



# GECAM

**Máquinas desbarbadoras y de tratamiento superficial  
Filtros seco y húmedo**

---

**Máquinas para o tratamento e rebarbação de superfícies  
Filtros secos e húmidas**

**italian machines and more**



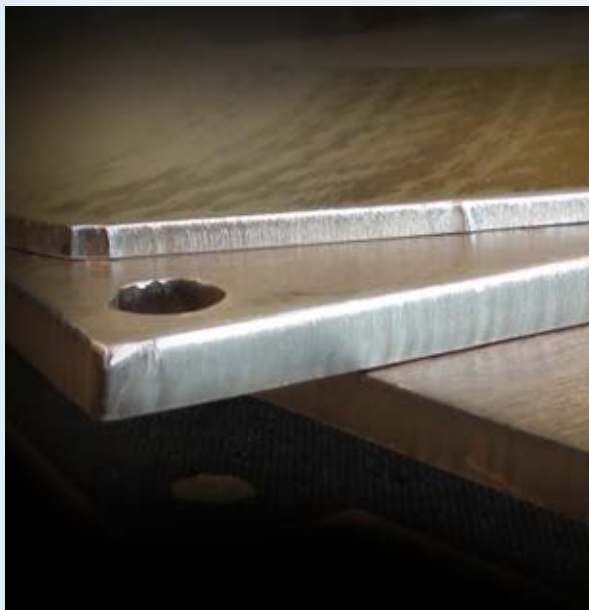
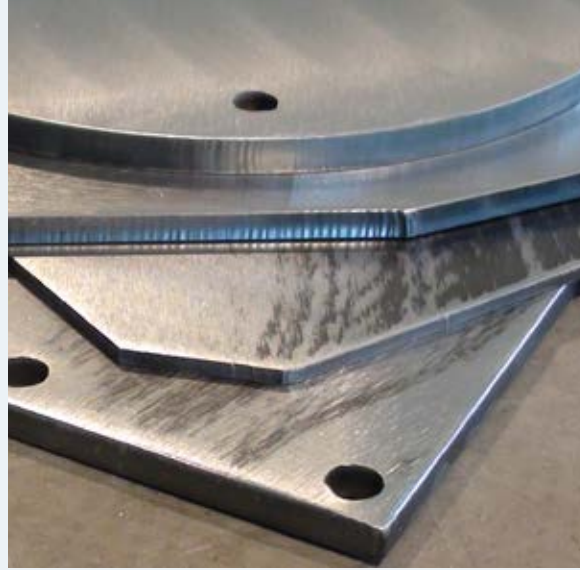
Gecam desarrolla y fabrica máquinas para desbarbado, pulido, redondeado de cantos y tratamiento superficial desde 1994. Desde nuestros inicios, como pequeña empresa situada en Parma, siempre hemos mantenido la calidad como nuestro valor principal. El uso de materiales de procedencia italiana al 100% nos ha permitido, durante estos años, convertirnos en una de las empresas de referencia del sector. Nuestra experiencia y equipo altamente cualificado, procedente de distintos campos, hace que nuestra producción esté en constante desarrollo con objeto de cumplir (y sobrepasar) las expectativas de nuestros clientes. El departamento técnico, además de seguir la producción de nuestra gama de productos estándar, está involucrado diariamente en el diseño de máquinas a medida según las necesidades específicas de nuestros clientes. La alta calidad garantizada por la producción local y un servicio puntual y eficiente hace que GECAM esté presente en todos los mercados exportando un 85% de su producción. La satisfacción del cliente se consigue a través de un estricto seguimiento de sus necesidades, con mejora constante de nuestra producción gracias a una cuidadosa planificación, seguimiento y documentación de cada máquina fabricada. Desde el primer contacto y hasta el posventa, la flexibilidad, velocidad y calidad es lo que nos mueve.

