

R / 1

CALANDRAS ROUND O DE PERFIS/TUBOS DE 3 ROLOS SÉRIE MÉDIO LEVE

ROUND O

Modelos R-3 / R-3-S / R-4-S

R-52-S / R-42-S / R-72-S

→ Curvadoras com Ø do rolo superior de 75 a 240 mm



Section	R-3	R-3-S	R-4-S	R-52-S	R-62-S	R-72-S
	75 x 75 x 7 To Ø 750 4)	80 x 80 x 10 To Ø 800 4)	100 x 100 x 12 To Ø 1000 4)	120 x 120 x 12 To Ø 1250 4)	150 x 150 x 16 To Ø 1000 4)	160 x 160 x 20 To Ø 1600 4)
	60 x 60 x 6 To Ø 750 4)	80 x 80 x 10 To Ø 1000 4)	100 x 100 x 10 To Ø 1000 4)	100 x 100 x 12 To Ø 1250 4)	130 x 130 x 15 To Ø 1200 4)	150 x 150 x 20 To Ø 1600 4)
	70 x 70 x 8 To Ø 750 4)	80 x 80 x 9 To Ø 700 4)	100 x 100 x 12 To Ø 800 4)	120 x 120 x 13 To Ø 1250 4)	150 x 150 x 15 To Ø 1200 4)	160 x 160 x 20 To Ø 1400 4)
	60 x 60 x 7 To Ø 750 4)	80 x 80 x 9 To Ø 1300 4)	100 x 100 x 12 To Ø 1500 4)	100 x 100 x 12 To Ø 1500 4)	130 x 130 x 15 To Ø 1700 4)	150 x 150 x 20 To Ø 2000 4)
	70 x 70 x 8 To Ø 750 4)	100 x 100 x 12 To Ø 1000 4)	120 x 120 x 13 To Ø 1200 4)	140 x 140 x 15 To Ø 1250 4)	150 x 150 x 15 To Ø 1300 4)	160 x 160 x 20 To Ø 1500 4)
	75 x 15 to Ø 500 4)	80 x 18 To Ø 800 4)	100 x 25 to Ø 700 4)	120 x 25 To Ø 1000 4)	150 x 30 To Ø 1000 4)	175 x 40 To Ø 1200 4)
	200 x 20 to Ø 500 4)	180 x 20 To Ø 500 4)	200 x 35 to Ø 600 4)	250 x 30 To Ø 1000 4)	250 x 40 To Ø 1000 4)	350 x 50 To Ø 900 4)
	45 x 45 Ø 450 4)	50 x 50 To Ø 500 4)	60 x 60 to Ø 600 4)	70 x 70 To Ø 800 4)	90 x 90 To Ø 1200	110 x 110 To Ø 1500 4)
	Ø 50 to Ø 500	Ø 60 to Ø 600	Ø 70 to Ø 700	Ø 80 to Ø 800	Ø 100 To Ø 1000	Ø 125 To Ø 1200
	OD 76 To Ø 750	OD 76 To Ø 700	OD 100 To Ø 1100	OD 142 To Ø 1800	OD 170 To Ø 2000	OD 190 To Ø 2500
	50 x 50 x 5 1)	65 x 65 x 6 1)	90 x 90 x 5 1)	100 x 100 x 6,5 1)	120 x 120 x 8 1)	150 x 150 x 8 1)
	IPE 140 To Ø 700	IPE 140 2) To Ø 600	IPE 160 2) To Ø 800	IPE 200 2) To Ø 900	IPE 300 2) To Ø 1100	IPE 360 2) To Ø 1500
	--	Max section modulus 18-25cm ³	HEA 120 To Ø 800	HEA 140 To Ø 900	HEA 180 To Ø 1100	HEA 240 To Ø 1500
	--	Max section modulus 18-25cm ³	HEB 100 To Ø 800	HEB 120 To Ø 900	HEB 160 To Ø 1100	HEB 200 To Ø 1500
	UPN 140 x 60 To Ø 700	UPN 140 x 60 2) To Ø 600	UPN 160 x 65 2) To Ø 800	UPN 200 x 75 2) To Ø 900	UPN 300 x 100 2) To Ø 1100	UPN 360 2) To Ø 1200
	UPN 140 x 60 To Ø 800	UPN 140 x 60 2) To Ø 800	UPN 160 x 65 2) To Ø 1000	UPN 200 x 75 2) To Ø 1000	UPN 300 x 100 2) To Ø 1100	UPN 360 2) To Ø 1400
	--	UPN 65 x 42 To Ø 4000	UPN 80 x 45 To Ø 5000	UPN 100 x 50 To Ø 8000	UPN 160 x 65 To Ø 9000	UPN 200 x 75 To Ø 11000
	--	IPE 80 To Ø 1200	IPE 100 To Ø 1500	IPE 120 To Ø 2500	IPE 160 To Ø 3500	IPE 200 To Ø 5000
	--	Max section modulus 18-25cm ³	Max section modulus 30-40cm ³	Max section modulus 45-50cm ³	HEA 140 To Ø 6000 HEB 120 To Ø 2800	HEA 180 To Ø 4500 HEB 160 To Ø 3200
Max Section modulus (cm ³) 3):	14	18 - 25	30 - 40	45-50	95 - 110	180 - 320
Diameter of standard rolls (mm):	225	250	310	385	460	550
Diameter of top shaft/lower shafts (mm):	75/75	85/85	105/105	140/120	180/160	240/220
Motor output (kW):	4	5,1/5,5	7.5	11	15	30

