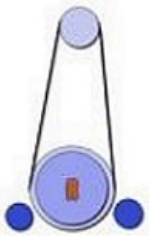
A máquina é composta por um transportador de esteira que leva peças a serem acabadas, para os conjuntos de trabalho, R + CC.

A **mesa de trabalho** com elevação por volante manual, através do movimento sincronizado de 4 fusos trapezoidais com fixação dupla, contém o transportador de esteira com velocidade variável.

- Bancada integral (corpo único) do transportador de esteira, de alta rigidez
- Esteira com perfil especial – tipo super-grip -para assegurar a mais perfeita estabilidade das peças durante o trabalho;
- Subida e descida da bancada motorizada;
- Leitor digital da espessura da peça com regulagem fina (0,1 mm);
- Rolos de pressão emborrachados antes e depois da unidade de trabalho (50 Sh), de regulagem simples de altura;
- Sistema de avanço com moto redutor de 1,5 kW com velocidade variável (inversor) de 1,0 a 15 m/min

Conjuntos de trabalho exclusivos para a configuração desta série GECAM

R



Conjunto de trabalho com fita de lixa longitudinal, de banda larga, em rotação sobre um rolo de contato emborrachado.

É regulável na altura através do eixo-árvore excêntrico com excursão de 10 mm.
Desta forma, se permite a utilização de fitas com espessuras diferentes, podendo-se compensar os desgastes dos mesmos.
É utilizado principalmente para uniformizar o aspecto da chapa superficial, retirando todas as rebarbas verticais, como também para retirar o óxido e eventuais carepas.
Haverá uma pequena sobra de rebarba no sentido horizontal (empurrada pela lixa), que será totalmente eliminada pelo sucessivo cabeçote duplo cruzado CC.
O cabeçote de lixamento é dotado de rolo de contato emborrachado de Ø de 125 mm, 45 Shore ou 55 Shore, motor de acionamento de 7,5 kW com direção de alimentação, cinta de lixa abrasiva com velocidade 15 m / seg.
O cabeçote de lixamento é adequado para o uso de cintas de lixas abrasivas e de scotch brite
A oscilação da cinta da lixa é eletrônica e o tensionamento/centragem é pneumático.
VARIÁVEIS: - Tipo e granulação da fita da lixa - Dureza do rolo de contato - Velocidade de corte - Pressão de trabalho.

CC

Conjunto de trabalho com esteira transversal de escovas

O sistema de duas esteiras em linha com rotação contrária com escovas tipo "Strip", permite uma perfeita operação de escovamento contraposto contemporâneo.
As escovas são projetadas para alcançarem todas as bordas da chapa, mesmo nos furos grandes e de pequenas dimensões no interior da peça.
Essas escovas permitem remover a rebarba de todos os excessos secundários produzidos pelos processos de trabalhos anteriores.
Todas as proteções e peliculas são conservadas durante o trabalho e eventuais tratamentos superficiais como a zincagem, fosfatização, niquelamento, decapagem, etc, são mantidos.
Os conjuntos de trabalho são independentes e podem trabalhar com diversas pressões, de forma que se possam comandar processos de acabamento separados.
A regulagem motorizada da espessura é motorizada
Para as escovas desgastadas é possível executar uma recuperação e regulagem independente da pressão de exercício entre 0 e 35mm.

- 2 esteiras com movimento contrário
- Composto por uma sequência de nº **82 escovas** com dimensões 66X52X70 mm
- 2 motores com velocidade de 3,0 kW

VARIÁVEIS: Material diferente das escovas - Pressão de trabalho.

Escova tipo "Strip" (cabeçote CC)

ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS GECAM

MILHARES DE ITENS PARA PRONTA ENTREGA

ASSISTÊNCIA TÉCNICA BRASILEIRA EM SÃO PAULO/SP

CASORETTI
www.casoretti.com.br
+55 11 ☎ 3333.6955 – 3333.1846
+55 11 99996.5989 – 99312-0753
casoretti@casoretti.com.br
casoretti@uol.com.br