————— #SomosGecam | #SomosAGecam —————

*Desde 1994 a GECAM desenvolve e produz máquinas para o esmerilhamento, acetinação, rebarbação e acabamento da chapa. Nascida como uma pequena realidade do município de Parma, manteve sempre como valor fundamental de sua própria produção, a atenção sobre a qualidade do material, produzida 100% em solo Italiano, que permitiu durante o percurso dos anos de virar uma realidade de produção de referência no setor. Um staff altamente qualificado proveniente de diversas experiências setoriais, permite um desenvolvimento constante da produção para resultar no objetivo primário da satisfação do cliente. O departamento técnico, além da programação da gama dos produtos standard, diariamente se ocupa de novas máquinas customizadas nas bases das necessidades específicas de cada cliente. A alta qualidade garantida por uma produção inteiramente local e um serviço eficiente e pontual permite á GECAM de se impor no mercado mundial com 85% das vendas totais em exportações em relação a 15% sobre o seu território nacional. A satisfação do cliente GECAM, passa pelo respeito preciso dos requisitos solicitados, com um aperfeiçoamento constante de suas atividades de produção graças à atenta planificação, monitoramento e documentação de cada processo empresarial. Do projeto à assistência de pós venda, a nossa força são a pontualidade e a eficiência.*







# G-3 seco



Grupo RT  
Unidad de cinta abrasiva + Unidad con cepillos Top  
Conjunto RT  
Unidade lixa + unidade escova



Ancho de trabajo de hasta 300 mm  
*Largura de trabalho até 300 mm*

El mejor acabado para piezas pequeñas con formas variadas  
*Acabamento de alta qualidade para peças de pequenas dimensões com formatos diferentes*

Espesor desde 0,5 hasta 160 mm  
*Espessura 0,5 - 160 mm*

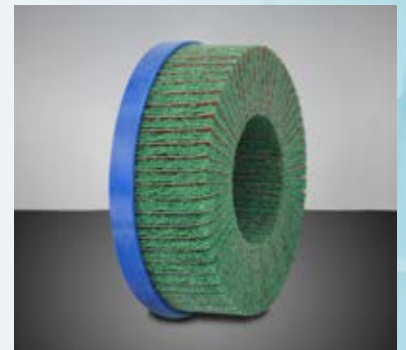
Configuración múltiple con hasta 3 grupos de trabajo  
*Diferentes configurações para até três conjuntos de trabalho*



# G-3 húmedo



Grupo RR - 2 unidades de cinta abrasiva  
Conjuntos RR - 2 unidades lixa



Cepillo de scotch brite  
Escova scotch brite

Dispositivo de filtrado externo automático para limpieza del agua  
Filtro externo para a limpeza da água

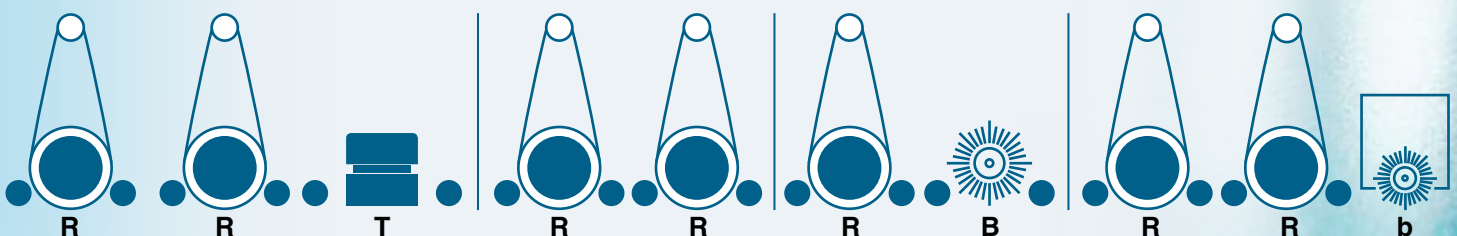
Espesor desde 0,5 hasta 160 mm  
Espessura 0,5 - 160 mm

MODELO <i>Modelo</i>	GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa</i> mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i> mm
G3 seco	3 MAX	320 X 1900	1430 x 860 x 2100
G3 húmedo	2 MAX	320 X 1900	1430 x 860 x 2100



Unidad de secado - Secador

Configuraciones - Configurações





# G-6 seco



Ancho de trabajo de hasta 650 mm  
*Largura máxima de trabalho 650 mm*

Espesor desde 0,8 hasta 170 mm  
*Espessura 0,8 - 170 mm*

Pantalla táctil NC disponible  
*Comando touch screen disponível como opcional*

Grupo exterior con cepillo barril b disponible  
*Unidade escova b externa disponível como opcional*



Grupo T - Unidad con cepillos Top  
*Grupo T - Conjunto escova Top*



Grupos RTT - 1 Unidad de cinta abrasiva + 2 Unidades con cepillos  
*Conjunto RTT - 1 unidade lixa + 2 unidades escovas top*