A ROUND O é líder mundial na fabricação de máquinas de curvar chapas e perfis de alta qualidade. Foi fundada em 1964 na Suécia tendo fornecido mais de 16.000 máquinas para clientes satisfeitos em todo o mundo. As máquinas ROUND O são reconhecidas mundialmente pelo desempenho, confiabilidade e qualidade excepcionais.



CASORETTI MÁQUINAS
+55 11 3333.6955 – 3333.1846
casoretti@uol.com.br

R / 1 Modelos R-3 / R-3-S / R-4-S / R-52-S / R-42-S / R-72-S

→ Curvadoras com Ø do rolo superior de 75 a 240 mm



Ampla gama de máquinas

A ROUND O oferece a maior seleção de máquinas de dobrar perfis no mercado. Produzimos mais de 20 tamanhos padrão diferentes, desde o R-3, nossa menor máquina, até o R-16-S. Nossas máquinas são sempre mais potentes e mais pesadas em termos de estrutura, tamanho do eixo, rolamentos e torque de acionamento do que as máquinas de outros fornecedores. Controles CNC e uma ampla gama de opções estão disponíveis para todos os modelos.

Para qualquer tipo de aplicação

A série R-3 é uma máquina básica para todos os tipos de flexão de seção. Os rolos guia são ajustados manualmente e fixados nos braços oscilantes. A gama de modelos "S" oferece maior versatilidade devido ao design exclusivo dos rolos guia hidráulicos.

PRINCIPAIS VANTAGENS DAS CALANDRAS DE PERFIL ROUND O

Estrutura proporcional principal mais pesada

A estrutura principal em todas as curvadoras de perfis ROUND O é fabricada em aço soldado, usinada e perfurada em linha usando os componentes mais pesados de qualquer máquina comparável para resultar em maior resistência e rigidez. A ROUND O é o único fabricante que alivia o estresse de cada quadro após a solda.

Diâmetros de eixo e tamanhos de rolamentos maiores

Os eixos de rolos são feitos de aço de liga de cromo-níquel de alta resistência e são os eixos de maior diâmetro de qualquer máquina do mercado. Esses eixos ultradimensionados ajudam a minimizar a deflexão, resultando em flexão aprimorada. Os eixos dos rolos são apoiados em rolamentos de rolos grandes da SKF para maior eficiência e longa vida útil. O ferramental padrão é um conjunto combinado para ângulos de dobra de perfis tanto no sentido fácil ou difícil, para barras chatas na horizontal e na extremidade, viga tipo T perpendicular ou internoexterno, bem como tubos quadrados pequenos e até barras redondas ou quadradas. Normalmente, não são necessários espaçadores adicionais.

