

R /2

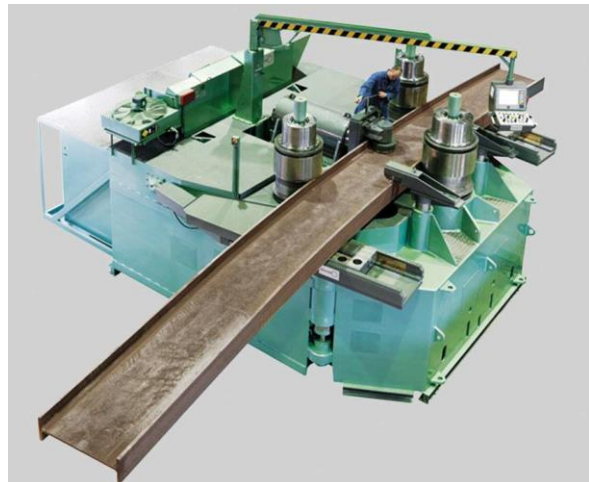
CALANDRAS ROUND O DE PERFIS/TUBOS DE 3 ROLOS SÉRIE MÉDIO PESADAS

ROUND O

Modelos R-9-S / R-11-S

R-13-S / R-15-S / R-16-S

→ Curvadoras com Ø do rolo superior de 300 a 520 mm



A ROUND O é líder mundial na fabricação de máquinas de curvar chapas e perfis de alta qualidade.

Foi fundada em 1964 na Suécia tendo fornecido mais de 16.000 máquinas para clientes satisfeitos em todo o mundo.

As máquinas ROUND O são reconhecidas em todo o mundo pelo desempenho, confiabilidade e qualidade excepcionais.

A ROUND O é uma divisão do italiano Faccin Group, líder mundial em projeto e fabricação de calandras de chapas e perfis, equipamentos de conformação e flangeamento e máquinas especiais. Esta cooperação com mais de 210 anos de experiência resultou em mais de 25.000 máquinas instaladas em todo o mundo.



R-13-S

R-9-S	R-11-S	R-13-S	R-15-S	R-16-S	Section
200 x 200 x 28 To Ø 2000 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1800 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1600 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1700 4)	200 x 200 x 28 To Ø 3500 4)	
200 x 200 x 20 To Ø 2000 4)	200 x 200 x 28 To Ø 2000 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1800 4)	200 x 200 x 28 To Ø 2000 4)	200 x 200 x 28 To Ø 3500 4)	
200 x 200 x 28 To Ø 1800 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1600 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1500 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1600 4)	200 x 200 x 28 To Ø 3500 4)	
200 x 200 x 20 To Ø 2800 4)	200 x 200 x 28 To Ø 2500 4)	200 x 200 x 28 To Ø 2300 4)	200 x 200 x 28 To Ø 2300 4)	200 x 200 x 30 To Ø 3500 4)	
200 x 200 x 28 To Ø 1800 4)	200 x 200 x 28 To Ø 1600 4)	200 x 200 x 30 To Ø 1600 4)	200 x 200 x 30 To Ø 1600 4)	200 x 200 x 30 To Ø 3500 4)	
300 x 70 To Ø 2800 4)	300 x 70 To Ø 2800 4)	400 x 60 To Ø 3000 4)	500 x 125 To Ø 3000 4)	500 x 150 To Ø 3500 4)	
450 x 70 To Ø 1000 4)	500 x 100 To Ø 1600 4)	650 x 100 To Ø 2000 4)	1000 x 150 To Ø 2000 4)	1000 x 180 To Ø 3500 4)	
145 x 145 To Ø 2000 4)	200 x 200 To Ø 2500	240 x 240 To Ø 2500 4)	310 x 310 To Ø 2500 4)	350 x 350 To Ø 3500 4)	
Ø 170 To Ø 1700	Ø 220 To Ø 2200	Ø 260 To Ø 2000	Ø 380 To Ø 2500	Ø 420 To Ø 3500	
OD 300 To Ø 4000	OD 400 To Ø 6500	OD 508 To Ø 15000	OD 610 1) To Ø 25000	OD 660 1) To Ø 35000	
200 x 200 x 13 1)	300 x 300 x 13 1)	400 x 400 x 16 1)	400 x 400 x 20 1)	500 x 300 x 30 1)	
IPE 600 To Ø 2500	IPE 600 2) To Ø 2500	INP 750 To Ø 5000	INP 750 To Ø 5000	INP 750 To Ø 3500	
HEA 320 To Ø 2500	HEA 600 2) To Ø 3000	HEA 1000 To Ø 6000	HEM 1000 To Ø 8000	HEM 1000 To Ø 3500	
HEB 280 To Ø 2000	HEB 500 To Ø 3000	HEB 1000 To Ø 8000	HEB 1000 To Ø 6000	HEB 1000 To Ø 3500	
UPN 500 To Ø 2000	UPN 600 2) To Ø 1500	UPN 700 To Ø 4000	UPN 700 To Ø 4000	UPN 700 To Ø 3500	
UPN 500 To Ø 2000	UPN 600 2) To Ø 1500	UPN 700 To Ø 4000	UPN 700 To Ø 4000	UPN 700 To Ø 3500	
UPN 260 x 90 To Ø 10000	UPN 320 x 100 To Ø 20000	UPN 400 To Ø 40000	UPN 700 To Ø 100000	UPN 700 To Ø 100000	
IPE 300 To Ø 13000	IPE 360 To Ø 22000	IPE 600 5) To Ø 30000	IPE 750 To Ø 30000	IPE 750 To Ø 30000	
HEA 220 To Ø 9600 HEB 200 To Ø 5200	HEA 320 To Ø 30000 HEB 280 To Ø 10000	HEA 550 To Ø 30000 HEB 500 To Ø 30000	HEA 800 To Ø 55000 HEB 700 To Ø 40000	HEA 1000 To Ø 55000 HEB 1000 To Ø 40000	
400 - 700	900 - 1500	1300 - 4700	4000 - 7000	7000 - 11000	3) Max Section modulus (cm ³)
740	800	800	840	840	Diameter of standard rolls (mm)
300/280	360/360	360/360	400/400	520/420	Diameter of top shaft/lower shafts (mm)
64	67	70	110	160	Motor output (kW)

