

G6 WET - LARGURA DE TRABALHO ATÉ 650 MM



Configuração WET ("molhada"): usada p/ alumínio e tubulares retangulares em geral



Painel de comando com interruptor geral ligado aos sistemas de emergência
Interruptor para o comando manual de cada conjunto de trabalho
- Pressostato para a indicação do ar comprimido



Configuração B* + T



Coifa de exaustão molhada



Painel Touch screen colorido opcional



Rodas de contato opcionais de diversas durezas

DESCRIÇÃO

Rebarbadora - acetinadora automática para acabamento superficial de peças metálicas cortadas a quente (laser, plasma, oxicorte) ou frio (cisalhada ou guilhotinada). Esta série se apresenta com largura útil de trabalho de 650 mm, para espessura até 140 mm, na versão "molhada" com refrigeração a água.

A bancada de avanço é rígida dotado de transportador de esteira com perfil especial anti-grip para a perfeita estabilidade das peças durante o trabalho. A regulagem de altura é manual, através de volante adequado.

A máquina é fabricada com elementos de aço soldados e normalizados, com o objetivo de se resultar numa estrutura estável e rígida. Seu sistema de refrigeração consiste num sistema de filtragem externo, com bomba, tubulação, tanque de recolhimento de água etc. Vem predisposta para receber um filtro de exaustão na versão molhada.

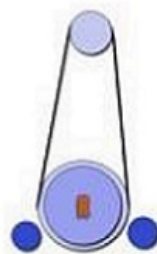
Pelo transportador de esteira, as peças a serem acabadas são levadas automaticamente, para os conjuntos de trabalho (de 1 a 4) conforme a configuração da máquina: G6 W R - G6 W RB* - G6 W RR - G6 W RT - G6 W TT - G6 W RRB*L - G6 W RRR - G6 W RTR - G6 W RTT - G6 W RRRR.

Como opcionais estão disponibilizados: 1) o painel de comando PLC colorido touchscreen, que facilita nos casos de cabeçotes R com velocidade variável em função do grão; 2) o filtro de exaustão na versão molhada (necessário) e 3) o kit de aço inox (todas as peças em contato com a água são de aço inox)

Conjuntos de trabalho

Listamos abaixo a nomenclatura dos conjuntos de trabalho GECAM, utilizados nas configurações dos equipamentos para a rebarbação e acetinamento de chapas cortadas (a quente ou a frio):

R



Conjunto de trabalho com fita de lixa longitudinal, de banda larga, em rotação sobre um rolo de contato emborrachado.

É regulável na altura através do eixo-árvore excêntrico com excursão de 10 mm. Desta forma, se permite a utilização de fitas com espessuras diferentes, podendo-se compensar os desgastes dos mesmos.

No caso de materiais com muitos riscos e carepas normalmente são utilizados dois conjuntos R (o primeiro com lixa de grão mais grosso e o sucessivo com grão fino para acetinar o acabamento).

A série G6 Wet dota cabeçote de fixamento com rolo de contato emborrachado de Ø de 150 mm, 55 Shore, motor de acionamento de 7,5 kW com direção de alimentação, cinta de lixa abrasiva com velocidade 16 m / seg. A lixa tem desenvolvimento de 670 x 1900 mm. Jato d'água sobre a lixa (100 L/min). Sistema de secagem de 50 L/min.

O cabeçote de fixamento é adequado para o uso de cintas de lixas abrasivas e de scotch brite. A oscilação da cinta da lixa é eletrônica e o tensionamento/centragem é pneumático.

VARIÁVEIS: - Tipo e granulção da fita de lixa - Dureza do rolo de contato - Velocidade de corte - Pressão de trabalho.

T



Conjunto de trabalho com escovas verticais rotatórias e oscilantes.

São utilizadas várias escovas, dependendo da largura de trabalho. Utilizado para eliminação da rebarba de corte, arredondamento dos cantos vivos e polimento das partes verticais (lado espessura da chapa) internas (furos) e externas (limites perimetrais das peças).

Na série G6 Wet, a unidade com escovas superiores: é adequada para realizar o arredondamento do canto vivo da borda cortada, com motor de 4 kW, velocidade de corte de 12 m/seg., com 6 escovas de 120 mm de diâmetro e sistema de oscilação

VARIÁVEIS: Material diferente das escovas - Velocidade de corte - Pressão de trabalho.

B*



Conjunto de trabalho com escovas horizontais cilíndricas.

Utilizado para eliminação da rebarba horizontal depois da passada do grupo R e dar uma polida suplementar sobre micro riscos deixados pela lixa.

Cabeçote de escovação: adequada para escovas cilíndricas de Ø 150 mm, motor de 4 kW, altura ajustável, rotação no sentido horário ou anti-horário. Sistema de secagem de 50 L/min.

VARIÁVEIS: Material diferente das escovas - sentido de rotação - velocidade de corte - pressão de trabalho.

DADOS TÉCNICOS

Largura útil de trabalho	mm	650
Espessura da peça trabalhada	mm	0,5 a 140
Dimensões da máquina (máx.)	mm	1700x1000x2200
Peso (máx.)	Kg	1500 kg

ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS GECAM
MILHARES DE ITENS PARA PRONTA ENTREGA
ASSISTÊNCIA TÉCNICA BRASILEIRA EM SÃO PAULO/SP

CASORETTI

www.casoretti.com.br
+55 11 3333.6955 - 3333.1846
+55 11 99996.5989 - 99312-0753
casoretti@casoretti.com.br
casoretti@uol.com.br