Cepillo con púas de acero  
*Escova fios de aço*



# G-6 húmedo



Sistema de secado  
Sistema de secagem da peça

Dispositivo de filtrado externo automático para limpieza del agua  
Sistema de filtragem externa automática para a limpeza da água

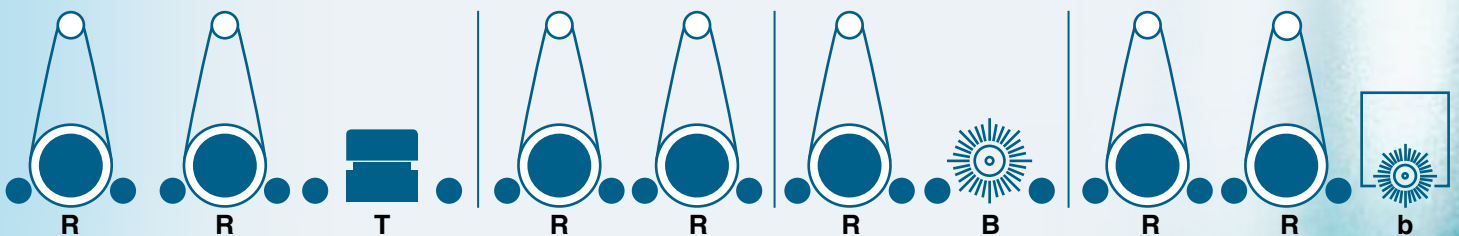
Hasta 3 grupos de trabajo  
Até 3 conjuntos de trabalho



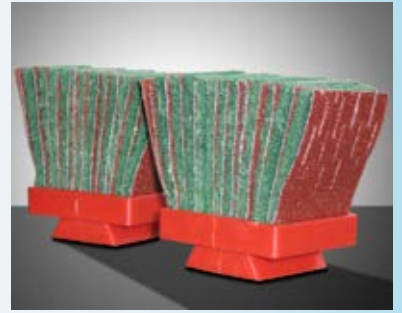
Sistema de refrigeración  
Conjunto de refrigeração

MODELO Modelo	GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	TAMAÑO DE LA CINTA Desenvolvimento da lixa mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
G6 seco	3 MAX	670 X 1900	1100 X 1350 X 2150
G6 húmedo	4 MAX	670 X 1900	1630 X 1100 X 2150

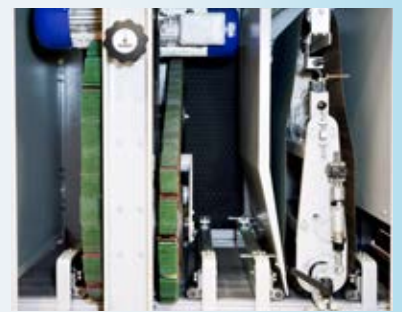
Configuraciones - Configurações



# G-6RC



Grupo C con cepillos - Escovas  
unidade C



Grupo R con unidad de cinta abrasiva + Grupo C con cepillos  
Conjunto R unidade lixa + Conjunto C duas unidades escova

## MÁQUINA PULIDORA PARA ACABADO SUPERFICIAL Y PARA REDONDEAR CANTOS

MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E POLIMENTO PARA O ACABAMENTO SUPERFICIAL E ARRENDONDAMENTO DE CANTOS

Ancho de trabajo de hasta 650 mm  
Largura máxima de trabalho de 650 mm

**Grupo R** con unidad de cintra abrasiva para pulido  
**Conjunto R** com unidade de lixa para a rebarbação

**Grupo C** con dos cepillos para redondear cantos y quitar el óxido  
**Conjunto C** com duas unidades de escovas para o arredondamento ou remoção de óxido

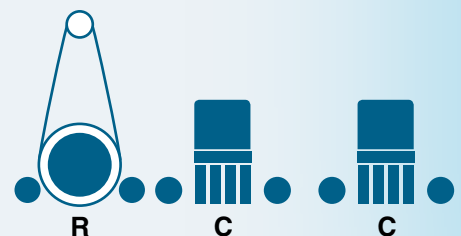
Cepillos con rotación en sentido horario y en sentido anti-horario  
Unidade escovas com rotação horária e anti-horária

Espesor desde 0,5 hasta 160 mm  
Espessura da peça de 0,5 a 160 mm



Configuraciones - Configurações

GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
2 MAX	670 X 1900	2000 X 1435 X 2025