CASORETTI MÁQUINAS

+55 11 3333.6955 – 3333.1846

casoretti@uol.com.br



R / 2

Modelos R-9-S / R-11-S / R-13-S / R-15-S / R-16-S

→ Curvadoras com Ø do rolo superior de 300 a 520 mm



Ampla gama de máquinas

A ROUNDO oferece a maior seleção de máquinas de dobrar perfis no mercado. Produzimos mais de 20 tamanhos padrão diferentes, desde o R-3, nossa menor máquina, até o R-16-S.

Nossas máquinas são sempre mais potentes e mais pesadas em termos de estrutura, tamanho do eixo, rolamentos e torque de acionamento do que as máquinas de outros fornecedores. Controles CNC e uma ampla gama de opções estão disponíveis para todos os modelos.

Para qualquer tipo de aplicação

A série R-3 é uma máquina básica para todos os tipos de flexão de seção. Os rolos guia são ajustados manualmente e fixados nos braços oscilantes. A gama de modelos "S" oferece maior versatilidade devido ao design exclusivo dos rolos guia hidráulicos.

PRINCIPAIS VANTAGENS DAS CALANDRAS DE PERFIL ROUND

Estrutura proporcional principal mais pesada

A estrutura principal em todas as curvadoras de perfis ROUNDO é fabricada em aço soldado, usinada e perfurada em linha usando os componentes mais pesados de qualquer máquina comparável para resultar em maior resistência e rigidez. A ROUNDO é o único fabricante que alivia o estresse de cada quadro após a solda.

Diâmetros de eixo e tamanhos de rolamentos maiores

Os eixos de rolos são feitos de aço de liga de cromo-níquel de alta resistência e são os eixos de maior diâmetro de qualquer máquina do mercado. Esses eixos ultradimensionados ajudam a minimizar a deflexão, resultando em flexão aprimorada. Os eixos dos rolos são apoiados em rolamentos de rolos grandes da SKF para maior eficiência e longa vida útil. O ferramental padrão é um conjunto combinado para ângulos de dobra de perfis tanto no sentido fácil ou difícil, para barras chatas na horizontal e na extremidade, viga tipo T perpendicular ou internoexterno, bem como tubos quadrados pequenos e até barras redondas ou quadradas. Normalmente, não são necessários espaçadores adicionais.

