

# G6 R FALSTAFF - LARGURA DE TRABALHO ATÉ 650 MM

Composta de 1 conjunto de trabalho para a rebarbação



ECONÔMICA



Painel de comando do conjunto R

Ao lado: interruptor geral ligado aos sistemas de emergência



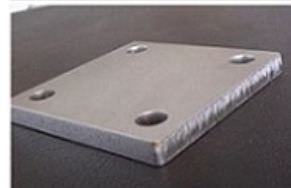
Filtro GECAM GDC2000



Acabamento em mais passadas



Configuração R



## DESCRIÇÃO

Rebarbadora - acetinadora automática para acabamento superficial de peças metálicas cortadas a quente por laser, plasma, oxicorte (com rebarba mais grossa em mais passadas). Esta série se apresenta com largura útil de trabalho de 650 mm, na versão "a seco" (com exaustão opcional)

A máquina é fabricada com elementos de aço soldados e normalizados, com o objetivo de se resultar numa estrutura estável e rígida.

A máquina é composta por um transportador de esteira que leva peças a serem acabadas, para o conjunto de trabalho R

A mesa de trabalho com elevação por volante manual, através do movimento sincronizado de 4 fusos trapezoidais com fixação dupla, contém o transportador de esteira com velocidade variável.

- Bancada integral (corpo único) do transportador de esteira, de alta rigidez
- Esteira com perfil especial - tipo super-grip - para assegurar a mais perfeita estabilidade das peças durante o trabalho;
- Subida e descida da bancada motorizada;
- Leitor digital da espessura da peça com regulagem fina (0,1 mm);
- Rolos de pressão emborrachados antes e depois da unidade de trabalho (50 Sh), de regulagem simples de altura;
- Sistema de avanço com moto redutor de 1,5 kW com velocidade variável

**Conjunto de trabalho com fita de lixa longitudinal, de banda larga, em rotação sobre um rolo de contato emborrachado.**

É regulável na altura através do eixo-árvore excêntrico com excursão de 10 mm.

Desta forma, se permite a utilização de fitas com espessuras diferentes, podendo-se compensar os desgastes dos mesmos.

É utilizado principalmente para uniformizar o aspecto da chapa superficial, retirando todas as rebarbas verticais, como também para retirar o óxido e eventuais carepas.

Haverá uma pequena sobra de rebarba no sentido horizontal (empurrada pela lixa), que poderá ser eliminada com escova.

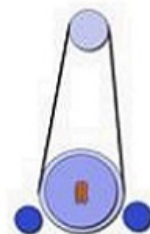
O cabeçote de lixamento é dotado de rolo de contato emborrachado de Ø de 125 mm, 45 Shore ou 55 Shore, motor de acionamento de 7,5 kW com direção de alimentação, cinta de lixa abrasiva com velocidade 15 m / seg.

O cabeçote de lixamento é adequado para o uso de cintas de lixas abrasivas e de scotch brite

A oscilação da cinta da lixa é eletrônica e o tensionamento/centragem é pneumático.

**VARIÁVEIS:** - Tipo e granulação da fita da lixa - Dureza do rolo de contato - Velocidade de corte - Pressão de trabalho.

R



**ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS GECAM**  
**MILHARES DE ITENS PARA PRONTA ENTREGA**  
**ASSISTÊNCIA TÉCNICA BRASILEIRA EM SÃO PAULO/SP**



Tipos de Cintas de Lixa (Cabeçote R)

## DADOS TÉCNICOS

Largura útil de trabalho	mm	650
Espessura da peça trabalhada	mm	0,5 a 120
Dimensões da máquina	mm	1016x1044x1800
Peso líquido (sem exaustor)	Kg	730 kg
Coifa de exaustão (Ø)	mm	180
Exaustão mínima necessária	M³/h	2000 m³/h