**LA MÁQUINA PARA DESBARBAR Y REDONDEAR CANTOS DE PIEZAS CORTADAS CON PLASMA Y/O OXICORTE**  
**A MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E ARREDONDAMENTO DE CANTOS DE PEÇAS CORTADAS POR PLASMA OU OXICORTE**

Para remover todo tipo de escorias y rebabas  
 Para a remoção de escórias e rebarbas grossas

Ancho de trabajo de hasta 650 mm  
 Largura máxima de trabalho 650 mm

**Grupo D** con tambor grande con cinta abrasiva para quitar la escoria  
**Conjunto D** com um rolo grande com cinta de lixa abrasiva para a rebarbação

**Grupo C** con dos cepillos para redondear cantos y quitar el óxido  
**Conjunto C** com duas unidades de escovas para o arredondamento ou remoção de óxido



Grupo C con cepillos con púas de acero  
 Conjunto C escovas de fios de aço

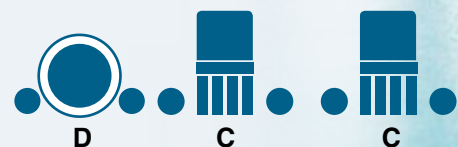


Grupo D con tambor grande con cinta abrasiva + Grupo C con cepillos  
 Conjunto D rolo com cinta de lixa abrasiva + Conjunto C duas unidades de escovas



Configuraciones - Configurações

GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
2 MAX	1750 X 136 X 2000



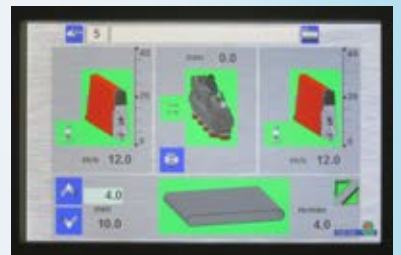
# G-11 seco



2 Unidades de cinta abrasiva + 1 unidad con cepillos  
2 conjuntos lixa + 1 conjunto escova top



Unidad de cepillo barril para desbarbado ligero  
Escova para a remoção de rebarbas leves



CNC con pantalla táctil  
Touch screen CNC



## EL MEJOR ACABADO PARA PIEZAS CORTADAS CON LÁSER O PUNZONADORA

O MELHOR ACABAMENTO PARA PEÇAS CORTADAS COM PUNÇONADEIRA OU LASER

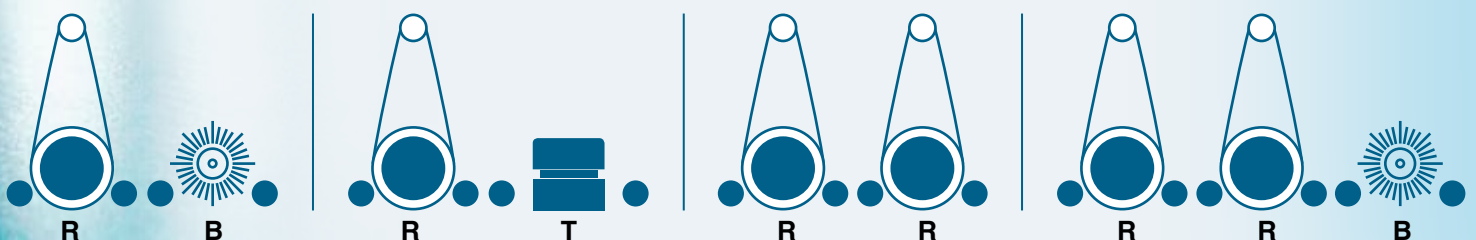
Ancho de trabajo de hasta 1100 mm  
Largura máxima de trabalho 1100 mm

Espesor desde 0,5 hasta 170 mm  
Espessura de trabalho 0,5 - 170 mm

Pantalla táctil CNC  
Painel de controle CNC

GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da maquina</i>
3 MAX	1120 X 2200	1550 x 1450 x 2150

Configuraciones - Configurações



# G-13 seco G-13 húmedo



Unidad con cepillo barril -  
Unidade escova



Rodillo de contacto acanalado  
Rolo de contato estriado



Cepillo para redondeado de  
cantos  
Escova para o arredondamento  
dos cantos vivos



