

212 – ESMERILHADEIRA FRONTAL – COM CABEÇOTE GIRATÓRIO E SUPORTE REGULÁVEL

O cabeçote pode inclinar para baixo e para cima em 45° e, também girar sobre si mesmo em 360°.

O tensionamento e a substituição da lixa são rápidos e seguros.

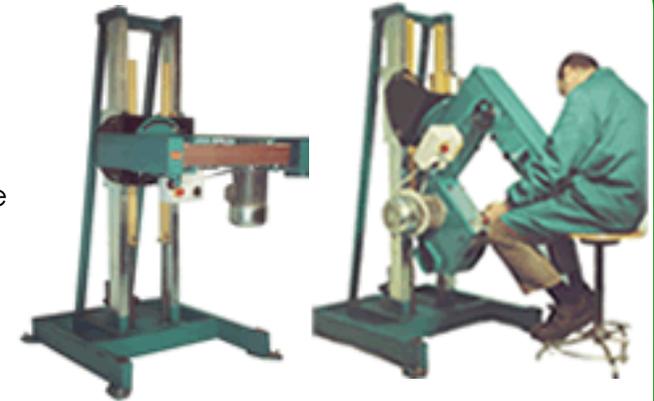


A base de apoio é inclinável de -15° a +60° e removível. O plano de corrimento da lixa é substituível com outros com perfis adequados a cada tipo de serviço.



Trabalha com lixas com larguras de 12 a 100 mm. A montagem e a substituição dos acessórios, são feitas através de apenas 4 parafusos. A versão SP é fornecida sem mesa de apoio

Máquina versátil, de 2 velocidades, que é predisposta ao emprego de acessórios, que transformam radicalmente suas possibilidades de utilização, permitindo de se trabalhar com lixa livre ou com rodas de contato.



Máquina especial para remover sobras de fundição e para a lustração de peças irregulares de peças fundidas e forjadas

DADOS TÉCNICOS

Motor da fita da lixa abrasiva	kW /RPM	2,2 / 2800-1400
Motor do exaustor (opcional)	kW /RPM	0,56 / 2800
Fita da lixa – Desenvolvimento x Largura	mm	2000 x 12 a 100
Velocidade de corte da fita de lixa	m/seg	30 - 15
Mesa suporte de peças – com regulagem	mm	500 x 450
Plano de corrimento da lixa (sem a capa de proteção)	mm	80 x 380
Nível de ruído em produções médias	dB(A)	80/82
Dimensões ocupadas – Largura/Profundidade/Altura	mm	800 x1700 x1600
Volume de ar aspirado pelo exaustor (opcional)	m³/h	700
Peso líquido	Kg	255

Exemplos de produções:

