

845 – CHANFRO-ESMERILHADEIRA – PARA CHANFROS DE EXTREMIDADES RETAS

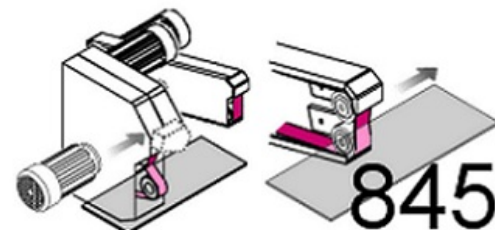
Para arredondamento de extremidades planas



CHAPA CORTADA



CANTOS RAIADOS → 845



Chanfro-esmerilhadeira idealizada para chanfrar peças lineares, cortados por guilhotina, puncionadeira com microjunção, plasma e laser.

Realiza numa única passada os chanfros em ambas as faces da peça.

O primeiro cabeçote chanfrador é dotado de duas lixas livre cruzadas adequadas a fazer chanfros 45° de 0,1 a 1 mm sobre qualquer material com espessuras entre 0,2 e 30 mm.

O segundo cabeçote de lixa livre, de corrimento vertical em relação ao sentido de movimento da peça, garante a retirada do excesso do rasgo derivante do corte (tesoura), das marcas de micro junção (punc.) ou das rebarbas produzidas por outros tipos de corte.

A variação da velocidade de corrimento do transportador de esteira é regulada eletronicamente, para permitir a adequação do chanfro que se quer obter.

Para produções de peças com comprimento superior a 1000 mm deve-se utilizar uma bancada de entrada adicional (opcional) que alonga o plano de apoio em até 1000 mm.

O 1º cabeçote é o mesmo duplo cruzado da 844



Vista do 2º cabeçote de lixa vertical de contato livre



Opcional recomendado: Prensa-chapa

DADOS TÉCNICOS

Cabeçote 1	Motor do conjunto de lixas cruzadas	HP	0,35
	Tamanho lixa – desenv. x largura x 2	mm	900 x 35
	Velocidade da lixa	m/seg	24
Cabeçote 2	Motor lixa de arredondamento	HP	0,50
	Tamanho lixa – desenv. x largura	mm	900 x 35
	Velocidade da lixa	m/seg	24
Transportador de esteira	Motor	HP	0,50
	Regulagem de velocidade	m/seg	5 a 30
	Superfície útil de trabalho	mm	1100 x 400
Motor do exaustor		HP/RPM	0,75 / 2800
Capacidade do exaustor		m³/h	700
Dimensões ocupadas – Largura/ Profundidade/ Altura		mm	800x1600x1480
Peso líquido + (exaustor)		Kg	295 (+15)

Máquina de alta produção
Diversos opcionais – Consulte !!!