## MÁQUINA APROPIADA PARA PROCESAR PIEZAS CORTADAS CON PLASMA Y/O OXICORTE

IDÔNEA PARA PEÇAS CORTADAS POR PLASMA OU OXICORTE

Ancho de trabajo de hasta 1300 mm - *Largura máxima de trabalho 1300 mm*

Espesor desde 0,8 hasta 170 mm - *Espessura de trabalho 0,8 - 170 mm*

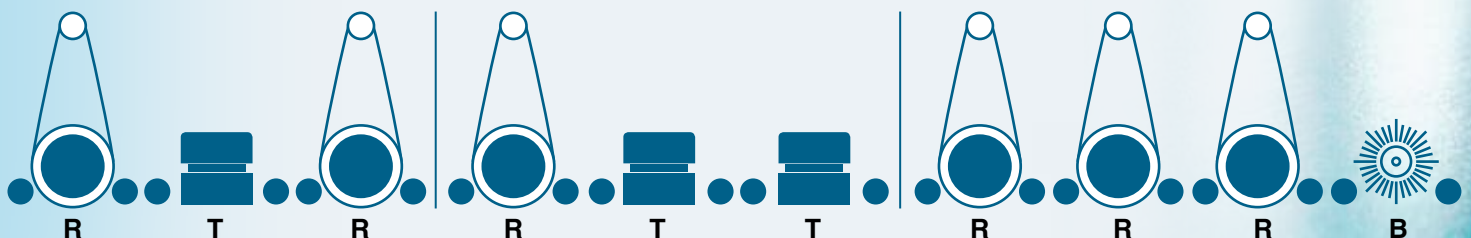
## CONFIGURACIÓN EN HÚMEDO PARA UNA SUPERFICIE PERFECTA CONFIGURAÇÃO MOLHADA PARA UMA SUPERFÍCIE PERFEITA

Boquillas pulverizadoras antes, entre y después de los grupos  
*Jatos de água antes, no meio e atrás dos cabeçotes*

Unidad de filtrado de fácil extracción para su limpieza  
*Sistema de refrigeração facilmente removível*

MODELO <i>Modelo</i>	GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa</i> mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i> mm
G 13 seco	3 MAX	1320 x 2200	1560 x 1740 x 2250
G 13 húmedo	4 MAX	1320 x 2200	2050 x 1750 x 2250

Configuraciones - *Configurações*





# GT-13 CS-CB



Cinta abrasiva mixta con cepillos de scotch brite  
Escova mistas de tela abrasiva e scotch brite



Cepillos con púas de acero  
Escovas de fio de aço



CNC con pantalla táctil  
Touch screen colorido

## MÁQUINA DESBARBADORA CROSS-BELT PARA REDONDEADO DE CANTOS Y PARA QUITAR EL ÓXIDO

POLITRIZ DE ESCOVAS PARA O ARREDONDAMENTO DOS CANTOS VIVOS E REMOÇÃO DO ÓXIDO

Soporte doble para cinta superior e inferior para procesar las piezas por ambas caras a la vez

*Dupla esteira superior e inferior para o trabalho concomitante dos dois lados da peça*

Pantalla táctil programable a color

*Painel touch screen programável colorido*

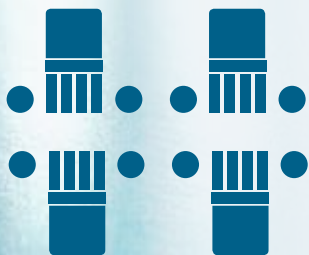
Ancho de trabajo de hasta 1300 mm

*Largura útil de trabalho 1300 mm*

Espesor desde 0,5 hasta 90 mm

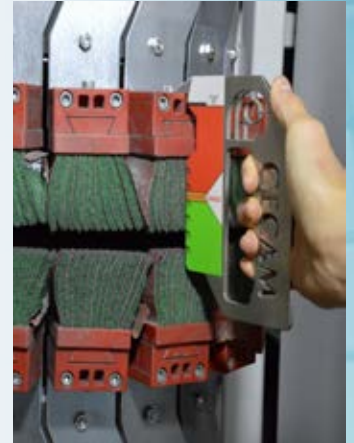
*Espessura de trabalho 0,5 - 90 mm*

Configurations - Konfiguration



C





Medición del desgaste de los cepillos  
Medição do consumo da escova



1 Grupo R de cinta abrasiva + 1 Grupo CS con cepillos de scotch brite  
1 Unidade R lixa + 1 unidade CS escova de scotch brite

