



A máquina foi projetada e realizada como uma verdadeira máquina operatriz para a execução de raios de acoplamento sobre peças redondas, quadradas ou retangulares, em tubos ou barras cheias, longos ou muito curtos como por exemplo mangotes de conexão rosqueada, com raio mínimo de 10 mm a máximo de 150 mm, podendo trabalhar peças redondas com diâmetro de até 150 mm, peças quadradas ou retangulares de até 150 x 150 mm com ângulos de acoplamento de 15° a 90°.

O conjunto de carrinhos, todos sobre guias retangulares protegidas e com coberturas de bronze, é regulável em todas as direções e é composto por um carrinho longitudinal de posicionamento regulável através de um prático volante com leitura de cota direta, um carrinho transversal, com movimento de alavanca tipo joelheira para dar rapidez à produção (como opcional pode ser aplicado o movimento com fuso por volante).

O carrinho transversal é inclinável para assegurar uma produção suave e com a utilização de toda a largura da lixa abrasiva, assim evitando o desgaste excessivo e o superaquecimento da peça. Por último, o carrinho vertical permite também a execução dos raios fora de eixo em relação ao centro da peça.

É dotada de uma ampla base em condições de armazenar em seu armário as lixas, as rodas especiais e os mordentes da morsa. Sobre a base é montado o cabeçote de trabalho com ângulo regulável horizontalmente, com o conjunto de carrinhos e morsa e o conjunto de exaustão.



DADOS TÉCNICOS

Raios a produzir (c/rolo standard R=30mm)	mm	De R=10 a R=150
Motor da fita da lixa abrasiva	kW /RPM	3,3/2800-1400
Com exaustão-motor exaustor	kW /RPM	0,56 / 2800
Fita da lixa – Desenvolvimento x Largura	mm	2000 x 150
Velocidade de corte da fita de lixa	m/seg	24/12
Velocidade de rolagem do tubo /reductor 1/40	m/min	7 a 35
Nível de ruído em produções médias	dB(A)	78/81
Dimensões ocupadas – Largura/Profundidade/Altura	mm	1000 x1400 x1500
Volume de ar aspirado pelo exaustor	m³/h	700
Peso líquido (com filtro de exaustão)	Kg	130 (+25)

Consulte a vasta gama de opcionais