Maior torque de acionamento e velocidade de rotação

As calandras de perfil ROUND O fornecem o maior torque de acionamento de qualquer máquina do mercado. Maior torque de acionamento significa que a seção geralmente pode ser curvada em menos passadas, geralmente resultando em menor deformação na seção que está sendo calandrada. Os 3 rolos são acionados em todos os momentos. A velocidade de rotação máxima em todos os modelos é de 7 m / min, consideravelmente superior a outras máquinas do mercado.

Maior força de flexão de curvatura

Os dois rolos inferiores são regulados individualmente por cilindros hidráulicos. Os cilindros são dimensionados para permitir que as curvadoras de perfil ROUND O gerem mais potência de dobra do que qualquer máquina do mercado, fornecendo a maior capacidade do módulo de resistência.

Rolos guia mais potentes

As curvadoras de perfil ROUND O apresentam os maiores e mais potentes rolos guia do mercado. Isso permite que eles retirem as cargas mais críticas da capacidade da máquina. Os rolos guia de aço endurecido, incluindo os rolos guia intercambiáveis "de engate", são standard em todos os modelos.

Os modelos "S" são adequados para todos os tipos de seções. Os três eixos de curvatura se apoiam em rolamentos SKF de alta resistência. Os rolos guia são hidráulicamente reguláveis em três direções na maioria dos modelos. Os rolos guia são de aço endurecido e usados para controlar a orientação do material entrando e saindo dos rolos de flexão. São usados quando se curva perfilados de canto tipo cantoneiras e podem ser eficazes em muitas outras aplicações.

Dotação Standard de todos os modelos

- **Acionamento nos três rolos**
 - **R-3-S e R-4-S:** Velocidade de rotação infinitamente variável pelo motor hidráulico.
 - **R-52-S até o R-72-S:** Velocidade de rotação infinitamente variável pelos motores hidráulicos duplos, para o rolo superior e para os rolos inferiores.
 - **R-9-S até o R-16-S:** Velocidade de rotação infinitamente variável através de motores hidráulicos, um para cada rolo
- **Compensação automática para a diferença de velocidade entre os rolos**
 - R-3-S para R-4-S: via embreagem deslizante ajustável.
 - Outros modelos: Compensação embutida no sistema hidráulico.
- **Ajuste hidráulico dos rolos inferiores.**
- **Display digital mostrando a posição dos rolos inferiores.**
- **Rolos guia operados hidráulicamente.**
- **Conjunto de rolos standard combinados para cantoneiras, ferros chatos, "T", barras redondas e barras quadradas.**
- **Rolamentos de rolos da SKF em todas os pontos principais.**
- **Pulsante de bloqueio de emergência.**
- **Controle portátil com mini joysticks para todas as funções (R-3-S a R-4-S).**
- **Controle pênsil com mini joysticks para todas as funções, incluindo ajuste de velocidade elétrica por potenciômetro (R-52-S para R-72-S).**
- **Painel de controle no braço oscilante para todas as funções, incluindo ajuste eletrônico de velocidade por joysticks para rotação e regulagem de rolos inferiores. (R-9-S para R-16-S).**



Rolos especiais (opcionais) para tubos, vigas e perfilados

CONTROLES

O NOVO ROUND O wCNC4 Control é um controle CNC baseado em PC executado sob o Microsoft® Windows, fornecendo uma interface gráfica amigável ao operador. Este sistema altamente avançado e potente pode controlar até 24 eixos, incluindo os principais rolos de curvatura, os rolos guia e os dispositivos de suporte, e até mesmo os dispositivos especiais usados para dobrar vigas e perfis no eixo X-X.

Leitores digitais eletrônicos estão disponíveis para melhorar a precisão de posicionamento dos rolos curvadores