## MÁQUINA PARA DESBARBAR Y REDONDEAR CANTOS

A MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E ARREDONDAMENTO DE CANTOS

**Grupo R** con unidad de cinta abrasiva para desbarbado

**Conjunto R** com unidade de lixa para rebarbar

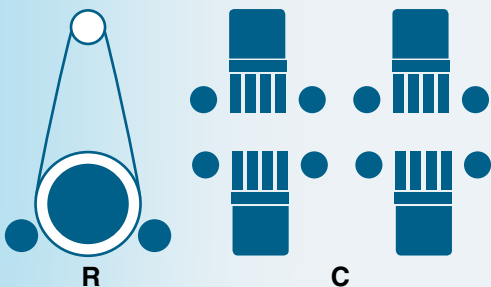
**Grupo CS** compuesto de una unidad cross belt con 150 insertos con cepillos

**Conjunto CS** unidade lixa + 1 conjunto CS unidade escovas de scotch brite



MODELO <i>Modelo</i>	GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	NÚMERO DE INSERTOS <i>Número de escovas</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
GT 13 CS-CB	2 MAX	150	2550 x1250 x 1950
GT 13 RCS	3 MAX	150	2550 x1250 x 1950

Configurations - Konfiguration



# G-13/G-16 Giant



4 grupos de trabajo  
4 conjuntos de trabalho



Unidad de cepillos top  
Unidade escovas Top

## MÁQUINA DESBARBADORA CON CAPACIDAD DE HASTA 4 GRUPOS DE TRABAJO MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E POLIMENTO QUE PODE CONTER ATÉ 4 CONJUNTOS DE TRABALHO

Espesor desde 0,5 hasta 160 mm  
Espessura de trabalho de 0,5 a 160 mm

Mesa de trabajo fija con altura de 900 mm  
Altura do plano de trabalho de 900 mm

Cabezal de trabajo móvil  
Cabeçotes de trabalho móvel

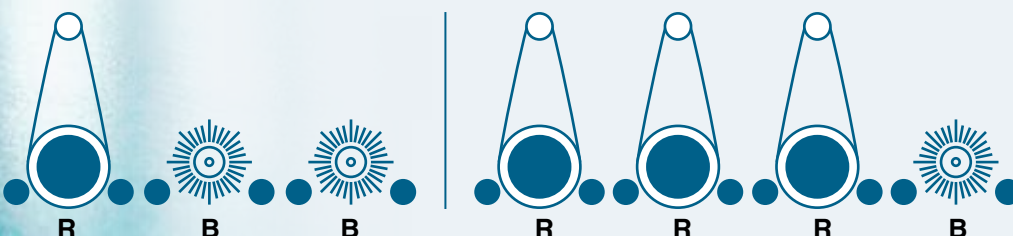
Ancho de trabajo de 1350 mm y de 1650 mm  
Largura útil de trabalho de 1350 mm e 1650 mm

Estructura heavy duty  
Estrutura pesada



MODELO Modelo	GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	TAMAÑO DE LA CINTA Desenvolvimento da lixa mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
G 13 Giant	4 MAX	1320 x 2620	2500 x 2100 x 2550
G 16 Giant	4 MAX	1670 x 1900	2750 x 2100 x 2550

### Configuraciones - Configurações







## MÁQUINA PULIDORA CON 4 GRUPOS DE CCEPILLOS GIRATORIOS

Espesor desde 0,4 mm hasta 140 mm

*Espessura de trabalho de 0,4 a 140 mm*

Mesa de trabajo fija con altura de 900 mm

*Altura do plano de trabalho de 900 mm*

Dispositivo de rotación para pulverización automática de pasta abrasiva

Ancho útil de trabajo 1350 mm

*Largura útil de trabalho de 1350 mm*

Rotación de carrusel en sentido horario y en sentido anti horario

Unidad de cepillos motorizada con ajuste fino



GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	DIÁMETRO DEL CEPILLO <i>mm</i>	LONGITUD DEL CEPILLO <i>mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
4	350	400	3800 x 2100 x 2380



## MÁQUINA DESBARBADORA Y PULIDORA CON DOBLE CINTA

MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO, POLIMENTO E ESCOVAÇÃO DE DUPLA CINTA DE LIXA

Ideal para procesar piezas plegadas  
Ideal para peças de chapa dobrada

Alta capacidad de trabajo con dos lijas abrasivas  
Alta capacidade de trabalho com duas cintas de lixa

