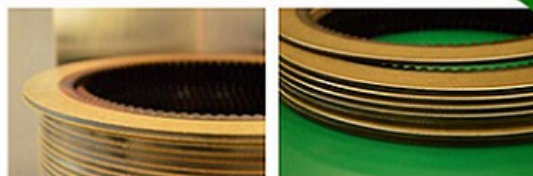


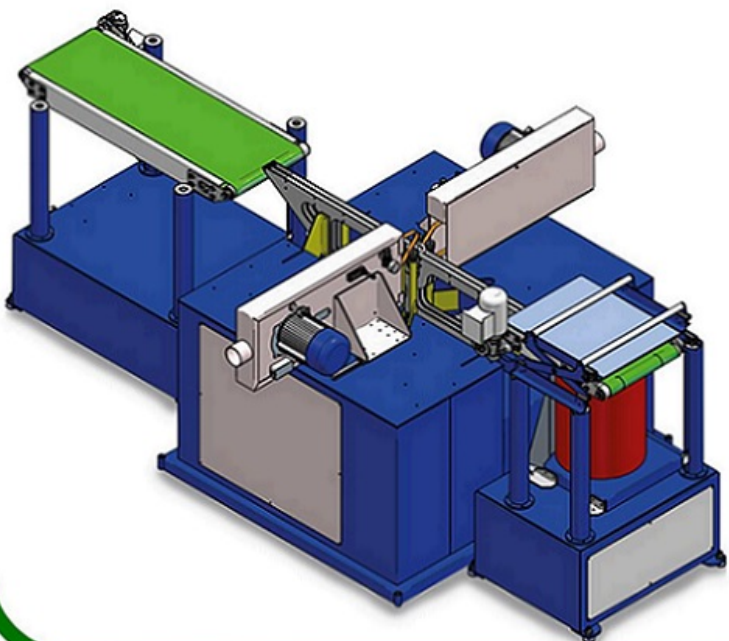


Esmerilhadeira automática para DISCOS DE FRICÇÃO



Linha automática composta por 3 módulos:

- Sistema de carga e alimentação,
- Transportador de esteira com cabeçotes de trabalho,
- Sistema de descarga com formação de pacotes



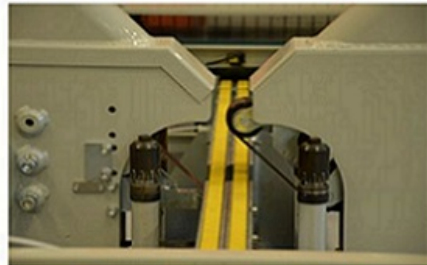
TRABALHO DO OPERADOR

O operador deve programar a receita pelo painel de controle:

Espessura / disco - Velocidade das lixas - Tempo de trabalho - Rotação dos rolos dos discos m/min - Quantidade de pacotes - Altura dos pacotes

Os pacotes de discos a serem trabalhados são posicionados manualmente e se controla pelo painel se a espessura coincide.

O operador é responsável apenas pela alimentação e descarga manual dos pacotes



SISTEMA DE CARGA E ALIMENTAÇÃO

O sistema permite carregar os discos com as seguintes limitações:

- Capacidade de carga de pacote: 100 Kgs
- Área de abertura (Ø): de 90 a 380 mm
- Altura máxima do pacote: 500 mm
- Motor: 0,5 kW
- Velocidade variável de subida e descida controlada por software
- Velocidade variável do manipulador de alimentação por software
- Sistema de manipulação de alimentação de peças de 1,5 a 10 mm de espessura

O módulo é instalado frontalmente ao transportador de esteira no início do ciclo de trabalho para o carregamento em série dos discos. O operador durante o processo de produção pode continuar o carregamento dos pacotes sem interromper a produção.

TRANSPORTADOR DE ESTEIRA E UNIDADES DE TRABALHO

Ao receber o disco depositado pelo manipulador de carga, o transportador de esteira leva o mesmo para o cabeçote de trabalho.

A velocidade variável (inverter) é controlada eletronicamente pelo software. A peça trabalhada é deslocada até à unidade de trabalho onde 4 rolos centram o disco e o giram e ao mesmo tempo os cabeçotes de trabalho se aproximam e iniciam o esmerilhamento em 45° (cantos superior e inferior do disco).

Após a realização do trabalho, os cabeçotes se distanciam e o disco é levado ao transportador de esteira que o leva para a zona de descarga, onde será pego pelo manipulador de retirada.

DESCARGA E FORMAÇÃO DE PACOTE

O manipulador de descarga recebe um número predeterminado de discos em função da espessura de cada um. Todos os discos são empilhados um sobre o outro por uma altura total de 500 mm. O número de discos será em função da altura do pacote. Quando a pilha estiver cheia a máquina se bloqueia e o operador deve descarregar o pacote formado, manualmente. A máquina é completamente protegida por barreiras físicas de segurança.

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro mínimo do disco	mm	90
Diâmetro máximo do disco	mm	380
Cabeçotes/unidades de trabalho		2
Desenvolvimento da lixa	mm	50 x 2000
Tensionamento das lixas		pneumático
Potência do motor de cada unidade	kW	2,2
Diâmetro dos rolos	mm	70