

KS 425 H – SERRA DE DISCO ASCENDENTE

DESCRIÇÃO DESTA SÉRIE

A série **KS 425 H** corresponde à **serra semiautomática com disco de corte ascendente** para o corte de materiais duros com ângulos variáveis.

O disco, movido hidraulicamente, sobe e desce pela superfície de apoio com possibilidade de regulagem de velocidade e sensibilidade.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Disco de corte ascendente a partir de baixo;
- Motor com duas velocidades, possibilidade de caixa de câmbio com 10 velocidades externas;
- Dispositivo de proteção da do disco de corte;
- Morsas vertical e horizontal com cursos longos e posicionamento pelo painel de comando;
- Regulagem da pressão de fechamento das morsas pelo painel de comando;
- Possibilidade de mover a morsa pelo sentido oposto;
- Regulagem automática do curso de fechamento/abertura das morsas;
- Dupla bomba de refrigeração.



**RIGIDEZ – PERFEIÇÃO
– FUNCIONALIDADE –
NO CORTE INCLINADO
DIFÍCIL**

DADOS TÉCNICOS

- Capacidade de corte a 0°:
 - Tubo redondo: 140 mm
 - Tubo quadrado: 125x125 mm
 - Tubo retangular: 85x240 mm
 - Perfil IPN –UPN: 220-240
- Capacidade a 45°:
 - Redondo: 140 mm
 - Tubo quadrado: 120x120 mm
 - Retangular: 100x150 mm
 - Perfil IPN –UPN: 180
- Capacidade a 60°:
 - Redondo: 130 mm
 - Retangular: 80x130 mm
- Dimensões disco: 425 mm
- Rotação da mesa: -90° a 90°
- Motor disco: 1.3-2.6 (opcional: 5) Kw
- Velocidade de rotação (m/min): 13/26 17/34 52/104 74/148 105/210
- Altura plano de corte: 1000 mm
- Dimensões: 1115x1330x1800 (h) mm
- Peso: 845 Kg