Control de la velocidad desde 0 hasta 3000 rpm  
Controle da velocidade de 0 a 3000 rotações/min

Mesa motorizada  
Mesa motorizada

Lija abrasiva con velocidad variable  
Velocidade variável da cinta de lixa

Altura máxima de la pieza a procesar 600 mm  
Altura máxima da peça de 600 mm

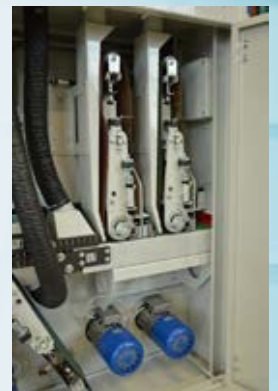


Sistema de amarre de la pieza  
Posicionador para fixação da peça

MODELO <i>Modelo</i>	DIMENSIONES DE MESA <i>Dimensões da mesa de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
GCB 21 RR	2100 x 800	100 x 6700	1000 x 3250 x 2200
GCB 25 RR	2500 x 800	100 x 7500	1000 x 3750 x 2200
GCB 30 RR	3000 x 800	100 x 8200	1000 x 4250 x 2200



# G2 DOUBLE SIDES RR



## DESBARBADORA PARA PROCESAR EL MATERIAL POR AMBOS LADOS

Apropiada para desbarbar y pulir la parte superior e inferior de la pieza

Capacidad de trabajo alta con 2 grupos de lija que procesan cada superficie

Dos planos de trabajo magnéticos ideal para piezas pequeñas (opcional)

Espesor desde 0,5 mm hasta 130 mm

*Espessura de trabalho de 0,5 a 130 mm*

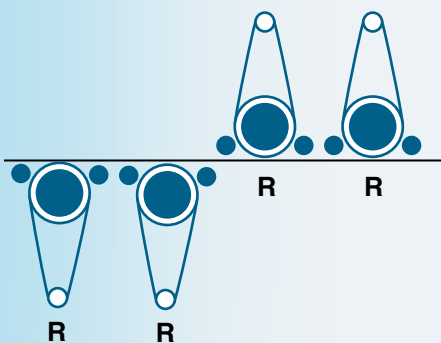
Ancho útil de trabajo 200 mm

*Largura útil de trabalho de 200 mm*



GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
4 MAX	200 x 2000	2500 x 700 x 2000

Configuraciones - *Configurações*



Sistema desmagnetizado  
(opcional)



# DRY FILTER



## FILTRO DE CARTUCHOS CON AUTO-LIMPIEZA MEDIANTE AIRE COMPRIMIDO

Pre-cámara para la separación de partículas de mayor comprimido

Cambio de filtros rápido y sistema de mantenimiento fácil con electro-válvulas

Panel electrónico para ajuste del ciclo de limpiado de los cartuchos

Elementos de filtrado plegados en fibra de micro celulosa

Presión de trabajo mm H<sup>2</sup>O desde 180 hasta 250



Cyclone



Separador de chispas  
*Funkenanbscheider*

MODELO <i>Modelo</i>	CAPACIDAD  m <sup>3</sup> /h	No DE CARTUCHOS	MOTOR DE SUCCIÓN  kW	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i> mm
GDC 2000	2000	-	2,0	1064 x 920 x 2116
GDC 4000	4000	4	4,0	850 x 900 x 2400
GDC 6000	6000	8	5,5	1700 x 900 x 2400
GDC 8000	8000	12	7,5	2550 x 900 x 2400
GDC 11000	11000	16	2 x 5,5	3400 x 900 x 2400
GDC 14000	14000	16	2 x 7,5	3400 x 900 x 2400



# WET FILTER



Flotador

## FILTRO HÚMEDO INSONORIZADO

Agua a nivel constante mediante una esclusa con flotador

Área de filtrado con puertas corredizas de plexiglás para vigilar la nebulización

Funcionando a baja presión se aseguran resultados constantes y duraderos

Presión de trabajo 180 mm H<sub>2</sub>O

Disponible en acero dulce y en acero inoxidable



MODELO <i>Modelo</i>	MOTOR DE SUCCIÓN  kW	CAPACIDAD  m <sup>3</sup> /h	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
GFW 2500	3,0	2500	1064 x 920 x 2116
GFW 4000	4,0	4000	1064 x 920 x 2116
GFW 5000	2 x 3,0	5000	2128 x 920 x 2116



