

MÁQUINA DE PRODUÇÃO DE MOLAS BOBBIO CNC 600 3 S (RETROFITADA) COM GARANTIA DE FÁBRICA

PREÇO: Euro 150.000 – a retirar na BBST (Ex Bobbio) – em Como / Itália



CARACTERÍSTICAS

Máquina enroladora para a produção de molas de compressão, tração e torsão (opcional), controlada por controle numérico, o qual é interfaceado com os acionamentos por buses de campo digital, que garantem a mais alta precisão de reposicionamento. Cada eixo é movimentado por motores dotados de encoder absolutos de alta resolução. Os eixos standard instalados têm as seguintes funções:

- ✓ Avanço do arame (1 eixo)
- ✓ Diâmetro (3 eixos)
- ✓ Passo vertical (1 eixo)
- ✓ Passo horizontal (1 eixo)
- ✓ Corte (1 eixo)
- ✓ Movimento horizontal da ferramenta de contra-corte (1 eixo)

AVANÇO DO ARAME

O avanço do arame é feito com três pares de rolos movidos por servo-motores individuais. A máquina permite alta gama de velocidades de avanço do arame, regulável em modo contínuo, mesmo durante o ciclo de trabalho. A pressão dos rolos é controlada pelo controle numérico.

DIÂMETRO

A máquina pode produzir molas de enrolamento direito e esquerdo, através da simples substituição do aparelho de enrolamento. O conjunto é composto por um motor, comandado por controle numérico e por uma came universal, que movimenta diretamente os patins sobre os quais estão montados os apoios de enrolamento. Esta solução elimina os atritos e aumenta a precisão dos posicionamentos. A máquina permite obter todos os diâmetros compreendidos no interior das capacidades produtivas em modo automático, sem nenhuma operação manual.

UNIDADE DE CORTE E DE PASSO

As unidades são comandadas por 3 motores independentes com funções de: corte, passo passo vertical e passo horizontal. Corte e passo vertical são operados com cames universais, colocados na frente da máquina e controladas pelo controle numérico, mesmo durante a conversão do enrolamento direito para o esquerdo. O passo horizontal é derivado de motor com fuso de recirculação de esferas e pode ser utilizado mesmo contemporaneamente com o passo vertical, ambos acionados por servo-motores independentes. O passo horizontal pode ser acionado mesmo com outras funções concomitantes com outros eixos para a realização de molas com dobras especiais.

MANDRIL DE CONTRA-CORTE

É acionado por motor independente, que o posiciona sobre o eixo horizontal. O posicionamento é controlado pelo controle numérico, que permite a utilização como pino de reentrada e como ferramenta suplementar adequada a realizar perfis específicos. O posicionamento vertical é feito por motor de tomada de comando manual.

SOFTWARE / PROGRAMAÇÃO / TELE-ASSISTÊNCIA

A máquina é equipada com um CN de última geração, c/base Windows XP, residente sobre pen-drive com elevada memória de armazenamento de dados. Os programas podem ser salvos em chave USB por saída adequada. A gestão da máquina é realizada por uma simples interface gráfica, que graças a seus ícones intuitivos e ao desenho 3D da mola, gerado automaticamente pelo programa, auxilia o operador na fase de setup do produto. O amplo monitor touchscreen facilita a emissão dos dados na máquina e facilita a variação dos parâmetros mesmo durante o ciclo de produção. Uma nova função (patenteada), permite na construção da mola, de se relacionar a uma relação com os retornos elásticos do arame já configurados, ou no caso de materiais especiais, de calcular o retorno elástico do arame.

A função de tele assistência permite a conexão pela internet, entre o controle numérico instalado para receber assistência remota de diagnóstica e operacional, diretamente pelos técnicos da BBST (Ex-Bobbio). A conexão da internet tem de ser fornecida pelo cliente.

FERRAMENTAS STANDARD

32	Roletos de arraste de aço c/ Ø de 2,00/2,25 a 5,50/6,00 mm
24	Placas de enrolamento em MD (medidas que acompanham os Ø dos roletos de arraste)
06	Guias de arame de saída de aço (medidas como acima)
10	Guias de arame intermediárias de aço (medidas como acima)
01	Guias de arame de entrada de aço
04	Coberturas das guias de arame (1 pç. de entrada – 1 pç. intermediária – 2 pçs. de saída)
04	Ferramentas de passo vertical em MD direito e esquerdo (25° – 40°)
01	Ferramenta para passo horizontal de MD para molas direita e esquerda
01	Ferramenta de corte de aço
02	Ferramenta de contra corte de aço
01	Conjunto de chaves de serviço

Tipo de molas que podem ser produzidas:

- ✓ Molas helicoidais cilíndricas e perfiladas;
- ✓ Com enrolamento direito e esquerdo;
- ✓ De passo constante ou variável;
- ✓ De torsão

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro arame (Rm 1700 N/mm ²)	mm	2,00 – 6,00
Diâmetro arame (Rm 2000 N/mm ²)	mm	2,00 – 4,50
Relação mínimo de enrolamento	Wm	4
Diâmetro máximo da mola		100
Velocidade máxima de avanço	m/min	105
Desenvolvimento máximo da mola		Ilimitado
Curso ferramenta – passo vertical	mm	60
Curso ferramenta – passo horizontal	mm	80
Dimensões (Compr./Largura/Altura)	cm	250x240x280
Peso	Kg	3100
Tensão de alimentação	Vac	400 (50Hz)
Potência instalada	kW	42,5
Potência Absorvida	kW	25,5
Cor		Branco/Azul

Paolo R. Casoretti



CASORETTI

11 ☎ 3333-6955 📠 9 6191-8113

casoretti@casoretti.com.br

www.casoretti.com.br