Maior torque de acionamento e velocidade de rotação

As calandras de perfil ROUNDO fornecem o maior torque de acionamento de qualquer máquina do mercado. Maior torque de acionamento significa que a seção geralmente pode ser curvada em menos passadas, geralmente resultando em menor deformação na seção que está sendo calandrada. Os 3 rolos são acionados em todos os momentos. A velocidade de rotação máxima em todos os modelos é de 7 m / min, consideravelmente superior a outras máquinas do mercado.

Maior força de flexão de curvatura

Os dois rolos inferiores são regulados individualmente por cilindros hidráulicos. Os cilindros são dimensionados para permitir que as curvadoras de perfil ROUNDO gerem mais potência de dobra do que qualquer máquina do mercado, fornecendo a maior capacidade do módulo de resistência.

Rolos guia mais potentes

As curvadoras de perfil ROUNDO apresentam os maiores e mais potentes rolos guia do mercado. Isso permite que eles retirem as cargas mais críticas da capacidade da máquina. Os rolos guia de aço endurecido, incluindo os rolos guia intercambiáveis "de engate", são standard em todos os modelos.

Os modelos "S" são adequados para todos os tipos de seções. Os três eixos de curvatura se apoiam em rolamentos SKF de alta resistência. Os rolos guia são hidráulicamente reguláveis em três direções na maioria dos modelos. Os rolos guia são de aço endurecido e usados para controlar a orientação do material entrando e saindo dos rolos de flexão. São usados quando se curva perfilados de canto tipo cantoneiras e podem ser eficazes em muitas outras aplicações.

Dotação Standard de todos os modelos

- **Acionamento nos três rolos**
 - **R-3-S e R-4-S:** Velocidade de rotação infinitamente variável pelo motor hidráulico.
 - **R-52-S até o R-72-S:** Velocidade de rotação infinitamente variável pelos motores hidráulicos duplos, para o rolo superior e para os rolos inferiores.
 - **R-9-S até o R-16-S:** Velocidade de rotação infinitamente variável através de motores hidráulicos, um para cada rolo
- **Compensação automática para a diferença de velocidade entre os rolos**
 - R-3-S para R-4-S: via embreagem deslizante ajustável.
 - Outros modelos: Compensação embutida no sistema hidráulico.
- **Ajuste hidráulico dos rolos inferiores.**
- **Display digital mostrando a posição dos rolos inferiores.**
- **Rolos guia operados hidraulicamente.**
- **Conjunto de rolos standard combinados para cantoneiras, ferros chatos, "T", barras redondas e barras quadradas.**
- **Rolamentos de rolos da SKF em todas os pontos principais.**
- **Pulsante de bloqueio de emergência.**
- **Controle portátil com mini joysticks para todas as funções (R-3-S a R-4-S).**
- **Controle pênsil com mini joysticks para todas as funções, incluindo ajuste de velocidade elétrica por potenciômetro (R-52-S para R-72-S).**
- **Painel de controle no braço oscilante para todas as funções, incluindo ajuste eletrônico de velocidade por joysticks para rotação e regulação de rolos inferiores. (R-9-S para R-16-S).**



Hydraulic tooling adjustment R-13-S



Hydraulic Beam on edge device ("pulling unit") R-16-S



R-72-S Special rolls for rail profile

Rolos especiais (opcionais) para tubos, vigas e perfilados

CONTROLES

O NOVO ROUNDO wCNC4 Control é um controle CNC baseado em PC executado sob o Microsoft® Windows, fornecendo uma interface gráfica amigável ao operador. Este sistema altamente avançado e potente pode controlar até 24 eixos, incluindo os principais rolos de curvatura, os rolos guia e os dispositivos de suporte, e até mesmo os dispositivos especiais usados para dobrar vigas e perfis no eixo X-X.

Leitores digitais eletrônicos estão disponíveis para melhorar a precisão de posicionamento dos rolos curvadores



NEW ROUNDO RLC1! Portable control with joysticks and display

NEW ROUNDO wCNC control