GS 3015 CE – 6000W

SISTEMA DE CORTE A LASER FIBRA ÓTICA – 6000W IPG

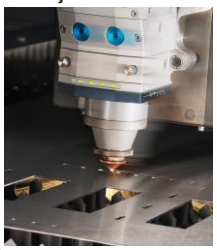
Descrição da integração dos componentes da máquina

- **ESTRUTURA (100% GLORYSTAR → precisão máxima)**
  Estrutura tipo gantry – sistema de portal – com pórtico móvel. A base construída em forma de caixa com vigas cruzadas com chapas de 12 mm e vigas retangulares sólidas. Sistema de mesa dupla (double drive) de altíssima precisão – duas mesas – enquanto uma trabalha, na outra se opera a descarga da produção cortada e no final é colocada a nova chapa que será trabalhada na sequência.
  Uma mesa corre por cima da outra. Será o cabeçote que irá levantar ou abaixar para se ajustar às diferentes alturas das mesas. A precisão da estrutura é elevadíssima.
  O peso da base é de 6,8 Tons e a altura máxima do portal é de 2.000 mm.

- **RESSONADOR IPG-PHOTONICS 6000W/Estados Unidos – Alemanha**

É o ressonador de liderança mundial, com a maior estrutura da tecnologia de fibra (tecnologia que foi criada e desenvolvida pelo fundador da IPG: o cientista russo Valentin Gapontsev)
O laser de fibra ótica com alta eficiência de energia, uso ecocompatível e nenhuma manutenção dá os maiores benefícios no caso de produções de grandes séries. Muitas aplicações podem se beneficiar desta fonte, que resultam em tempos de ciclos menores e custo reduzido por peça

- **CABEÇOTE DE CORTE LASER PRECITEC/Alemanha**



O laser gerado por fibra ótica não precisa dos espelhos para estabilizar o feixe do laser, sendo necessárias de 3 a 4 lentes dependendo da aplicação: são as lentes colimadora, focal e 1 ou 2 vidros de proteção (um para a lente focal e outro para a lente colimadora, sendo esse não necessário em parte dos casos). A lente colimadora centraliza o laser em um único feixe e a lente focal converge os raios igual no laser .

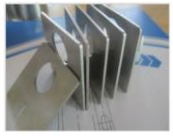
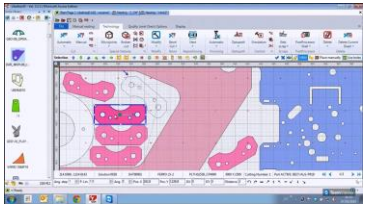


Tabela de corte com ressonador – tecnologia de fibra ótica - de 4000W IPG – PHOTONICS

Material	Espessura (mm)	Velocidade de corte (m / min)	Gás auxiliar	Pressão do ar (Bar)	Bico do Bocal
Aço carbono	1	60-70	N2	12	1,5 – lente única
	2	26-30	N2	12	2,0 – lente única
	3	15-18	N2	12	2,0 – lente única
	5	3-3.8	O2	0,8	1,0 – lente dupla
	10	2.2-2.5	O2	0,8	1,5 – lente dupla
	16	0.8-1	O2	0,8	3,0 ou 3,5–lente dupla
	18	0.7-0.8	O2	0,8	3,5 ou 4,0–lente dupla
	22	0.5-0.6	O2	0,8	3,5 ou 4,0–lente dupla
Aço inoxidável	1	60.0-75.0	N2	13	1,5 – lente única
	5	8.0-12.0	N2	18	2,0 – lente única
	10	2.5-2.8	N2	20	3,0 – lente única
	16	0.6-0.75	N2	20	3,5 – lente única
	18	0.35-0.6	N2	20	3,5 – lente única

- **CNC ESA/Itália** -Esautomation Série 500 Touch Screen - Painel de 19'

A linha S500 é uma família de CNC poderosa e versátil, capaz de controlar máquinas que trabalham com coordenadas X, Y, Z para aplicações de corte a laser (e muito mais).



- **Software LIBELLULA/Itália**

Pelo painel de controle o aprendizado é imediato. Funções e processamento automático sem interferência do usuário.
A integração com outras aplicações de CAD, ERP e CAM, que já estiver sendo usado na empresa e em outro software ou mesmo de software de otimização de corte..
ISA gestão automatizada para a execução de cortes específicos: nesting para multi-cabeça de corte para resultados precisos e máxima qualidade.

- **ATLANTA/Alemanha**
  Pinhão e cremalheira

- **NEUGART/Alemanha**
  Caixa de redução

- **SCHNEIDER**
  AC Servo motor e Drive

CASORETTI
CASORETTI MÁQUINAS
+55 11 3333.6955 – 3333.1846
casoretti@uol.com.br