

143 – ARREDONDADORA DAS PONTAS DE TUBULARES

Escovadora utilizada para produzir o arredondamento contemporâneo das extremidades **INTERNAS** e **EXTERNAS** de tubulares de aço, inox e alumínio e de perfilados, cortados em 90° (e 45°).

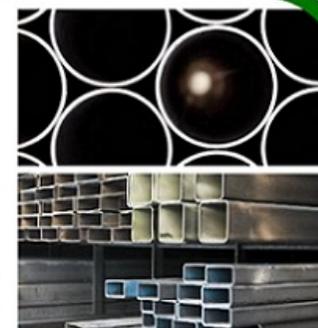
Esta máquina foi projetada para rebarbar as extremidades de tubos de aço carbono, inox e perfilados cortados em 45° e 90°, interna e externamente, em um único ciclo de trabalho. A máquina pode rebarbar também as extremidades de tubos já curvados. A produção é realizada por 2 movimentos de escova

- rotação da escova
- rotação do eixo da escova que causa uma mudança na direção de trabalho

Este princípio de trabalho garante um arredondamento uniforme de todas as extremidades, independentemente do formato da peça.

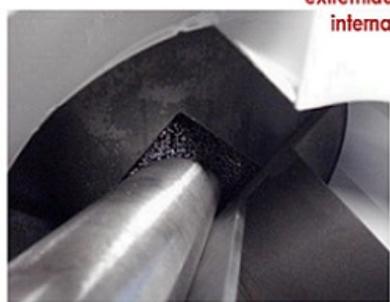
A máquina é dotada de:

- Base rígida e robusta;
- Unidade de escovação rotativa;
- Guia dianteira com prisma central regulável para o corte em 90°;
- Conjunto morsa/guia dianteira para tubos com corte 45°;
- Filtro de exaustão GDC 700 integrado;
- 2 escovas (para carbono e para inox)



Arredondamento
extremidade
interna

Arredondamento
extremidade
externa



DADOS TÉCNICOS

Diâmetros de tubos máximos e mínimos	mm	20x20 a 120x120
Motor da fita da lixa abrasiva	kW /RPM	3,3-4,5/1500-3000
Exaustão-motor exaustor	kW /RPM	0,56 / 2800
Diâmetro externo da escova	mm	250
Superfície de trabalho da escova	mm	100
Nível de ruído em produções médias	dB(A)	78/80
Dimensões ocupadas – Largura/Profundidade/Altura	mm	700 x1400 x930
Volume de ar aspirado pelo exaustor	m³/h	700
Peso líquido (com filtro de exaustão)	Kg	580 (+25)

Consulte a vasta gama de opcionais